



Технический

паспорт изделия

Емкость аккумулирующая АСО

Объект: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Заводской номер: \_\_\_\_\_

г. Тольяти  
2022 г.



# СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	3
2.	КОМПЛЕКТНОСТЬ ИЗДЕЛИЯ.....	4
3.	УСТРОЙСТВО И РАБОТА. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	7
3.1.	Общие сведения .....	7
3.1.1.	Технические характеристики.....	8
4.	РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ .....	10
5.	ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	10
5.1.	Общие сведения .....	11
5.2.	Сигнализатор с датчиком уровня воды .....	11
5.3.	Люк чугунный канализационный.....	12
5.4.	Ленты для крепления к фундаменту.....	12
6.	ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ .....	13
6.1.	Общие данные .....	13
6.2.	Требования безопасности .....	13
6.3.	Эксплуатационные ограничения .....	13
6.4.	Порядок технического обслуживания .....	14
6.4.1.	Общие указания по эксплуатации установки .....	14
6.5.	Консервация.....	14
7.	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ .....	15
8.	ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ .....	16
9.	ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ .....	16
9.1.	Общие указания по монтажу.....	16
9.2.	Требования безопасности .....	16
9.3.	Приемка изделий на площадке .....	17
9.4.	Земляные работы.....	18
9.5.	Монтаж и демонтаж.....	18
9.5.1.	Подготовка основания из монолитной ж/б плиты .....	18
9.5.2.	Монтаж изделий на основание .....	19
9.5.3.	Обратная засыпка изделий .....	22
9.6.	Типовые решения по герметизации узлов прохода .....	28
9.7.	Монтаж под проезжую часть (если предусмотрено) .....	31
9.8.	Монтажные работы в зимнее время .....	33
10.	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ .....	35
11.	ПРИЛОЖЕНИЕ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПАСПОРТУ .....	36

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дудл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						<i>Tank_ТТ</i>		
<i>Лит.</i>	<i>Изм.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>				
<i>Разраб.</i>	<i>Волков В.Н.</i>				<i>Лит</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>	
<i>Проб.</i>	<i>Харитонов А.С.</i>					2	37	
<i>Емкость аккумулирующая</i>					<i>ООО «АКО»</i>			
<i>Н. контр.</i>	<i>Тризна А.Д.</i>							
<i>Проб.</i>	<i>Харитонов А.С.</i>							

# 1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящий паспорт разработан на емкость накопительную полной заводской готовности, предназначенную для хранения поверхностных (дождевых), приравненных к ним по составу производственных сточных вод, хозяйственно-бытовых сточных вод, а также для хранения противопожарного запаса технической воды.

Корпус установки изготовлен в соответствии с ТУ 28.29.12-001-68868891-2022. Срок службы корпуса не менее 50 лет, при соблюдении правил монтажа и эксплуатации.

Сооружение выполняется в виде горизонтальной цилиндрической емкости из армированного стеклопластика полной заводской готовности.

Объем емкостей горизонтального исполнения, составляет от 5 до 150 м<sup>3</sup>.

Завод-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию или изменение существующих технологических узлов установки, не ухудшающих заданные качественные показатели оборудования.

Оборудование может быть подземного и надземного размещения, а также возможно изготовление различных бочек по ТЗ клиента, в т. ч. и вертикальные.

Для удобства обслуживания не рекомендуется заглублять установку более чем на 2,5 метра от поверхности земли.

## ПРИМЕЧАНИЕ:

Изображения в данном документе могут несколько отличаться от оригинала поставляемой продукции в силу различий в размерах и компоновке аналогичных типовых изделий, и представлены для визуализации.

**Правообладателем данного технического паспорта и всех приложений к нему является ООО «АКО» ИНН 7702743842 / ОГРН 1107746840475, 445030 Самарская область, г. о. Тольятти, ул. 40 лет Победы, 13Б). Использование третьими лицами без разрешения ООО «АКО» запрещено.**

Идентификационный номер
Возм. инв. №
Идентификационный номер
Идентификационный номер
Идентификационный номер

Лист	Tank_ТТ				3
Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	

# 1. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Лица, допущенные к эксплуатации и обслуживанию, должны быть подробно ознакомлены с комплектом ЭД (эксплуатационной документации) изделия и всех его составных частей, в том числе технологического оборудования (если такое предусмотрено). Данный технический паспорт (ПС) должен постоянно находиться с изделием.

К эксплуатации изделия допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, специальное обучение и аттестацию и имеющие удостоверение на право эксплуатирования и обслуживания оборудования.

При записи в ПС не допускаются: записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки. Все записи производить тушью или шариковой ручкой, отчетливо и аккуратно.

Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

Претензии, в том числе и рекламации, не подтвержденные записями в ПС предприятием-изготовителем (поставщиком) не рассматриваются и не принимаются.

Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

Предостерегающие знаки в документе:



### **Предупреждение:**

Несоблюдение правил техники безопасности, обозначаемых в инструкциях этим знаком, может представлять опасность для жизни. Так же может указывать на особо важную информацию.

### **ПРИМЕЧАНИЕ:**

Несоблюдение этого предупреждения может вызвать повреждение оборудования или повлиять на его функциональность.

### Квалификация персонала:

Все работы с электрооборудованием (если такое предусмотрено) должны выполняться уполномоченными (сертифицированными) электриками и механиками.

Идентификационная таблица:

Идентификационная таблица
Идентификационная таблица
Идентификационная таблица
Идентификационная таблица
Идентификационная таблица



## 2. КОМПЛЕКТНОСТЬ ИЗДЕЛИЯ

Изделие поставляется комплектно, заводской готовности. Оборудование изготавливается и испытывается в заводских условиях, с установленным технологическим оборудованием (включая трубопроводную обвязку, арматуру и приборы контроля, если такое предусмотрено, в соответствии с границей поставки и договором поставки).

На время транспортировки, для обеспечения сохранности изделия, некоторые элементы могут быть демонтированы. В этом случае досборка производится заказчиком или иным уполномоченным лицом, на объекте строительства при монтаже изделия.



Внесение любых изменений в утвержденную конструкцию поставляемого изделия, должно быть в обязательном порядке согласовано в письменном виде с заводом-изготовителем.

В случае выявления несогласованных изменений, Покупатель теряет право на гарантийное обслуживание.

Комплектация установки представлена в таблице 1.

Таблица 1 – Комплектация поставки

№ п/п	Наименование	Ед. измер.	Кол-во	Примечание
Стандартная комплектация				
1	Корпус установки в сборе	Шт.	1	
2	Технический колодец	Шт.	1	диаметр зависит от типоразмера
3	Стеклопластиковая крышка колодца	Шт.	1	от типоразмера
4	Вентиляционный стояк	Шт.	1	от типоразмера
5	Лестница из нержавеющей стали	Шт.	1	
6	Техническая документация	К-т.	1	
Дополнительное оборудование				
1	Датчик и сигнализатор уровня воды	Шт.	1	под заказ
2	Система трубопроводов для удаления осадка	К-т.	1	под заказ
3	Чугунные канализационные люки	Шт.	1	под заказ
4	Металлические ленты для крепления корпуса к фундаменту	К-т.	1	под заказ

*\* Дополнительное оборудование не входит в стандартный комплект поставки и заказывается отдельно.*

Подп. и дата  
 Взам инв №  
 Инв № инв  
 Подп. и дата  
 Инв № инв

### 3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### 3.1. Общие сведения

Установка представляет собой подземное сооружение полной заводской готовности, состоящее из одного цилиндрического резервуара (емкости), установленного горизонтально.

Корпус установки представляет собой строительную конструкцию, является инженерным сооружением, выдерживающим нагрузки от давления грунта и грунтовых вод, массы технологического оборудования (если таковое предусмотрено) и выполнен согласно ТУ 28.29.12-001-68868891-2022. Оборудование может быть подземного и наземного размещения.

