



Насосные станции
и оборудование

АСО
предлагает широкий
комплекс насосного
оборудования для
перекачки стока

Наши инженеры обладают колоссальным опытом в производстве, подборе и поставках насосного и технологического оборудования для очистных сооружений. Более 25 лет мы подбираем оборудование под ваши задачи и технические требования.





Каталоги продукции



Ознакомиться с
остальной продукцией
компании вы можете на
www.acorussia.ru

ACO в России	2
ACO в мире	4
Проектирование на заказ	6
КНС обзор	8
КНС ACO ECOLift	10
КНС индивидуального исполнения	12
Многокорпусная КНС	14
Повысительные насосные станции	16
Пожарная насосная станция	17
Шкафы управления	18
Преимущества стеклопластикового оборудования	20
Знаковые проекты	22
Комплекс продуктов и услуг ACO	34

ЭКОЛАЙН

компания группы АСО

ЭКОЛАЙН - инженерно-производственная компания, созданная в 1998 г.

Компания осуществляет деятельность в следующих направлениях:

- производство оборудования для очистки поверхностных, хозяйственно-бытовых и промышленных сточных вод;
- проектирование в области объектов водоснабжения и канализации, проведение комплексных инженерных изысканий в объеме, необходимом для подготовки проектной и рабочей документации;
- производство систем автоматизации управления очистными сооружениями, насосными станциями, камерами переключения и другим электрооборудованием;
- шефмонтаж, пусконаладка поставленного оборудования.

Компания имеет собственное производство в г. Тольятти, суммарной площадью более 30 000 м². Вся продукция разрабатывается квалифицированными инженерами. При изготовлении используются высококачественные материалы и комплектующие ведущих мировых производителей.

В 2013 году запущено собственное производство систем автоматизации управления очистными сооружениями и насосными станциями.

В 2017 году компания ЭКОЛАЙН вошла в состав международного концерна АСО. Став частью группы компаний АСО в России, компания укрепила свои позиции, предложив комплексные решения водоотведения полного цикла «от сбора до выпуска».

www.acorussia.ru



Условные обозначения:

- Знаковые реализованные проекты
- Представительства и офисы компании



Производство, г. Тольятти
Склад готовой продукции



30.000 м²

общая площадь
производственных
мощностей компании

более 6.000

объектов спроектировано и
реализовано специалистами
компании

более 20 лет

опыта работы в отрасли



Центральный офис в г. Тольятти

Празднование 20-летия компании



ACO. creating the future of drainage

Международный концерн ACO является одним из лидеров мирового рынка в области технологий водоотведения.

На российский рынок группа компаний ACO вышла в 1998 году как представительство немецкого концерна ACO Severin Ahlmann GmbH & Co KG, далее как дочернее предприятие группы ACO в лице ООО «АКО Системы водоотвода» (г. Москва). В 2017 году в состав группы вошла инженерно-производственная компания ЭКОЛАЙН (г. Тольятти).

На сегодняшний день ACO Россия представлена юридическим лицом ООО "АКО" и предлагает комплексные решения водоотведения полного цикла «от сброса до выпуска».

Штат группы компаний насчитывает более 200 сотрудников, производственные площади более 30000 м².

ACO в России производит широкий спектр оборудования: водоотводные каналы, резервуары-накопители, оборудование для очистки поверхностного стока, канализационные насосные станции, установки биологической очистки сточных вод.

Группа ACO обладает полным ассортиментом оборудования для водоотведения и очистки стоков, высочайшими компетенциями в индустрии, чтобы предложить своим клиентам качественные комплексные решения и квалифицированное сервисное обслуживание.

В настоящий момент группой компаний ACO в России реализовано более 10 000 проектов. Предприятие имеет развитую сеть филиалов. География поставок охватывает всю территорию России и стран СНГ.

www.acorussia.ru



Штаб-квартира ACO Group
Рендсбург, Бюдельсдорф



5.300
—
сотрудников
в 40 странах мира

1.15 млрд.
—
евро
оборот компании
в 2023 году

40
—
производственных
площадок в мире,
включая Россию



ACO Академия
Создана для экспертного обмена опытом

Владельцы
Ивер и Ханс-Юлиус Альманн



Проектирование

АКО осуществляет все виды работ, связанные с разработкой проектно-сметной документации для строительства новых и реконструкции существующих сооружений по очистке поверхностных, бытовых и производственных сточных вод, станций водоподготовки, а также канализационных насосных станций, инженерных сетей водоснабжения, водоотведения.

Проектный отдел компании использует для своей работы современное программное обеспечение для подготовки проектно-сметной документации. Разработка каждого проекта ведется в строгом соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями, государственными и отраслевыми стандартами и техническими регламентами.

В состав проектной группы входят специалисты по водоснабжению и водоотведению, электроснабжению и автоматизации, отоплению, вентиляции и кондиционированию, архитектурно-строительным и конструктивным решениям, генеральному плану, проектам организации строительства, мероприятиям по обеспечению пожарной безопасности, мероприятиям в области охраны окружающей среды, сметной документации.



Основные направления деятельности

- Инженерные изыскания
- Обследование зданий и сооружений
- Проектирование зданий и сооружений
- Проекты реконструкции
- Проектирование инженерных сетей и систем
- Функции Генерального проектировщика
- Авторский надзор за строительством
- Адаптация и корректировка проектной документации, разработанной иностранной компанией, с учетом требований действующего законодательства РФ

Возможности

- Подготовка отчетов по комплексным инженерным изысканиям в объеме необходимом для осуществления проектных работ и предоставления проекта на государственную/негосударственную экспертизу;
- Разработка проектной и рабочей документации для строительства или реконструкции и сдачи ее в органы государственной/негосударственной экспертизы;
- Сопровождение проектной документации при согласовании в инспектирующих организациях;
- Разработка рабочей документации для передачи ее в «производство работ»;
- Работы, связанные с согласованием сбросов очищенных сточных вод на этапе проектирования.