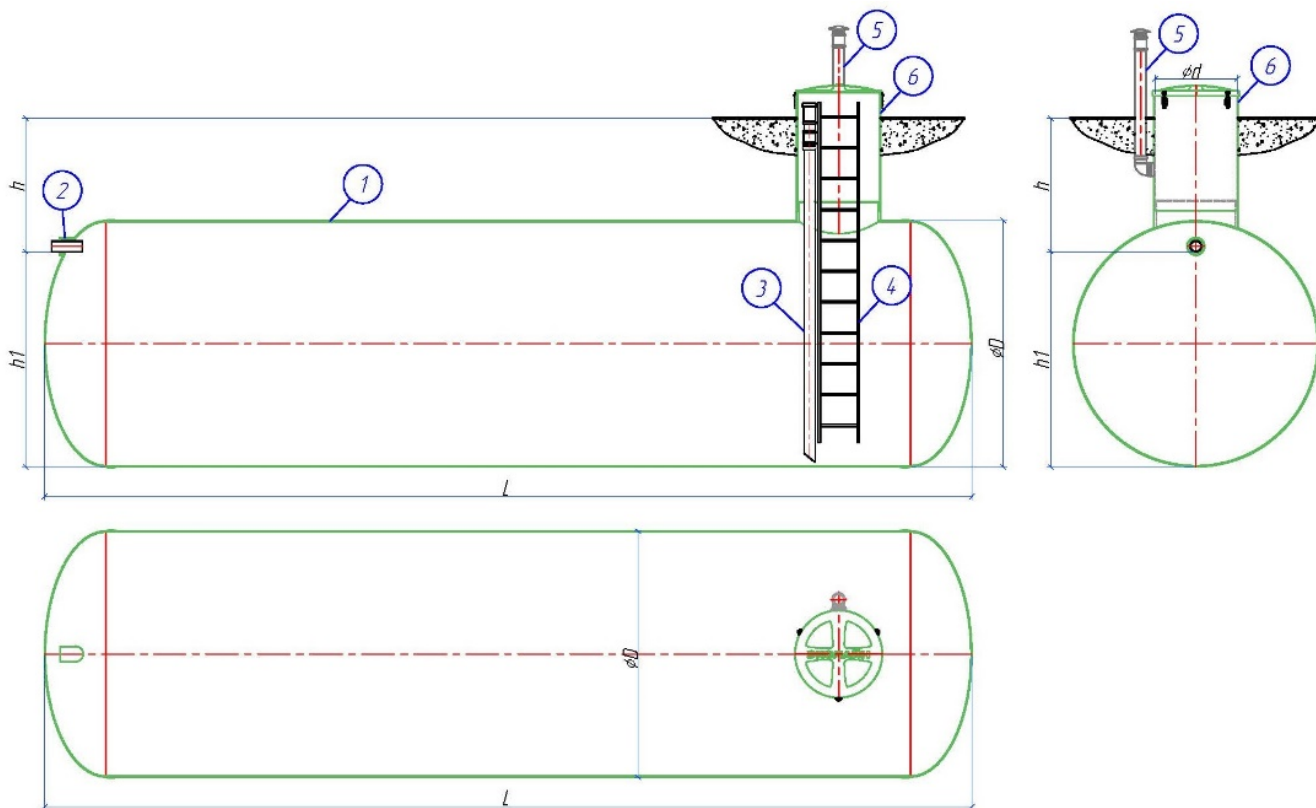
В случае размещения в районах с сейсмической активностью более 7 баллов,



необходимо предусмотреть усиление стенок корпуса (стоимость при этом увеличивается). В случае размещения под проезжей частью в обязательном порядке должна быть предусмотрена разгрузочная плита выполненная в соответствии с рекомендациями п.9.8 данного паспорта и рассчитанная аккредитованной проектной организацией

ИИИ № 00000	Подп и дата	ИИИ № 00000	ИИИ № 00000	ИИИ № 00000	ИИИ № 00000	Tank_ТТ	Лист
ИИИ № 00000	ИИИ № 00000	ИИИ № 00000	ИИИ № 00000	ИИИ № 00000	ИИИ № 00000		7
Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата			

### 3.1.1. Технические характеристики



1 – корпус емкости; 2 – подводящий / отводящий патрубок; 3 – стояк для откачки; 4 – лестница; 5 – вентиляционный патрубок; 6 – технический колодец (горловина);

**Рис. 1**–Общий вид установки

Инд № инд №	Подл и дата
Инд № инд №	Подл и дата
Инд № инд №	Подл и дата
Инд № инд №	Подл и дата
Инд № инд №	Подл и дата

Лист	Изм.	№ докум.	Подл.	Дата

Tank\_ТП



Таблица 2 – Основные технические характеристики изделия

Объем, м <sup>3</sup>	Масса <sup>1</sup> , кг	Основные размеры <sup>2</sup>	
		D, мм	L, мм
5	330	1500	3150
10	550	1800	3210
15	750	1800	6180
20	9500	1800	8150
25	1150	1800	10110
30	1400	2000	9850
35	1650	2000	11450
40	1850	2000	13040
45	1900	2200	12250
50	2100	2200	13560
55	2350	2400	12660
60	2550	2400	13770
65	2750	2400	14870
70	2450	3000	10680
75	2600	3000	11390
80	2800	3000	12100
85	2950	3000	12810
90	3100	3000	13510
95	3250	3000	14220
100	3400	3000	14930
105	3600	3000	15640
110	3700	3000	16350
115	4100	3200	15090
120	4250	3200	15710
125	4400	3200	16330
130	4550	3200	16950
135	4650	3200	17580
140	4900	3200	18200
145	5000	3200	18820
150	5200	3200	19440

<sup>1</sup> – масса корпуса без учёта технических колодцев и веса воды (для расположения под газоном и глубине подводящего 2,5 метра).

<sup>2</sup> – производитель оставляет за собой право изменить габаритные размеры оборудования, а также количество и местоположение подводящих и отводящих патрубков.

Возможно изготовление по ТЗ заказчика, в том числе и в вертикальном исполнении.

Идент. № изделия  
Идент. № изделия  
Идент. № изделия  
Идент. № изделия

#### 4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

- Срок службы стеклопластикового корпуса изделия – более 50 лет, при условии соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.
- Срок сохраняемости до ввода в эксплуатацию – не менее 2-х лет, при условии соблюдении условий и хранения оборудования, согласно документации, поставляемой вместе с оборудованием.

Предприятие-изготовитель гарантирует:

- Соответствие изделия ТУ 28.29.12-001-68868891-2022 при условии выполнения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.
- Гарантийное обслуживание в соответствии с гарантийным талоном, при выполнении условий гарантии.

Идентификационный номер	Подпись и дата	Взлом или №	Идентификационный номер	Подпись и дата	Идентификационный номер	Лист
						Tank_ТТ

## 5. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### 5.1. Общие сведения

Дополнительное оборудование служит для облегчения обслуживания и монтажа сооружений, а также продления срока эксплуатации основных его элементов.



Дополнительное оборудование в стандартный комплект поставки не входит и должно заказываться отдельно!

### 5.2. Сигнализатор с датчиком уровня воды

Сигнализатор уровня – это устройство, определяющее степень наполнения ёмкости водой. Устройство контроля определяет количество жидкости и выдаёт световой и звуковой сигналы, если их объём в ёмкости выше нормы. Этот объём не должен превышать определённых границ. За этим следит датчик переполнения (под заказ). Также в приборе предусмотрена возможность подключения емкостного датчика (под заказ), заранее предупреждающего о скором переполнении ёмкости.

Датчик на кабеле опускается в ёмкость и закрепляется при помощи монтажных креплений. При монтаже датчика необходимо обратить внимание на то, что датчик нельзя устанавливать в средах, отрицательно влияющих на его материалы: парах, газах или таких веществах, как ароматизированный и хлорированный углеводород, сильных щелочах и кислотах.

Сигнализирующее устройство монтируется внутри помещения, в удобном для наблюдения месте. Максимальная длина кабеля между сигнализирующим устройством и датчиком – 50 м.



Рис. 2 – сигнализирующая панель



Рис. 3 – датчик уровня воды

Изм. № 001  
Изм. № 002  
Изм. № 003  
Изм. № 004  
Изм. № 005  
Изм. № 006  
Изм. № 007  
Изм. № 008  
Изм. № 009  
Изм. № 010  
Изм. № 011  
Изм. № 012  
Изм. № 013  
Изм. № 014  
Изм. № 015  
Изм. № 016  
Изм. № 017  
Изм. № 018  
Изм. № 019  
Изм. № 020  
Изм. № 021  
Изм. № 022  
Изм. № 023  
Изм. № 024  
Изм. № 025  
Изм. № 026  
Изм. № 027  
Изм. № 028  
Изм. № 029  
Изм. № 030  
Изм. № 031  
Изм. № 032  
Изм. № 033  
Изм. № 034  
Изм. № 035  
Изм. № 036  
Изм. № 037  
Изм. № 038  
Изм. № 039  
Изм. № 040  
Изм. № 041  
Изм. № 042  
Изм. № 043  
Изм. № 044  
Изм. № 045  
Изм. № 046  
Изм. № 047  
Изм. № 048  
Изм. № 049  
Изм. № 050

### 5.3. Люк чугунный канализационный

При размещении оборудования под проезжей частью или асфальто-бетонным покрытием, корпус установки выполняется в усиленном исполнении, а технические колоды изготавливаются с переходом под установку чугунного люка.



Рис. 4 - Люк чугунный

### 5.4. Ленты для крепления к фундаменту

В комплект поставки, по желанию Заказчика, могут быть включены металлические ленты, при помощи которых установка крепится к фундаментному основанию. При высоком уровне грунтовых вод, крепление лентами / ремнями обязательно для предотвращения всплытия установки.

Количество лент определяется расчетом организацией, осуществляющей проектирование объекта. В случае отсутствия по тем или иным причинам расчета на всплытие, допускается определение количества креплений по рекомендациям завода-изготовителя (см. инструкцию по монтажу). Ленты крепятся к фундаменту при помощи анкерных болтов М20х300. Ленты выполняются из стали марки СтЗпс, с антикоррозийным покрытием.



ООО «АКО» настоятельно рекомендует принимать количество крепежных лент основываясь на данных прочностных расчетов и расчетов на всплытие!



Рис. 5 – Металлические ленты

Изм. № 001  
Изм. № 002  
Изм. № 003  
Изм. № 004  
Изм. № 005  
Изм. № 006  
Изм. № 007  
Изм. № 008  
Изм. № 009  
Изм. № 010  
Изм. № 011  
Изм. № 012  
Изм. № 013  
Изм. № 014  
Изм. № 015  
Изм. № 016  
Изм. № 017  
Изм. № 018  
Изм. № 019  
Изм. № 020  
Изм. № 021  
Изм. № 022  
Изм. № 023  
Изм. № 024  
Изм. № 025  
Изм. № 026  
Изм. № 027  
Изм. № 028  
Изм. № 029  
Изм. № 030  
Изм. № 031  
Изм. № 032  
Изм. № 033  
Изм. № 034  
Изм. № 035  
Изм. № 036  
Изм. № 037  
Изм. № 038  
Изм. № 039  
Изм. № 040  
Изм. № 041  
Изм. № 042  
Изм. № 043  
Изм. № 044  
Изм. № 045  
Изм. № 046  
Изм. № 047  
Изм. № 048  
Изм. № 049  
Изм. № 050  
Изм. № 051  
Изм. № 052  
Изм. № 053  
Изм. № 054  
Изм. № 055  
Изм. № 056  
Изм. № 057  
Изм. № 058  
Изм. № 059  
Изм. № 060  
Изм. № 061  
Изм. № 062  
Изм. № 063  
Изм. № 064  
Изм. № 065  
Изм. № 066  
Изм. № 067  
Изм. № 068  
Изм. № 069  
Изм. № 070  
Изм. № 071  
Изм. № 072  
Изм. № 073  
Изм. № 074  
Изм. № 075  
Изм. № 076  
Изм. № 077  
Изм. № 078  
Изм. № 079  
Изм. № 080  
Изм. № 081  
Изм. № 082  
Изм. № 083  
Изм. № 084  
Изм. № 085  
Изм. № 086  
Изм. № 087  
Изм. № 088  
Изм. № 089  
Изм. № 090  
Изм. № 091  
Изм. № 092  
Изм. № 093  
Изм. № 094  
Изм. № 095  
Изм. № 096  
Изм. № 097  
Изм. № 098  
Изм. № 099  
Изм. № 100

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

Tank\_ТТ





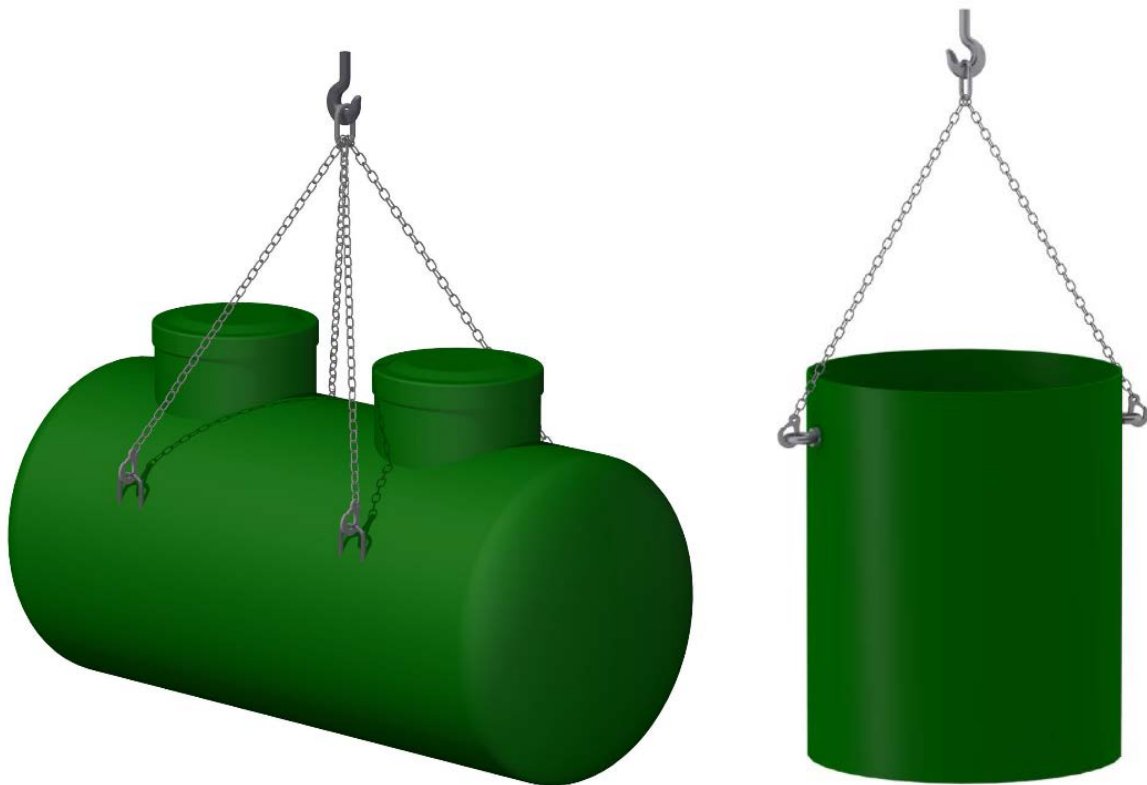
## 7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование установки осуществляется автомобильным или железнодорожным транспортом в открытых автомашинах (вагонах). На время транспортировки все незакрепленные части внутри емкости закрепить. Подъемы при перегрузке и отгрузке корпуса выполнять зацеплением за монтажные петли на корпусе. Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться с исключением ударов по корпусу.

После доставки оборудования производится визуальный осмотр и проверяется комплектность изделия согласно акту приема передачи оборудования, в котором указана полная комплектация.

Изделия устанавливаются на деревянные подставки и закрепляются для предохранения от сдвига. При транспортировании на автомашинах допустимая скорость – 80 км/ч.

Хранение допускается на открытом воздухе, но обязательно с закрытыми оголовками технических колодцев, исключая попадание атмосферных осадков внутрь корпуса. При хранении в складских помещениях, установка должна располагаться на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов. Температура в помещении должна быть в пределах от -45 до +40°C, относительная влажность – не более 80%.



**Рис. 6** – Метод строповки стеклопластиковых корпусов изделий

Инд № 00000  
Подл и дата  
Инд № 00000  
Подл и дата  
Инд № 00000  
Подл и дата  
Инд № 00000  
Подл и дата

Лит	Изм.	№ докум.	Подл.	Дата

Tank\_ТТ





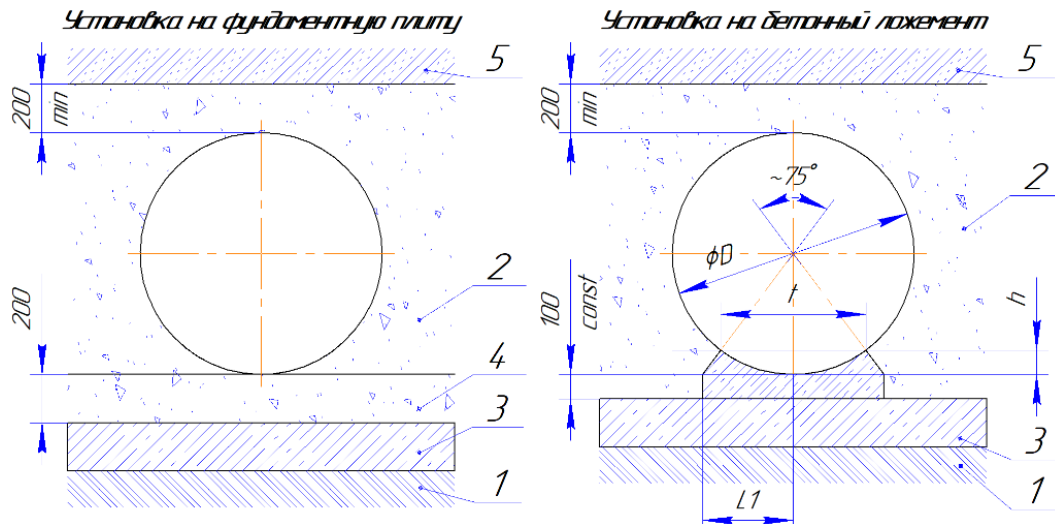






3. Произвести проверку проектных отметок, убедиться, что корпус не имеет повреждений и установлен строго по осям, проверить горизонтальность емкости.
4. Различают несколько способов монтажа горизонтальных изделий.