АКО является членом Саморегулируемой организации «Приволжская региональная организация архитекторов проектировщиков».

Мы готовы выполнить весь спектр работ по подготовке проектно-сметной документации и инженерных изысканий для строительства капитальных и линейных объектов, в том числе, в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии).



КНС

Назначение

КНС - это инженерное сооружение, которое обеспечивает транспортировку определенного объема сточных вод в единицу времени с необходимым напором, достаточным для обеспечения отведения сточных вод в канализационный коллектор, на очистные сооружения, когда отведение сточных вод самотеком невозможно.

Обзор устройства и принцип работы

КНС представляет собой подземное сооружение, состоящее из одного или нескольких цилиндрических резервуаров, установленных вертикально или горизонтально.

Насосные агрегаты установлены в нижней части КНС на систему автоматической трубной муфты с возможностью монтажа по направляющим с поверхности земли.

Напорные трубопроводы в пределах КНС выполнены из нержавеющей стали, на них установлены шаровые обратные клапаны, клиновые задвижки и контрольно-измерительные приборы.

Для защиты насосов, на подводящем трубопроводе возможна установка сороулавливающей корзины или канального измельчителя.

КНС работает в автоматическом режиме, в зависимости от уровня стоков в приемном резервуаре. Сигнал на запуск и останов насосов передают поплавковые или гидростатический датчик уровня. Система автоматики собственного производства специально создана для управления КНС и включает все необходимые защиты и блокировки.

Для осуществления инспекционных или ремонтных работ КНС оснащается стационарной лестницей и площадкой обслуживания из нержавеющей стали, что обеспечивает надежность и долговечность конструкций.



Особенности

- производительность до 15 тыс. м³/ч;
- напор до 100 м/вод.ст.;
- диаметр корпуса от 0,8 до 4,2 м;
- высота КНС - до 15 м;
- возможность изготовления многокорпусной КНС;
- возможность изготовления КНС в горизонтальном корпусе;
- возможность выбора насосного оборудования необходимого производителя.

Насосное оборудование

АКО является дистрибьютором и сервис-партнером ведущих производителей насосного оборудования. Насосные агрегаты, созданные специально для перекачки сточных вод, обеспечивают надежную работу станции на протяжении всего времени эксплуатации.



Преимущества

- является изделием полной заводской готовности;
- оптимизированная геометрия дна снижает затраты на очистку КНС в процессе эксплуатации;
- шкафы управления собственного производства;
- возможность изготовления корпуса под требования конкретного проекта;
- усиленное исполнение для расположения под проезжей частью или для сейсмоопасных районов;
- осуществляем шефмонтаж, пусконаладку;
- производим сервисное, гарантийное и постгарантийное обслуживание насосного оборудования.



КНС АСО ECOLift

Обзор устройства

АСО-ECOLift – это комплексная унифицированная линейка насосных станций малой и средней производительности. На 100% проработанное техническое и технологическое решение, основанное на более чем 25 летнем опыте компании АКО.

Корпус КНС АСО ECOLift подготовлен для установки одного или двух насосных агрегатов, подобранных исходя из оптимальных характеристик.

Система автоматики с набором опций, идеально подходящая для КНС – в комплекте.

Специально разработанная карта заказа, уникальные технологические решения, оптимизированные складские остатки и производственные процессы позволили снизить стоимость и срок изготовления.

- 5 диаметров корпусов высотой до 9 м:
1200, 1500, 1800, 2000, 2200 мм
- 5 типов трубной обвязки
- 5 номинальных диаметров:
50, 65, 80, 100, 150 мм



Преимущества

- Срок изготовления 5 рабочих дней.
- Откидная крышка с запорным устройством.
- Сороулавливающая корзина, направляющие насосов, лестница, мобильная площадка обслуживания из нержавеющей стали;
- Оптимизированная форма дна для уменьшения осадка в КНС;
- Крепление к фундаменту посредством крепежных пластин;
- Выступ-юбка для монтажа в обводненный грунт;
- Грузоподъемное устройство на корпусе для подъема оборудования;
- Простой и понятный шкаф управления;
- Надежные датчики уровня.

5 раб.дней

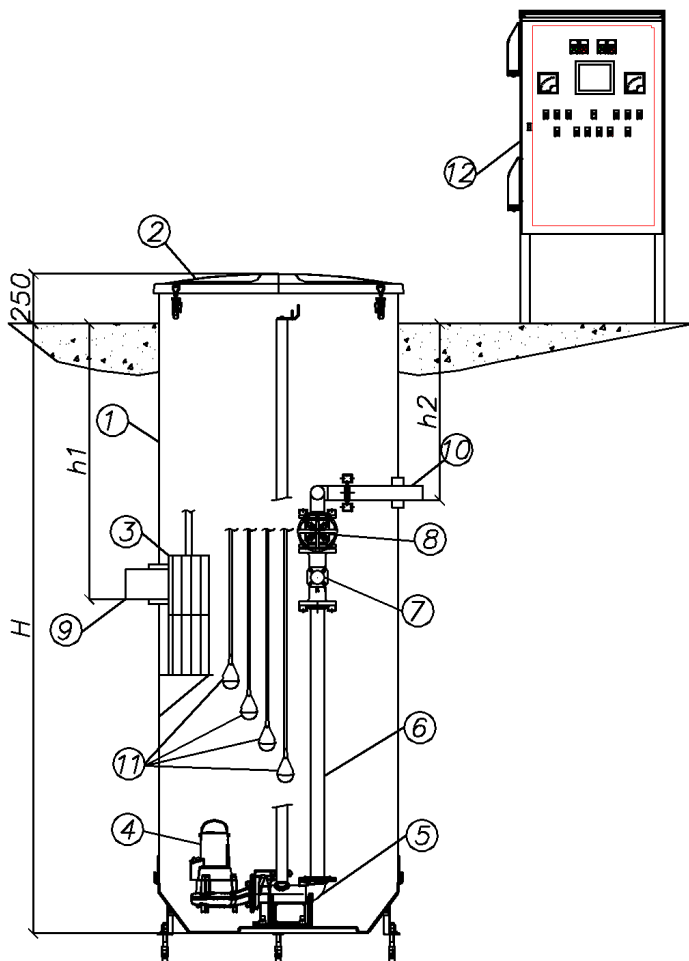
срок производства
канализационной насосной станции
АСО ECOLift

Отправьте запрос по электронной почте
info@acogroup.ru
с указанием вопроса, и наши специалисты оперативно проконсультируют Вас.

Схема оборудования

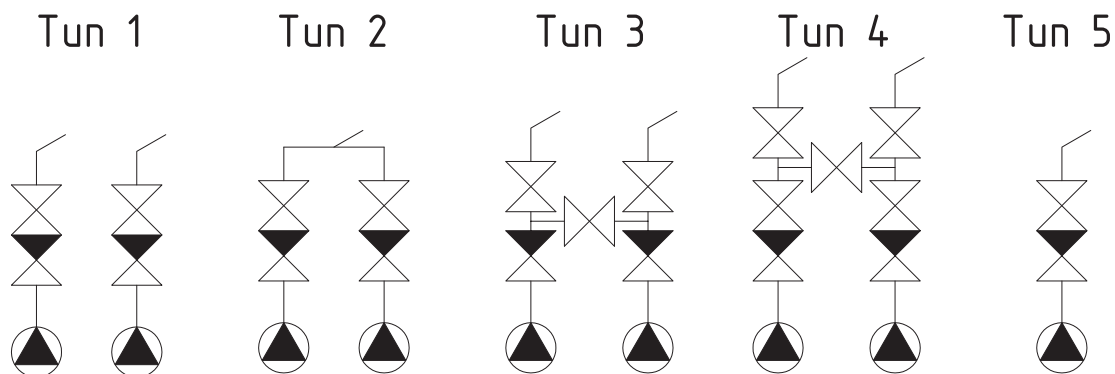
Условные обозначения

- 1 корпус
- 2 откидная крышка с запорным устройством
- 3 сороулавливающая корзина
- 4 насосное оборудование
- 5 система автоматической трубной муфты
- 6 трубная обвязка
- 7 обратный клапан
- 8 задвижка
- 9 подводящий патрубок
- 10 отводящий патрубок
- 11 сигнализаторы уровня
- 12 шкаф управления



Технические характеристики

Диаметр КНС	Высота	Диаметр трубопровода	Характеристики насосов
[мм]	[м]	[мм]	
1200	до 9	50	Производительность: до 1000 м ³ /ч Напор: до 80 м/вод.ст
1500		65	
1800		80	
2000		100	
2200		150	



Рекомендации по монтажу

КНС устанавливается на подготовленное бетонное основание и крепится к нему посредством крепежных пластин с анкерными болтами.

- В случае монтажа в обводненный грунт, необходимо устройство пригруза, для этого КНС дополнительно оснащается анкерной юбкой.

КНС индивидуального изготовления

Обзор устройства

КНС состоит из стеклопластикового цилиндрического корпуса, установленного вертикально или горизонтально, горловина корпуса закрывается крышкой. Насосы устанавливаются в нижней части корпуса КНС. От каждого насоса идет напорная труба, на которой находится запорно-регулирующая арматура.

Стоки в самотечном режиме попадают в насосную станцию, где происходит их накопление до уровня включения насосов.

- Диаметр корпуса: от 800 до 4200 мм
- Высота корпуса: до 15 метров

Возможные исполнения:

- горизонтальный или вертикальный корпус;
- усиленное, для расположения под проезжей частью;
- усиленное, для сейсмоопасных районов;
- с утеплением на глубину промерзания или полную глубину;
- утепление с использованием греющего кабеля;
- принудительная вытяжная вентиляция;
- грузоподъемное устройство с креплением на корпусе.



Преимущества

- КНС изготавливается по индивидуальным чертежам в соответствии с требованиями Вашего проекта;
- Насосные агрегаты от ведущих мировых производителей: созданные специально для перекачки сточных вод, обеспечивают стабильно высокий КПД на протяжении всего времени эксплуатации и надежную работу станции;
- Комплект поставки включает все необходимое для правильной работы КНС (от приемного резервуара, до системы автоматического управления);
- Максимальная заводская готовность (позволяет в кратчайшие сроки провести монтаж и быть уверенным в качестве оборудования).