**Установка на фундаментную плиту** предусмотрена для изделий, монтируемых при условии отсутствия грунтовых вод. **При наличии грунтовой воды на объекте, либо монтаж под проезжую часть**, на всю длину емкости выполнить железобетонный ложемент высотой 0.175 от диаметра емкости с анкерровкой арматуры ложемента в тело плиты.



1 – естественный грунт; 2 – песчаный грунт с повышенной степенью уплотнения; 3 – фундаментная плита; 4 – песчаная подушка; 5 – засыпка местным грунтом.

5. При высоком уровне грунтовых вод или вероятности выдавливания емкости из грунта, корпус закрепить на монолитной ж/б плите металлическими лентами или стяжными ремнями из неэластичных материалов. Между корпусом и лентой проложить прокладку, например, из резины, для предотвращения истирания стеклопластика. Ленты крепить к фундаменту анкерными болтами. Размер сечения и количество тросов/лент определяется по расчету, выполненному организацией, осуществляющей проектирование объекта. На рисунках 7 и 8 представлены рекомендации.

При отсутствии факторов, способствующих смещению оборудования (грунтовые воды, подвижные грунты и т.п.) крепление с помощью лент, не обязательна.

Идентификация	Подл. и дата
Взам. инв. №	
Инд. № инв.	
Подл. и дата	
Инд. № инв.	

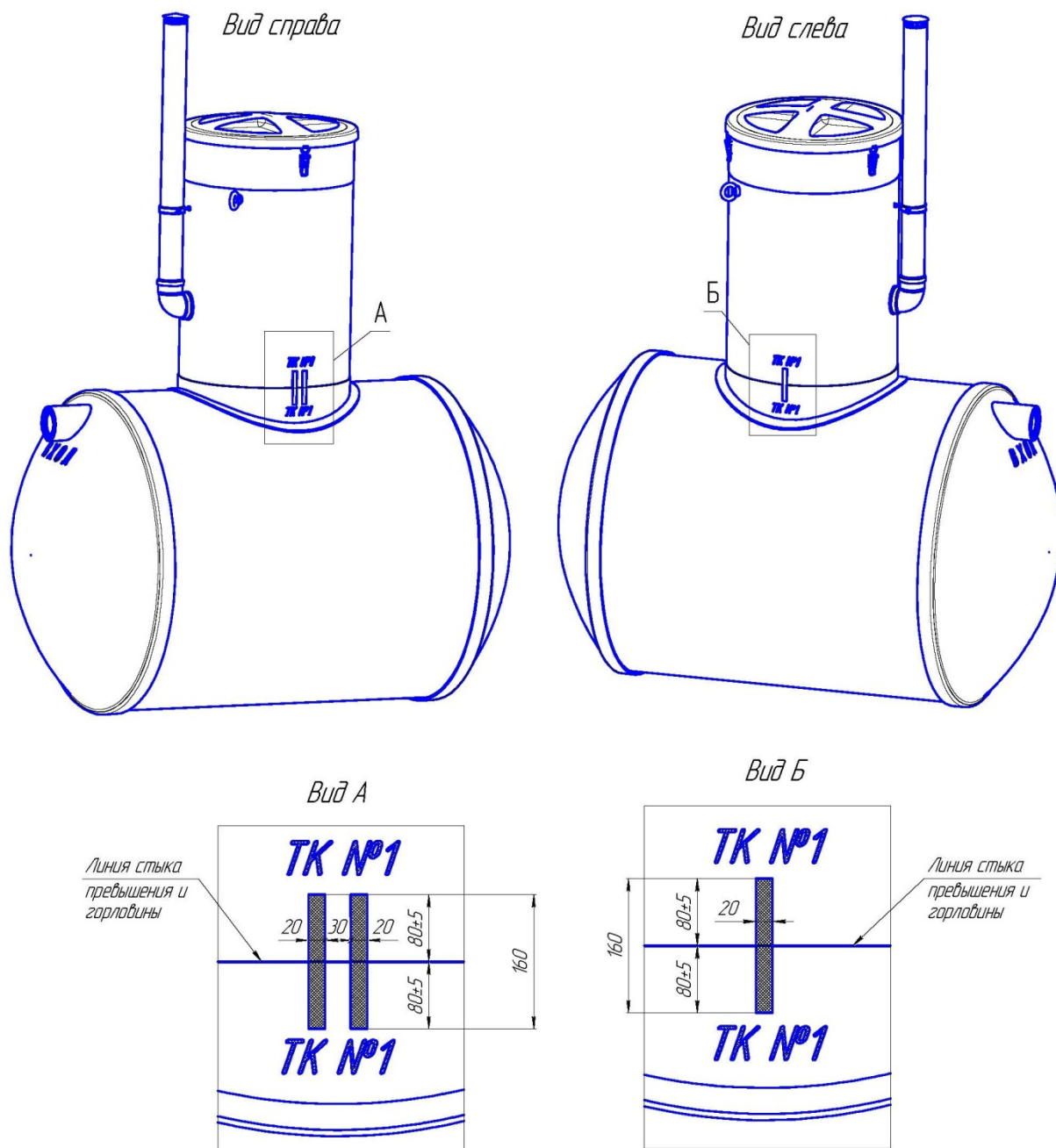
Лист	Изм.	№ док.им.	Подл.	Дата	Tank_ТТ
------	------	-----------	-------	------	---------





2. Залить в емкость воду на  $\frac{1}{4}$  диаметра сооружения и продолжить послойную засыпку с последующей утрамбовкой, тщательно уплотняя песок со всех сторон корпуса, до уровня входного и выходного патрубков. Заливку производить равномерно по всем отсекам сооружения. Последующую заливку произвести в 3 этапа (по  $\frac{1}{4}$  диаметра сооружения) в ходе выполнения обратной засыпки.
3. После засыпки каждого слоя, необходимо проверять горизонтальность установки корпуса.
4. Необходимо обратить особое внимание на уплотнение грунта под трубами, чтобы избежать излома данных участков. Затем подсоединить подводящий и технологические трубопроводы (засыпка трассы трубопроводов см. раздел 9.7). Соединение производится в соответствии с указаниями в инструкции по монтажу и проектом. Типовые стандартные решения по герметизации трубопроводов (самых распространенных) в стеклопластиковой гильзе изделий ООО «АКО» представлены для справки в разделе 9.6. При варианте с уплотнителями кольцевых пространств УКП (ПЭ трубы, стальные), необходимо, в обязательном порядке, произвести затяжку болтов уплотнителя УКП на патрубках, внутри гильз установки. Данный этап является обязательным при монтаже изделия.
5. Выполнить установку корпуса технического колодца на горловину емкости, согласно нумерации и обеспечить совпадение маркировок "I" и "II", нанесенных на корпуса технического колодца в районе стыка. Пример представлен на рисунке 9. Выставить корпус ТК строго вертикально, по уровню. При необходимости люки превышения подрезаются на месте до требуемой высоты.

Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000
Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000
Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000
Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000
Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000
Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000	Инд № 00000



**Рис. 9** – Схема маркировки технических колодцев

6. Работы по обрезке технического колодца (в случае необходимости) согласовать с заводом изготовителем. Работы по обрезке технического колодца должны производиться квалифицированным персоналом.
7. После установки горловины превышения произвести сверловку отверстий  $\varnothing 9$  мм под крепежные болты  $\varnothing 8$  мм. (4 шт. на каждый корпус технического колодца)
8. Установить в отверстия болты через шайбу. Произвести затяжку с усилием (15 Нм).
9. После установки болтов, стык соединения горловины емкости и корпуса технического колодца обезжирить и нанести в качестве

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № подл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

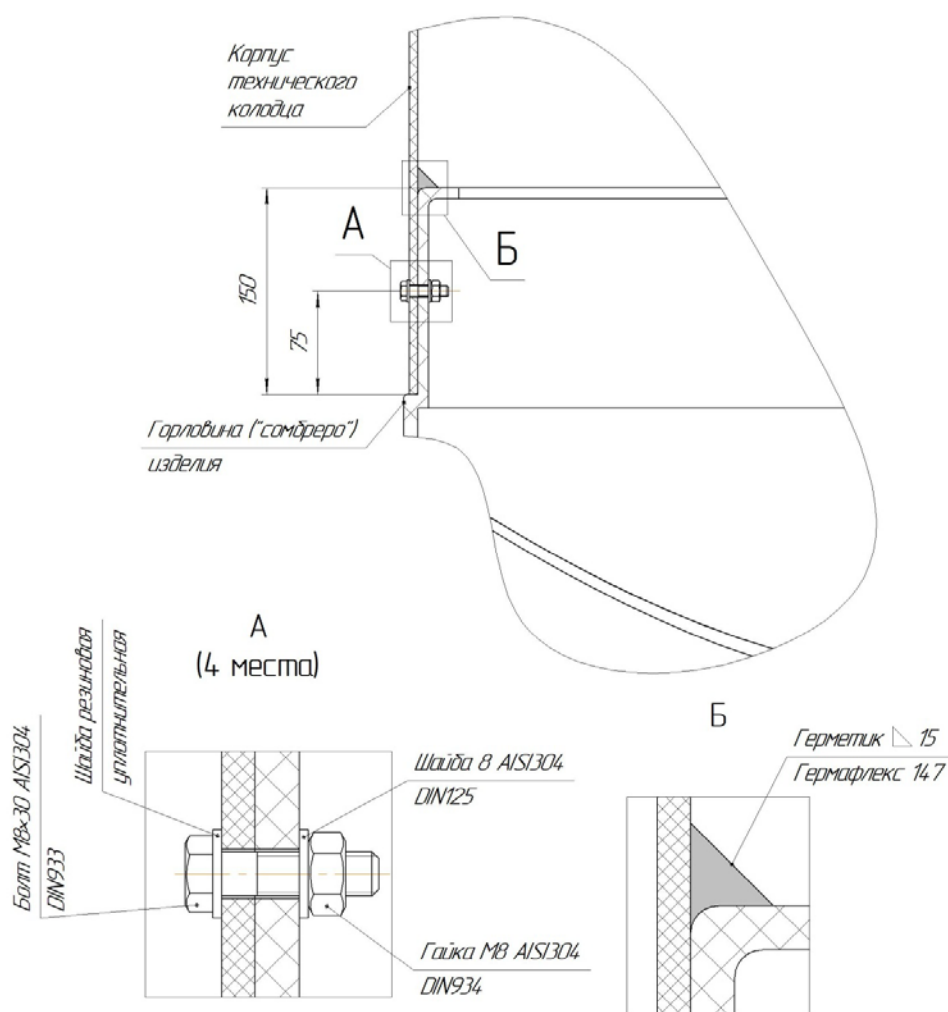
Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Tank_ТТ
-----	------	----------	-------	------	---------



герметизирующего слоя герметик на полиуретановой основе типа «Гермафлекс 147» при помощи резинового шпателя с толщиной слоя не более 5 мм. Установить на колодец крышку. Пример установки представлен на рисунке 10.

10. После высыхания герметика (примерно 4 ч.) произвести окончательную засыпку.

11. Установить на штатные места клеммные коробки, датчики и прочее электрооборудование в емкости и проложить кабель, если такое предусмотрено поставкой и проектом. Датчик уровня крепится на монтажной планке. Поплавковые выключатели подвешиваются на монтажные крюки.



1. Болтовые соединения установить равномерно по окружности технического колодца
2. Количество болтовых соединений – 4-ре независимо от диаметра технического колодца
3. Допускается установка гайки в болтовом соединении снаружи технического колодца
4. Нанесение герметика осуществить после болтовой фиксации технического колодца и после проведения обратной засыпки.

**Рис. 10** – Схема фиксации технического колодца

Инд № 01/01	Инд № 01/01	Инд № 01/01	Инд № 01/01	Инд № 01/01
Инд № 01/01	Инд № 01/01	Инд № 01/01	Инд № 01/01	Инд № 01/01
Инд № 01/01	Инд № 01/01	Инд № 01/01	Инд № 01/01	Инд № 01/01
Инд № 01/01	Инд № 01/01	Инд № 01/01	Инд № 01/01	Инд № 01/01





## 9.6. Типовые решения по герметизации узлов прохода

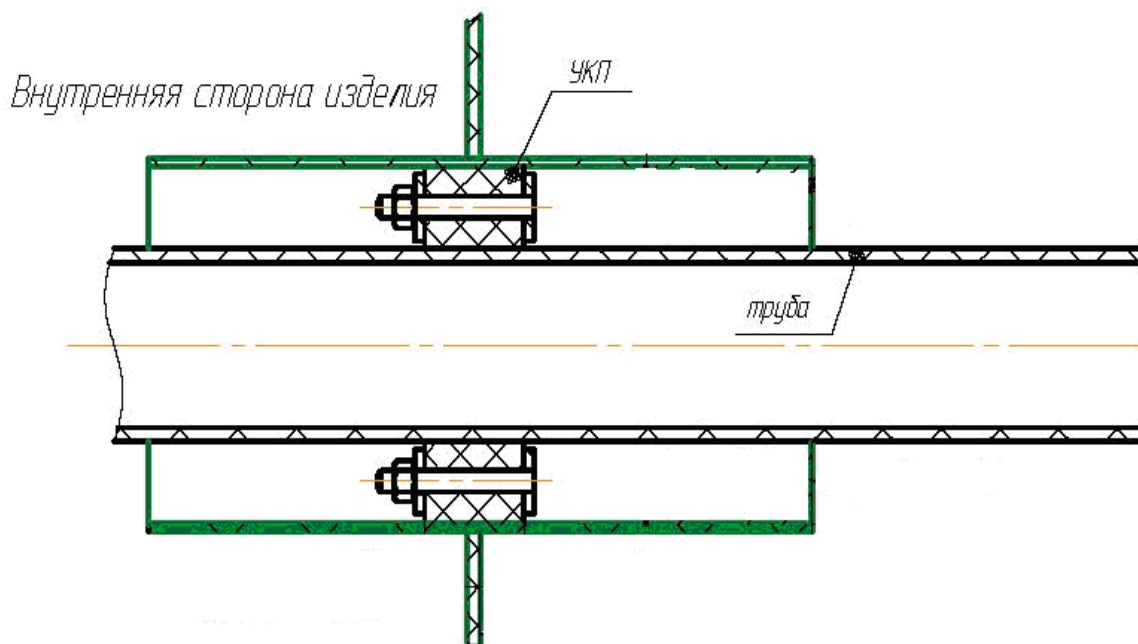
Ниже представлены примеры типовых решений по герметизации узлов прохода труб в гильзе стеклопластикового корпуса. При монтаже трубопроводов так же необходимо руководствоваться требованиями нормативной документации и инструкций по монтажу завода-производителя трубной продукции.

1. Герметизация труб с помощью уплотнителя кольцевых пространств (УКП) производится в два этапа.

- Завести трубу в УКП (заранее установленную в гильзе).
- Затянуть УКП.

В случае если в гильзе уже установлена труба и из гильзы выходит гладкий конец трубы, то необходимо перед приваркой к сетям производить контрольную затяжку УКП.

В зависимости от материала трубы применяются различные способы сварки, например, такие как электродуговая для стальных труб или сварка встык для ПЭ труб.