Разработан альбом решений типовых узлов для соединения корпуса КНС с канализационными сетями, выполненными различным сортаментом труб

Технические характеристики

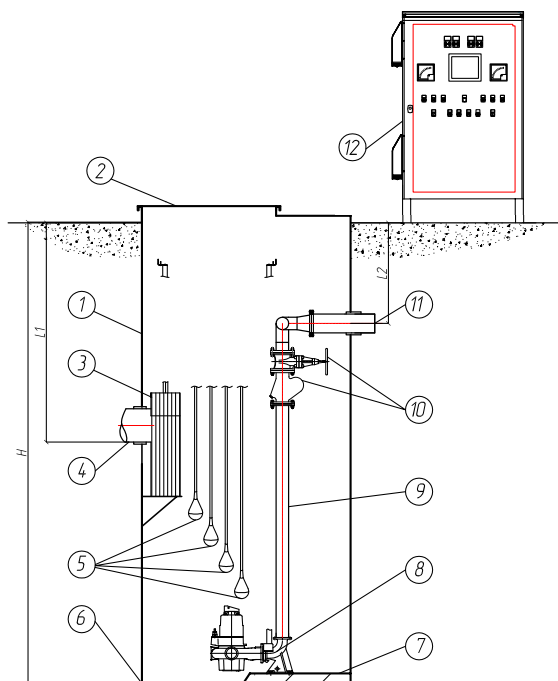
Производительность	Напор	Диаметр трубопровода	Высота КНС
[м ³ /час]	[м/вод.ст.]	[мм]	[м]
до 2000*	до 100	40-600	до 15

* В зависимости от требований комплектации насосной станции.

В случае более высоких расходов, рассмотрите возможность использования "Многокорпусной КНС" на стр. 14

Схема оборудования

- 1 Корпус КНС из стеклопластика;
- 2 Крышка из стеклопластика или алюминия;
- 3 Сороулавливающая корзина;
- 4 Подводящий трубопровод;
- 5 Датчики уровня;
- 6 Анкерная юбка с закладными для монтажа;
- 7 Пьедестал для насосного оборудования;
- 8 Насосные агрегаты на автоматической трубной муфте;
- 9 Напорный трубопровод;
- 10 Запорная арматура;
- 11 Выходной трубопровод;
- 12 Шкаф управления.



Рекомендации по монтажу

КНС устанавливается на подготовленное бетонное основание и крепится к нему посредством анкерных болтов.

- В случае монтажа в обводненный грунт, необходимо устройство пригруза, для этого КНС дополнительно оснащается анкерной юбкой.
- Возможна установка КНС под проезжей частью, для этого над корпусом устраивается разгрузочная плита.



Многокорпусная КНС

Исполнение с двумя или более корпусами, позволяет увеличить рабочий объем КНС и разместить большее количество насосного и периферийного оборудования.



Особенности

В классическом варианте расположение корпусов вертикальное. В этом случае минимизируется площадь под КНС. Глубина корпуса диктуется расчетом в зависимости от требуемой производительности и количества насосов.

Корпус КНС размещается горизонтально в случаях, когда выполнить глубокий котлован невозможно:

- высокий уровень грунтовых вод,
- скальный грунт,
- иные ограничения.

Возможна свободная компоновка резервуаров различных габаритов и различного назначения, с целью получения оптимального инженерного решения.



Монтаж главной канализационной насосной станции производительностью 52010 м³/сут. в Военно-патриотическом парке культуры и отдыха Вооруженных сил РФ "Патриот" г. Кубинка, Московской обл.

Производительность и технические характеристики

Производительность	Напор	Диаметр трубопровода	Высота КНС
[м ³ /час]	[м/вод.ст.]	[мм]	[м]
до 15000*	до 100	до 1200	до 15

* при данном техническом решении производительность станции в принципе не ограничена.

Схема оборудования

Многокорпусная КНС может состоять из:

- **Приемного колодца** с сороулавливающей корзиной или измельчителем на подводящей трубе;
- **Распределительных колодцев** между корпусами с насосными агрегатами;
- **Корпусов с насосными агрегатами**, обеспечивающими заданную производительность КНС
- **Камеры переключения** с запорно-регулирующей арматурой и КИП.

Преимущества

- оптимизация размещения технологического оборудования;
- уменьшение объема земляных работ и связанных с ними затрат;
- снижение затрат на эксплуатацию;
- возможность быстро и просто выполнить монтажные работы;
- более легкий доступ к оборудованию.

Рекомендации по монтажу

Монтаж многокорпусной КНС индивидуален и требует индивидуального решения.

- В случае монтажа в обводненный грунт, необходимо устройство пригруза, для этого КНС дополнительно оснащается анкерной юбкой.



При установке многокорпусной КНС, необходимо уделить особое внимание монтажу переливных труб между корпусами и напорных труб.

Повысительные насосные станции

Назначение

Установки повышения давления предназначены для повышения давления воды в системах водоснабжения, многоквартирных домах, гостиницах, на промышленных предприятиях, в больницах, школах и т.д. Насосные установки предназначены для обеспечения водой объектов в случае, когда давления городской сети недостаточно.

Преимущества

- Компактная и надежная конструкция;
- Готовое решение для установки в сеть;
- Не требует строительства здания;
- Автоматизированная система управления.