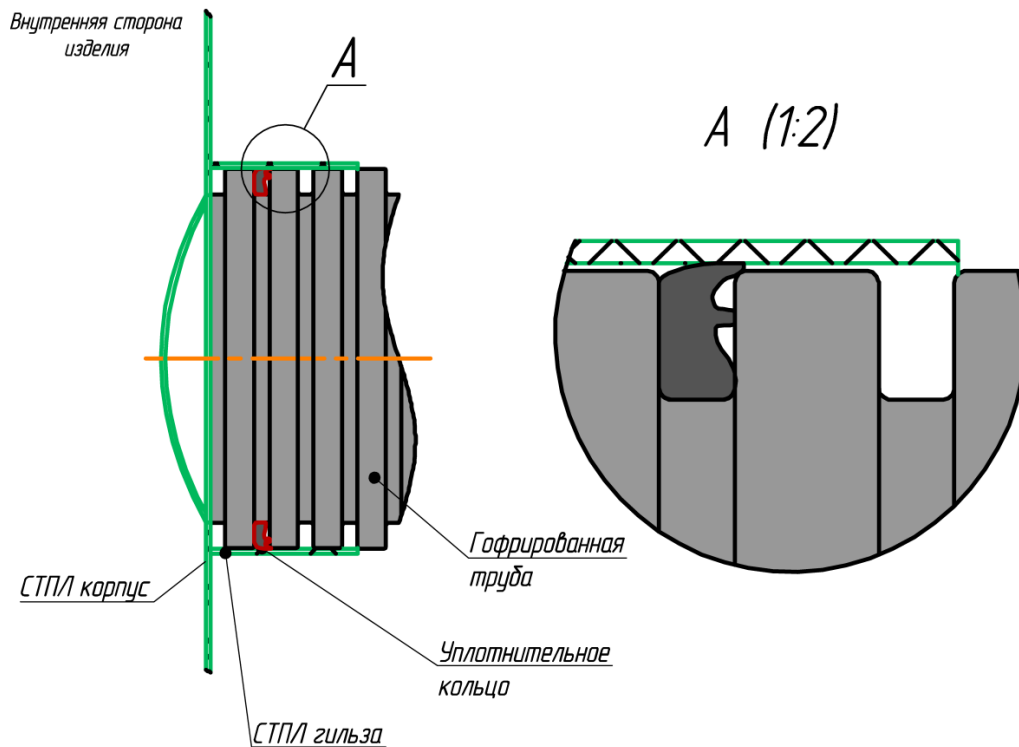
**Рис. 13** – Герметизация труб с помощью уплотнителя кольцевых пространств (УКП)

2. Герметизация гофрированных труб осуществляется следующим образом:

- Завести трубопровод с надетым на него уплотнительным кольцом в гильзу, предварительно смазав уплотнительное кольцо.
- Выставить трубопровод согласно проектным отметкам.

Инд. № инв. №	Подл. и Дата
Инд. № инв. №	Подл. и Дата
Инд. № инв. №	Подл. и Дата
Инд. № инв. №	Подл. и Дата

Лит	Изм.	№ док.им.	Подл.	Дата
-----	------	-----------	-------	------



**Рис. 14** – Герметизации гофрированной трубы в гильзе с помощью уплотнительных колец



Для сохранения целостности стеклопластиковой гильзы изделия, следует выполнить бетонную подушку (ложемент) под узлом входа гофрированной трубы в стеклопластиковую гильзу, которая примет на себя основную часть нагрузки (см. рис. 16).

3. Герметизация гладких труб диаметром до 315 мм может осуществляться путем раструбного соединения.

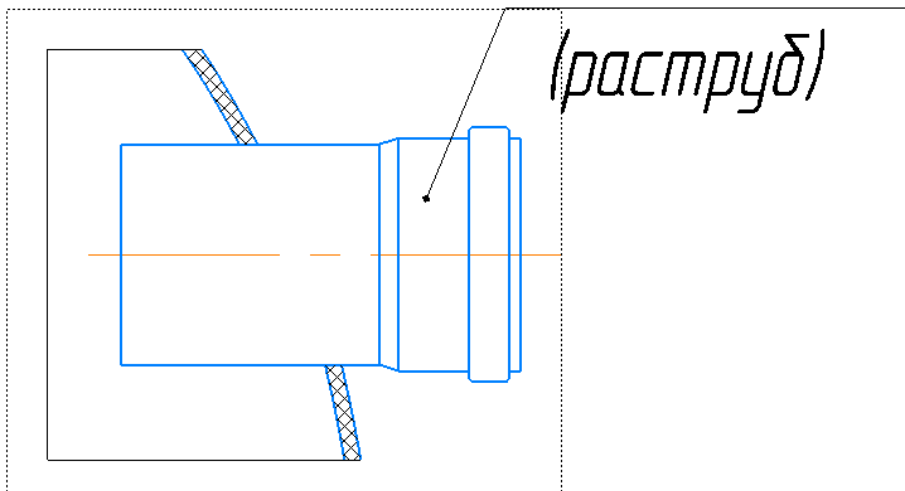
- Зачистить трубопровод от заусенцев, гряз и т.п.
- Завести трубопровод с в раструб, проверяя целостность уплотнительного кольца (установлен в раструбе).
- Выставить трубопровод согласно проектным отметкам.

ИИИ № 00000	Подп. и дата
ИИИ № 00000	Взам. инв. №
ИИИ № 00000	ИИИ № 00000
ИИИ № 00000	Подп. и дата
ИИИ № 00000	ИИИ № 00000

Лист	Изм.	№ док.им.	Подп.	Дата	Tank_ТТ	Лист
						29

Труба ПВХ

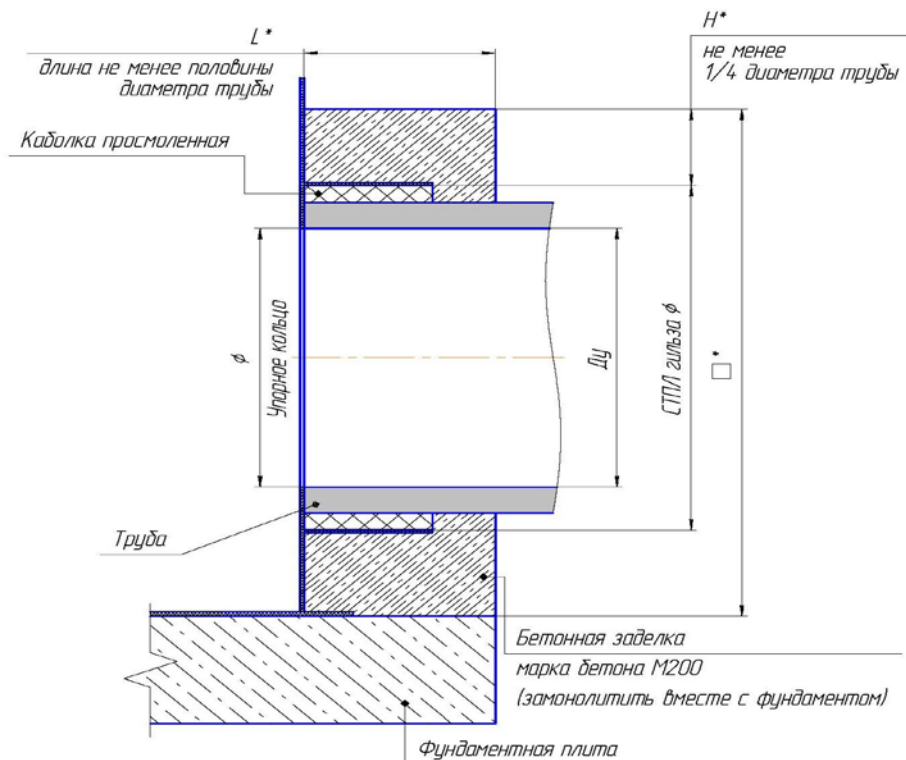
(раструб)



**Рис. 15** – Герметизация труб раструбным соединением

Для зачеканки труб в стеклопластиковой гильзе руководствуйтесь рисунком 16.

*Схема герметизации узла с наружной стороны изделия*



- \* Размеры на схеме даны ориентировочные и могут меняться в зависимости от условий строительства.
- Стыковку трубы с колодезom выполнить строго соосно с гильзой с использованием опорных элементов.

**Рис. 16** – Пример герметизации трубы путем зачеканки бетоном

Инд № 01/01	Подп. и дата
Взам инд №	
Инд № 01/01	
Инд № 01/01	
Инд № 01/01	

Лит	Изм.	№ докum.	Подп.	Дата	Tank_ТТ	Лист
						30







## 9.8. Монтаж под проезжую часть (если предусмотрено)

При установке оборудования вблизи или под проезжей частью (места движения автотранспорта, строительной техники и др.), для компенсации нагрузки, над корпусом оборудования необходимо установить разгрузочную железобетонную плиту. Расчёт и конструкцию железобетонной плиты выполнить при разработке проектной документации по устройству очистных сооружений. Железобетонная плита выполняется по песчаной подготовке. Разгрузочная плита не должна жёстко примыкать к стенкам технического колодца и опираться на него (узел примыкания необходимо согласовать с заводом изготовителем)

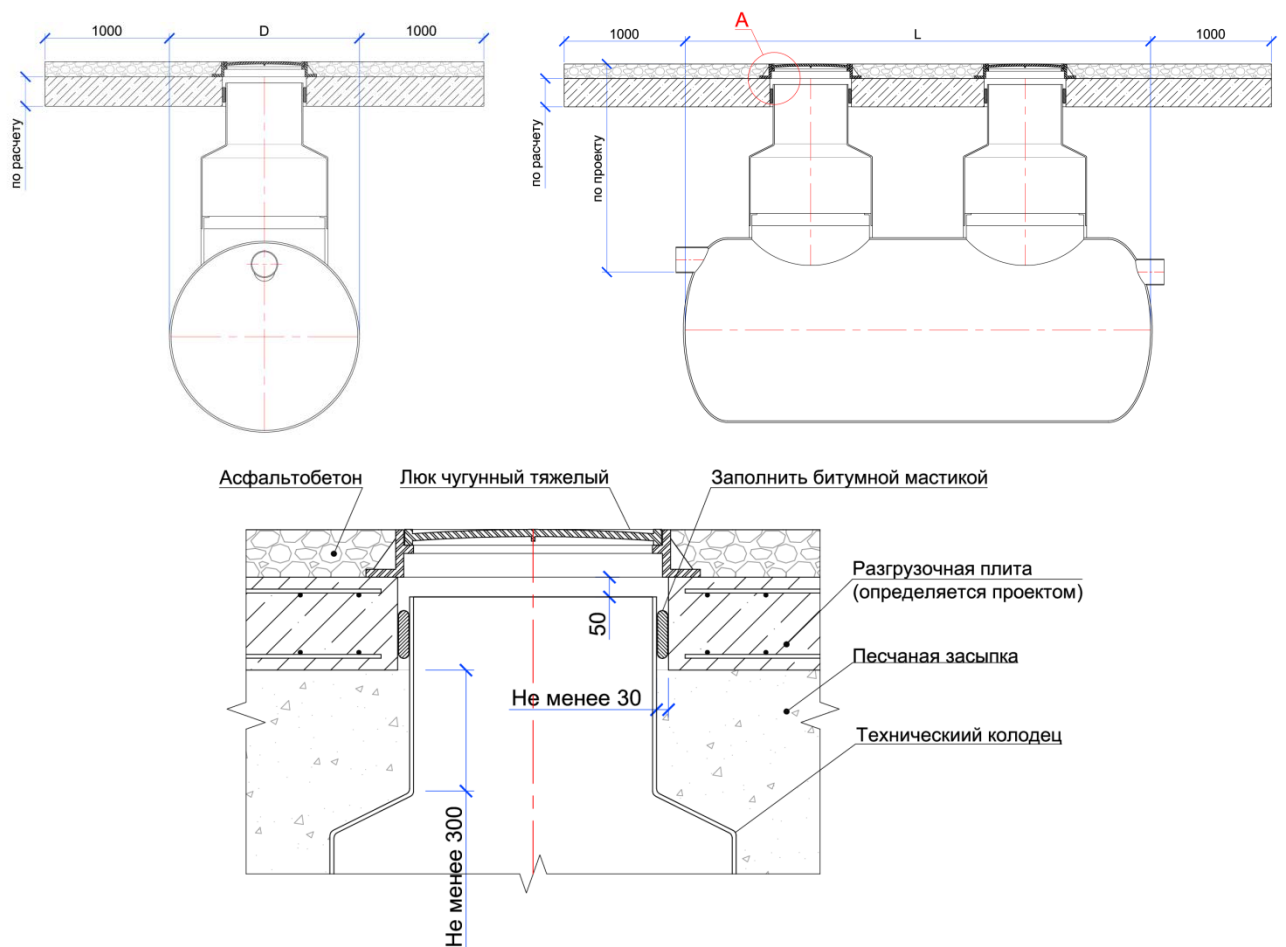


Рис. 18 – Пример монтажа под проезжую часть

## 9.9. Монтажные работы в зимнее время

В зимнее время работы выполнять в строгом соответствии со специальным ППР в зимнее время, требованиями СНиП, СП и других действующих норм, и правил. Заполнение емкостного оборудования водой при отрицательных температурах согласовать с заводом изготовителем.

Инд № 001/01  
Инд № 001/01  
Инд № 001/01  
Инд № 001/01

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Tank_ТТ
-----	------	----------	-------	------	---------

## 9.10. Контроль качества работ и ответственность

При проведении монтажных работ необходимо:

- соблюдать требования данной инструкции;
- при монтаже учитывать требования нормативной документации;
- руководствоваться проектными решениями;
- при необходимости пользоваться консультационными услугами СМУ ООО «АКО», при наличии соответствующего договора;

В процессе монтажа для контроля работ необходимо составление следующих документов (по СНИП 3.02.01-87, СНИП 3.05.05-84):

1. Акт освидетельствования скрытых работ на устройство естественных оснований под земляные сооружения, фундаменты;
2. Акт освидетельствования скрытых работ на выполнение предусмотренных проектом или назначенных по результатам осмотра вскрытых оснований, инженерных мероприятий по закреплению грунтов и подготовки оснований (если таковое имеется);
3. Акт освидетельствования скрытых работ на обратную засыпку пазух с послойным уплотнением;
4. Акт освидетельствования скрытых работ на арматурные работы при дальнейшем бетонировании, а также установки закладных частей и деталей;
5. Акт освидетельствования скрытых работ на устройство фундаментов под оборудование;
6. Акт освидетельствования скрытых работ на монтаж и закрепление оборудования на фундаменте;
7. Лабораторный протокол анализа проб грунта после обратной засыпки с уплотнением.



Гарантийные обязательства на изделия стеклопластиковые производства ООО «АКО» сохраняются только при оформлении вышеуказанных документов при монтаже изделия, гарантирующих контроль качества выполненных работ.

Изм. № 001	Подп. и дата
Изм. № 002	Подп. и дата
Изм. № 003	Подп. и дата
Изм. № 004	Подп. и дата
Изм. № 005	Подп. и дата

Лист	Tank_ТТ				Лист
Изм.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	34

## 10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Модель: Ёмкость аккумулирующая

Заводской номер:

Заказчик:

Дата выдачи: « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Предприятие-изготовитель: ООО «АКО», РФ, 445030, г. Тольятти, ул. 40 лет Победы 13Б

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие оборудования требованиям ТУ 28.29.12-001-68868891-2022 при соблюдении Заказчиком условий хранения и эксплуатации данного оборудования.

Гарантия на СТПЛ корпус установки - 5 лет с момента приемки продукции и подписания товаросопроводительных документов;

Гарантия на трубную обвязку, запорно-регулирующую арматуру и прочие конструктивные элементы - 1 год с момента приемки продукции и подписания товаросопроводительных документов;

Гарантия на технологическое оборудование в составе сооружения – в соответствии с гарантийными листами заводов-изготовителей.

Условия гарантии.

1. Гарантия действительна при соблюдении потребителем условий хранения, эксплуатации и монтажа, изложенных в данном документе.
2. При предъявлении претензий потребитель должен составить акт рекламации и приложить документ с пометкой о дате продажи. При предъявлении претензии в части потери работоспособности оборудования, в обязательном порядке должны прикладываться заверенные копии журналов обслуживания и консервации. В противном случае претензии могут быть отклонены или остаться без рассмотрения.

За справочной информацией обращаться по тел. (8482) 559-901, факс: (8482) 559-902; E-mail: info@acogroup.ru, [www.acorussia.ru](http://www.acorussia.ru)  
Россия, 445030, г. Тольятти, ул. 40 лет Победы 13 Б

Руководитель отдела производственной  
и ливневой канализации ООО «АКО»

Харитонов А.С.

М.П

Идентификационный номер документа
Внутренний номер документа
Идентификационный номер документа
Идентификационный номер документа
Идентификационный номер документа

Лист	Tank_ТТ				Лист
№ докум.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	35

11. ПРИЛОЖЕНИЕ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПАСПОРТУ

Ид № техпдн	Полн и полн	Ид № пддн	Взам ичд №	Полн и полн	Танк_ТТ	Лист
						36
Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		





11.01.2022 № 1  
На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Партнерам ООО «ЭКОЛАЙН»

О завершении процедуры реорганизации в  
форме присоединения

Уважаемые партнеры!

Информируем вас о завершении процедуры реорганизации в форме присоединения Общества с ограниченной ответственностью «ЭКОЛАЙН» (ИНН 6321078095/ ОГРН 1036301061994) к Обществу с ограниченной ответственностью «АКО» (ИНН 7702743842/ ОГРН 1107746840475), что подтверждается внесением соответствующей записи в единый государственный реестр юридических лиц (ГРН 2226300014060 от «10» января 2022 г.).