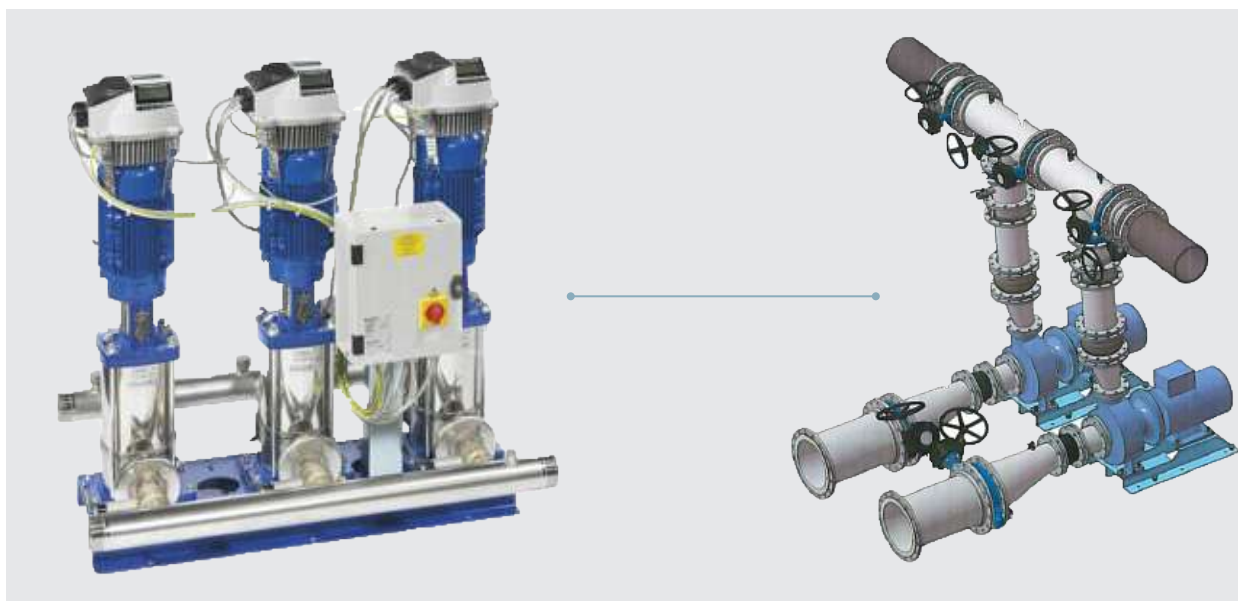
Обзор устройства

Установка повышения давления включают в себя один или несколько параллельно подключенных насосов, установленных на общую раму-основание, ПНС комплектуется всей необходимой арматурой и автоматикой.

- На стороне всасывания устанавливаются приемный коллектор, реле давления для защиты от работы по «сухому ходу» и запорная арматура.
- На стороне нагнетания насосов устанавливаются обратный клапан, запорная арматура, манометр, датчик давления, мембранный гидробак и нагнетательный коллектор.

Насосная установка монтируется в стеклопластиковый корпус, укомплектованный подводящими и напорными трубопроводами, запорной арматурой, датчиками, системой отопления и вентиляции, а также дренажным насосом для защиты от затопления.

Как правило, в устройстве ПНС используются насосные агрегаты сухого исполнения горизонтального или вертикального типа. Насосы монтируются на общей раме. Включение насосов происходит по сигналу от датчиков давления или иных внешних устройств, собирающих необходимые данные от различных датчиков. Для поддержания постоянного давления в системе применяются жockey-насосы и мембранные расширительные баки.



Установки могут быть собраны на базе вертикальных или горизонтальных насосов

Пожарная насосная станция

Обзор устройства

Установки пожаротушения изготавливаются на базе вертикальных или горизонтальных насосов. Запорная арматура, шкаф управления имеют сертификаты соответствия требованиям технических регламентов пожарной безопасности.

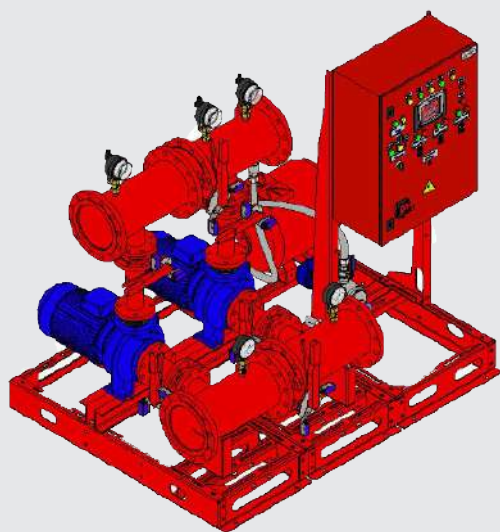
Системы пожаротушения подразделяются на дренчерные и спринклерные.

Дренчерная система – система, в которой включение насосов происходит от сигнала автоматики или вручную. До момента пуска насосов, пожарные трубопроводы не заполнены водой.

Спринклерная система, в отличие от дренчерной, всегда находится под давлением. Включение насосов происходит при понижении давления в трубопроводе, по сигналу от датчика давления.



Установки пожаротушения проектируются и изготавливаются с обязательным выполнением требований технического регламента о требованиях пожарной безопасности: **Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ**, и **ГОСТ Р 51043-2002**.



Комплектные насосные станции повышения давления/пожаротушения изготавливаются на базе установок повышения давления/пожаротушения, которые устанавливаются в стеклопластиковый корпус или в отапливаемом помещении.

Шкафы управления

Назначение

Системы автоматики (шкафы управления, НКУ) могут применяться для управления различными процессами. Область применения охватывает практически все сферы деятельности от пищевой промышленности до металлургических производств.

Основным направлением производства НКУ ООО «АКО» является проектирование, производство и поставка систем автоматики для насосных станций различного назначения, а также для комплексов очистных сооружений ливневого, промышленно-ливневого, промышленного, хоз-бытового стоков, где требуется автоматизированное управление технологическим оборудованием различного типа (насосное оборудование, мешалки, измельчители, воздуходувки, компрессоры).