В связи с реорганизацией в форме присоединения все права и обязанности ООО «ЭКОЛАЙН» переходят к ООО «АКО» в порядке универсального правопреемства в соответствии со ст.ст. 58, 129 ГК РФ.

Для оформления данных изменений в рамках имеющихся договорных отношений с ООО «ЭКОЛАЙН», в ближайшее время мы подготовим и направим в ваш адрес дополнительные соглашения к договорам о замене стороны договора.

Выражаем Вам свою признательность за оказанное доверие в выборе партнера и надеемся на продолжение сотрудничества!

Приложения:

1. Лист записи ГРН 2226300014060 от «10» января 2022 г.

С уважением,

Генеральный директор

П.В. Маковский



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ДОБРОВОЛЬНАЯ ОБЪЕДИНЕННАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА И БЕЗОПАСНОСТИ»

№ РОСС RU.31714.04СИЦО

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU.31714.04СИЦО.03.H0095



Добровольная сертификация



П № 00389

Срок действия с 09.08.2019 по 08.08.2022

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции и услуг рег. № РОСС RU.31714.04СИЦО.03 от 01.03.2018 общества с ограниченной ответственностью "КВАЗАР". Место нахождения: 432072, РОССИЯ, Ульяновская область, г. Ульяновск, проспект Академика Филатова, дом 9а, офис 102а Телефон +78422757871, факс +78422674703, адрес электронной почты [certif173@mail.ru](mailto:certif173@mail.ru). Адрес сайта выданных сертификатов: [skb73.ru](http://skb73.ru).

**ПРОДУКЦИЯ** Емкости из стеклопластика для аккумулирования хозяйственно-бытовых, поверхностных и производственных сточных вод, хранения противопожарного запаса воды, а также питьевой воды и химически-агрессивных сред.

Код ОК 034-2014  
(КПЕС 2008)  
28.29.12.114

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.29.12-001-48117609-2019.

Серийный выпуск

**СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ТУ 28.29.12-001-48117609-2019 «Емкости из стеклопластика для аккумулирования хозяйственно-бытовых, поверхностных и производственных сточных вод, хранения противопожарного запаса воды, а также питьевой воды и химически-агрессивных сред. Технические условия» п.п. 2.5, 2.6, 2.7, 3.1, 6.1.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОЛАЙН».

Место нахождения: 445030, Российская Федерация, Самарская область, город Тольятти, улица 40 лет Победы, дом 13 Б. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 445000, Российская Федерация, Самарская область, город Тольятти, улица Северная, дом 21а.

ИНН: 6321078095

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОЛАЙН».

Место нахождения: 445030, Российская Федерация, Самарская область, город Тольятти, улица 40 лет Победы, дом 13 Б. Адрес места осуществления деятельности: 445000, Российская Федерация, Самарская область, город Тольятти, улица Северная, дом 21а

Телефон: +78482559901, +78482559902. Адрес электронной почты: [office@ecso.ru](mailto:office@ecso.ru)

**НА ОСНОВАНИИ**

протокола испытаний от 07.08.2019г. № 094 Объединенного испытательного центра Общества с ограниченной ответственностью «ЕвразэсТест», регистрационный № РОСС RU.31714.04 СИЦ0.05; сертификата соответствия системы менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) от 10.10.2018г регистрационный № РОСС RU.31714.04СИЦ0.02-00086-2018, выданного Органом по сертификации систем менеджмента ООО «Симбирский центр сертификации» свидетельство №РОСС RU.31714.04СИЦО.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Схема сертификации 3

Разрешение на применение знака соответствия системы добровольной сертификации «Добровольная объединенная система контроля качества и безопасности» № H0095.



Руководитель органа

М.П.

Эксперт (аудитор)

подпись  
  
подпись

И. С. Гришин

инициалы, фамилия

С. Н. Ефимов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА  
УПРАВЛЕНИЕ РОСПОТРЕБНАДЗОРА ПО ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ  
ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ**

Испытательный Лабораторный Центр, аттестат № ГСЭН.RU.ЦОА.017, Государственный реестр № РОСС RU.0001.510136  
Юридический адрес: 600001, г. Владимир, Ул. Офицерская, 20, Почтовый адрес: 600005, г. Владимир, ул. Токарева, 5  
Тел. (4922) 535828, 535836, 535835, факс (4922) 535828

Регистрационный номер: 1146  
от 20.03.2013 г.

**УТВЕРЖДАЮ**  
И.О. главного врача ФБУЗ  
«Центр гигиены и эпидемиологии  
в Владимирской области»



А.Н. Брыченко

**ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 451**

**о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и  
гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-  
эпидемиологическому надзору (контролю).**

- 1. Наименование продукции:** ЕМКОСТИ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА ДЛЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ, НЕФТЕУЛОВИТЕЛЕЙ, ЖИРОУЛОВИТЕЛЕЙ, УСТАНОВОК ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД.
- 2. Получатель заключения:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОЛАЙН», ул. 40 лет Победы, 13Б, 445030, г. Тольятти, Самарская обл., РФ
- 3. Производитель продукции:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОЛАЙН», ул. 40 лет Победы, 13Б, 445030, г. Тольятти, Самарская обл., РФ
- 4. Представленные материалы:**
  - ТУ 2296 - 001 - 4817609- 99;
  - протокол лабораторных исследований ИЦ Сергиево-Посадского филиала ФБУ «ЦСМ Московской области» № 125-0032 от 5 марта 2013 г. (аттестат аккредитации ГСЭН № РОСС RU.0001.516503, аттестат аккредитации ГОСТ Р № РОСС RU.0001.21АЮ22);
- 5. Область применения продукции:** для канализационных насосных станций, нефтеуловителей, жируловителей, установок для очистки сточных вод.



### ПРОТОКОЛ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОДУКЦИИ.

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза продукции проведена на соответствие требованиям раздела 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза от 18.06.2010 г. № 299 (далее Единые санитарные требования).

В результате санитарно-эпидемиологической экспертизы представленных материалов установлено, что продукция предназначена для канализационных насосных станций, нефтеуловителей, жируловителей, установок для очистки и хранения сточных вод.

В соответствии с разделом 3 Единых санитарных требований Испытательным Центром Сергиево-Посадского филиала ФБУ «ЦСМ Московской области» (аттестат аккредитации ГСЭН № РОСС RU.0001.516503, аттестат аккредитации ГОСТ Р № РОСС RU.0001.21АЮ22) проведены лабораторные исследования водной вытяжки на миграцию химических веществ в модельную среду (дистиллированная вода), органолептические показатели.

На основании результатов экспертизы нормативно-технической документации, вышеуказанных гигиенических характеристик, продукция соответствует требованиям, раздела 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) и может быть рекомендована для канализационных насосных станций, нефтеуловителей, жируловителей, установок для очистки сточных вод, при условии соблюдения следующих требований:

Исследование водной вытяжки (дистиллированная вода, температура 25°C, время экспозиции 3 суток)

Запах, баллы	2
Цветность, градусы	20
Мутность, ЕМФ	2,6
Наличие осадка	Отсутствие

Пенообразование - отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – не выше 1 мм

Водородный показатель pH, в пределах 6-9

Окисляемость перманганатная, мг/дм<sup>3</sup> 5,0

Миграция химических веществ в модельную среду (дистиллированная вода, температура 25°C, время экспозиции 3 суток), мг/дм<sup>3</sup>, не более

Железо	0,3
Марганец	0,1
Никель	0,1
Медь	1,0
Кадмий	0,0005
Свинец	0,015
Цинк	5,0
Алюминий	0,5
Хром (VI), мг/дм <sup>3</sup>	0,05
Хром (III), мг/дм <sup>3</sup>	0,5
Бенз(а)пирен	0,000005

- хранение в упаковке предприятия-изготовителя.
- маркировка продукции должна включать в себя следующие данные: наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение, область применения продукции, обозначение нормативного документа, дата изготовления;

#### Выводы:

На основании результатов экспертизы представленной документации продукция, в заявленной области применения, соответствует требованиям раздела 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза от 18.06.2010 г. № 299 и может быть рекомендована для канализационных насосных станций, нефтеуловителей, жируловителей, установок для очистки и хранения сточных вод, кроме хранения питьевой воды.

Эксперт - врач ФБУЗ  
«Центр гигиены и эпидемиологии  
в Владимирской области»

  
Д.Д.Омельченко