Преимущества

- Возможность получения комплексного решения по автоматизации насосной станции или очистной станции от производителя;
- мощность подключаемого оборудования от 0,5 кВт до 1 МВт;
- возможность телеметрии и телеуправления по проводному и беспроводному каналу связи;
- степень защиты корпусов до IP66 (для взрывозащищенных оболочек до IP68);
- высококачественные комплектующие ведущих производителей;
- возможность реализации двойного ввода питания, в том числе с АВР, с питанием от ДГУ;
- возможность производства ШУ взрывозащищенных оболочек;
- выносные устройства световой и звуковой сигнализации.

Собственное производство шкафов управления - сборочный цех площадью 300 м².
Возможность производства более 100 шкафов в месяц.



Технические характеристики

Диапазон номинальных мощностей оборудования	Напряжение питания	Степень защиты корпусов от пыли и влаги	Климатическое исполнение
от 0,04 до 1 МВт	1х220 В, 50 Гц 3х380 В, 50 Гц 3х660 В, 50 Гц	- От IP21 до IP66 (стандартное исполнение) - IP67, IP 68 (по запросу)	Для установки: - На открытом воздухе при Т от -40° до +40°С (стандартное исполнение) - Внутри помещения при Т от 0° до +40°С - Взрывозащищенное исполнение (спецзаказ)
Метод пуска	Количество вводов питания	Исполнение	Диспетчеризация
- Прямой пуск - Звезда-треугольник - Плавный пуск - Частотное регулирование	1 ввод 2 ввода с ручным переключением 2 ввода с АВР 3 ввода с АВР, с возможностью подключения ДГУ (по запросу)	- Напольный корпус - Корпус для настенного монтажа/ монтажа на стойке	- Дискретные сигналы типа «сухой контакт» - RS-485 (стандартно ModBus RTU) - Ethernet (стандарт ModBus RTU) - SMS оповещение - GSM/GPRS



Отправьте запрос по электронной почте **info@acogroup.ru** с указанием вопроса, и наши специалисты оперативно проконсультируют Вас.



Преимущества стеклопластика



Малый удельный вес

Оборудование из стеклопластика в разы легче аналогичных изделий из металла, бетона.



Прочность

Показатели прочности материала можно сравнить с показателями стали.



Гибкость конструирования

Возможность изготовления оборудования по индивидуальным требованиям заказчика.



Устойчивость материала

Стеклопластиковые емкости обладают высокой устойчивостью к статической и динамической нагрузке.



Коррозионная стойкость

Высокая коррозионная стойкость материала к агрессивным жидким средам. Стойкость к биологической коррозии.



Герметичность изделия

Емкостное оборудование сохраняет герметичность на протяжении всего срока эксплуатации.



Долговечность

Изделия из стеклопластика рассчитаны на длительный период эксплуатации - не менее 50 лет.



Температурная стойкость

Возможность эксплуатации при повышенных температурах, низкий коэффициент линейного температурного расширения, высокая степень морозостойкости.



Высокие диэлектрические свойства

Стеклопластик не проводит электрический ток и не намагничивается, а также не затрудняет прохождение радиосигнала. Полное отсутствие электрокоррозии.



Преимущества стеклопластикового оборудования ЭКОЛАЙН

Наличие монтажных петель

- для изделий малых диаметров устанавливается рым-гайка;
- для емкостей больших диаметров устанавливается строповочная петля из оцинкованной стали.

Герметичные и надежные узлы прохода патрубков через стенки оборудования

- для подключения двухслойных канализационных труб устанавливается стеклопластиковая гильза диаметром, равным диаметру раструба трубы. Герметизация обеспечивается уплотнительным кольцом трубы;
- подключение гладких труб осуществляется через уплотнитель кольцевых пространств, размещаемый между патрубком и стеклопластиковой гильзой.

Стыковка технических колодцев и корпуса оборудования

- технический колодец имеет специальный конструктивный элемент, который обеспечивает опору и надежное крепление технического колодца к корпусу оборудования;
- изготавливается под конкретный диаметр горловины и корпуса емкости.



Знаковые проекты

Производство и поставка
30-и комплектов КНС
ПАО "СИБУР Холдинг"
Западно-Сибирский Нефтехимический комбинат
Г. Тобольск



Комплексная инженерная подготовка территории
КНС ЛОС объекта «ЛОС ливневых сточных вод
(I этап строительства)»
индустриальный парка «Марьино»
г. Санкт-Петербург, Петродворец, пос. Марьино,
участки №7 и №2».

Производительность 3600 м³/ч, напор 22м.
Насосные агрегаты KSB Amarex KRT K 250-401/804UNG-S



Поставка КНС
г. Сочи, Олимпийский парк, Имеритинская низменность



Поставка КНС типа FLYGT TOP производительностью 15м³/ч
ТЦ «Миндаль», г.Тольятти



Поставка комплектной КНС производительностью 40м³/ч
Реконструкция стационарной дизельной электростанции
системы гарантированного электропитания войсковой
части 140567, пл.43 Архангельская обл., г. Мирный



Поставка комплектных КНС типа FLYGT TOP
Республика Дагестан

Поставка комплектной КНС производительностью 248м³/ч
Бизнес-центр в г.Воронеж



Поставка и пусконаладка комплектной КНС
производительностью 100м³/ч
«Первый этап строительства ОЭЗ ППТ "Липецк",
Елецкий район Липецкой обл. (подэтап 1.3)»



Поставка комплектной КНС производительностью 15м³/ч
«Гарнизонный дом офицеров в Летном городке города
Энгельса Саратовской области»

Морской порт "Актау"
КНС №1 производительностью 727 м3/ч
КНС №2 производительностью 1200 м3/ч
КНС №3 производительностью 1200 м3/ч
Республика Казахстан, восточное побережье
Каспийского моря



Производство и поставка
КНС с насосным оборудованием FLYGT
Центр гребли на байдарках и каноэ, г. Воронеж



Проектирование, шефмонтаж, пусконаладка и поставка оборудования для нужд водооборотных циклов на предприятиях АО «ГАЗПРОМНЕФТЬ-Московский НПЗ», АО «ГАЗПРОМНЕФТЬ-Омский НПЗ», ОАО «КуйбышевАзот»



Двухсекционный блок обратного водоснабжения (БОВ-7).
ОАО "Газпромнефть-Московский НПЗ".
10 высоковольтных насосов Flygt CP3351.985,
производительностью 2300 м³/ч каждый



Блок обратного водоснабжения холодной воды. ОАО "Газпромнефть-Омский НПЗ".
4 насоса Flygt CP 3231.605,
производительностью 1200 м³/ч каждый



Поставка насосов FLYGT для ОАО "КуйбышевАзот".
Проект: "Производство Полиамида-6, III-очередь строительства. Водооборотный цикл".
Насосное оборудование: 4 насоса FLYGT NP3231.735.
Мощность привода 170 кВт.



Поставка семи погружных насосов INDAR, шефмонтаж и пусконаладка для объекта «Ледостойкая стационарная платформа ЛСП-2» проекта «Устройство месторождения им. В.Филановского» ПАО «ЛУКОЙЛ - Нижневолжскнефть»

Насосы с нижним расположением всаса и специальным исполнением из дуплексной стали ASTM A 890 Grade 4A.

Назначение насосов – подача морской воды на пожаротушение и технологические нужды ледостойкой платформы.



Насосные агрегаты Indar
3 шт., 200 кВт, 400 м³/час 122 метра;
2 шт., 160 кВт, 300 м³/час 122 метра,
2 шт., 22 кВт, 50 м³/час 92 метра



Насосное оборудование:
4 насоса FLYGT NZ 3231/735,
($Q=156,2$ л/с, $H=59,2$ м, $N=170$ кВт).





Насосное оборудование:
3 насоса FLYGT CZ 3400/882,
($Q=750 \text{ м}^3/\text{ч}$, $H=35 \text{ м}$, $N=305 \text{ кВт}$).

32



Поставка и пусконаладка 4-х установок
Godwin HL80M и установки Godwin HL110M
Разработка золотосеребряного месторождения
«Аметистовое»
АО «Аметистовое», г. Петропавловск-Камчатский.



Поставка и пусконаладка установки CD Heidra 250.
Разработка алмазносного месторождения им. В. Гриба
ООО «БЕЛАЗ-Поморье», г. Архангельск



Техническая поддержка на всех этапах проекта

askACO



train

Обучение

Мы с удовольствием делимся опытом с проектировщиками, архитекторами, которые уделяют приоритетное внимание качеству.

Мы проводим семинары и выступаем в качестве экспертов на ведущих отраслевых мероприятиях.



design

Помощь при проектировании

Помогаем в выборе решения и составлении спецификации. Подберем наиболее оптимальный продукт, который обеспечит эффективность и экономичный результат.



support

Монтаж

Мы позаботимся о том, чтобы от этапа планирования до этапа сборки все операции выполнялись на самом высоком уровне. Контролируем процесс монтажа, предоставляем услуги шефмонтажа и пусконаладки.



care

Тех.поддержка

Продукты АСО разработаны для длительного использования. Наша служба поддержки клиентов работает над тем, чтобы продукция АСО продолжала отвечать вашим высоким требованиям качества на протяжении многих лет.

askACO

Получите техническую поддержку от экспертов АСО.
Отправьте нам запрос по электронной почте
info@acogroup.ru с указанием вопроса, и наши
специалисты оперативно проконсультируют Вас.

Комплексный подход АСО

Мы понимаем, что каждый проект отличается друг от друга и несет в себе свои проблемы и потребности. В дополнение к нашим продуктам, от проектирования до сервисных услуг, мы также предлагаем наш опыт, чтобы создать специальное решение для вас.



Сбор

Водоотводные каналы АСО могут быть установлены в зонах с самыми высокими нагрузками и обеспечивают не только требования по функциональности, но и гармонично вписываются в ландшафт проектируемого объекта.



Очистка

В зависимости от требований проекта, вода, прошедшая очистные сооружения, может быть сброшена в городской коллектор или в водоем рыбохозяйственного назначения или использована для других целей.



Накопление

Резервуары АСО StormBrixx и стеклопластиковые емкости являются современными и экономически более выгодными альтернативами традиционным железобетонным резервуарам.



Сброс

Для сброса очищенного стока компания АСО предлагает два принципиально разных решения:

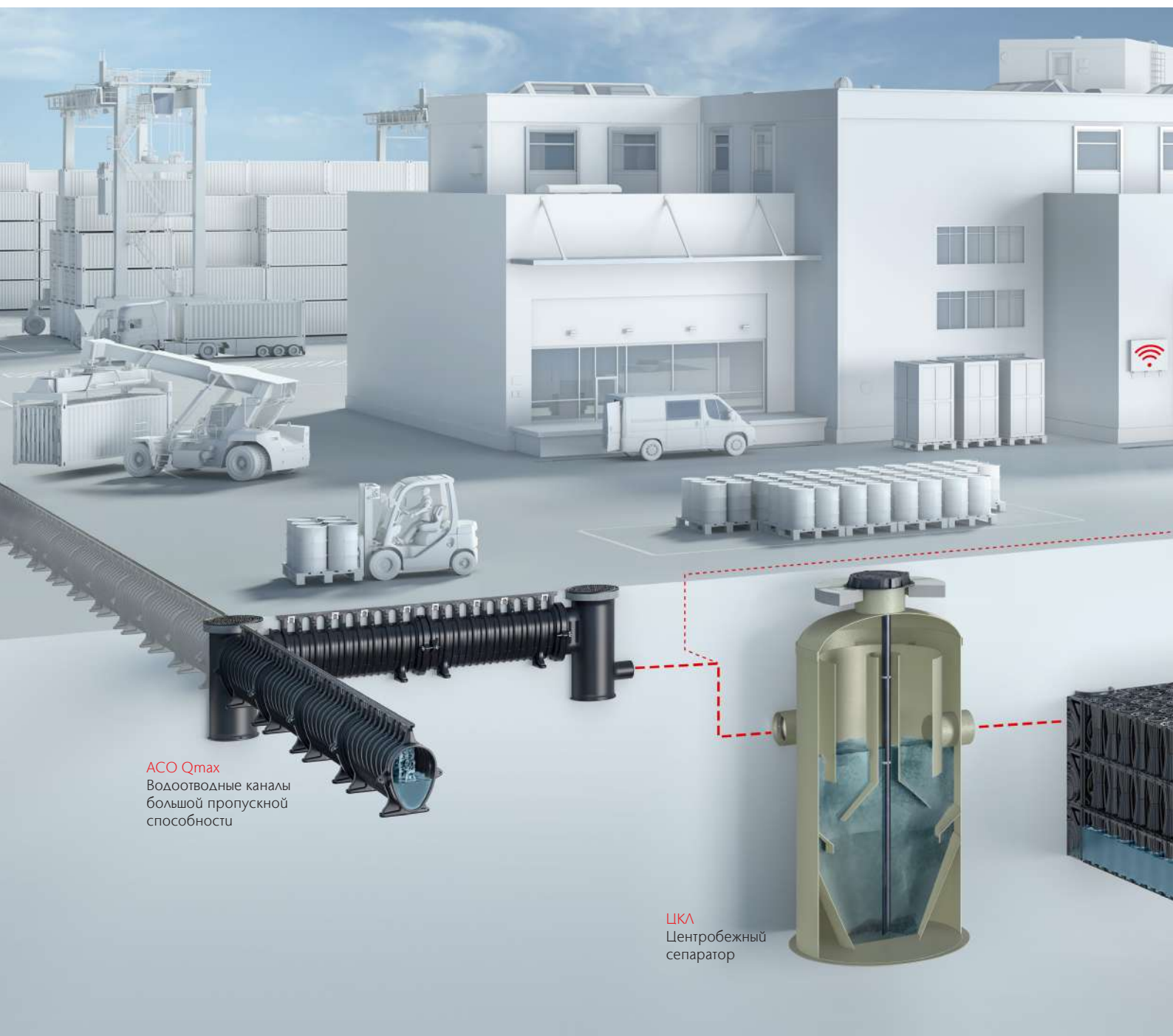
- насосные станции
- резервуары инфильтрации.

Выбор решения по сбросу осуществляется в зависимости от требований конкретного проекта.



Объединив инновационные технологии, качество и международный опыт в области водоотведения, мы предлагаем рынку эффективные комплексные решения водоотведения "от сбора до сброса".

Комплексный подход к отведению и очистке поверхностных стоков



ACO Qmax
Водоотводные каналы
большой пропускной
способности

ЦКЛ
Центробежный
сепаратор

Сбор атмосферных осадков

Водоотводные каналы АСО – это современные решения для сбора атмосферных осадков, которые предотвращают подтопление территорий, продлевают срок службы дорожного полотна, избавляют от луж и предохраняют газоны и обочины дорог от вымывания.

Подробнее об этих и других продуктах на
сайте www.acorussia.ru

Очистка

Локальные очистные сооружения (ЛОС) изготавливаются из армированного стеклопластика методом машинной намотки.

Технологическая схема предполагает многоступенчатую очистку от взвешенных веществ и нефтепродуктов до норм сброса в рыбохозяйственные водоемы.



COLLECT



CLEAN



HOLD



RELEASE



ACO Monoblock RD
Монолитные
водоотводные каналы

ACO StormBrixx
Модульные безбетонные подземные
аккумулирующие резервуары

КНС
Канализационная
насосная станция

КПН
Комбинированный
пескофреуловитель

Накопление

Модульные быстровозводимые резервуары ACO StormBrixx на 95% заполняются водой. В зависимости от материала покрытия, могут быть двух типов:

- резервуар накопления
- резервуар инфильтрации

Резервуар инфильтрации применяется после очистных сооружений.

Сброс

Канализационные насосные станции (КНС) комплектуются насосным оборудованием ведущих производителей и шкафами управления собственного производства.

Корпусы насосных станций изготавливаются из армированного стеклопластика методом машинной намотки.

Комплексный подход к решению
задач ВОДООТВЕДЕНИЯ



- Системы внешнего водоотвода
- Очистные сооружения поверхностного стока
- Системы накопления и инфильтрации
- Бензо- и нефтеотделители
- Системы внутреннего водоотвода
- Жироотделители
- Биологическая очистка сточных вод
- Насосное оборудование, КНС
- Решения для частного строительства
- Душевые каналы и трапы

АСО в России, Республике Беларусь и Казахстане
Тел.: +7-8482-55-99-01

info@acogroup.ru
www.acorussia.ru

ACO. creating
the future of drainage

