



Технический

паспорт изделия

Емкость аккумулирующая АСО

Объект:

Заводской номер: _____

г. Тольяти
2022 г.



СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|--------|--|----|
| 1. | ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ..... | 3 |
| 2. | КОМПЛЕКТНОСТЬ ИЗДЕЛИЯ..... | 4 |
| 3. | УСТРОЙСТВО И РАБОТА. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ..... | 7 |
| 3.1. | Общие сведения | 7 |
| 3.1.1. | Технические характеристики..... | 8 |
| 4. | РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ | 10 |
| 5. | ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 10 |
| 5.1. | Общие сведения | 11 |
| 5.2. | Сигнализатор с датчиком уровня воды | 11 |
| 5.3. | Люк чугунный канализационный..... | 12 |
| 5.4. | Ленты для крепления к фундаменту..... | 12 |
| 6. | ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ | 13 |
| 6.1. | Общие данные | 13 |
| 6.2. | Требования безопасности | 13 |
| 6.3. | Эксплуатационные ограничения | 13 |
| 6.4. | Порядок технического обслуживания | 14 |
| 6.4.1. | Общие указания по эксплуатации установки | 14 |
| 6.5. | Консервация..... | 14 |
| 7. | ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ | 15 |
| 8. | ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ | 16 |
| 9. | ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ | 16 |
| 9.1. | Общие указания по монтажу..... | 16 |
| 9.2. | Требования безопасности | 16 |
| 9.3. | Приемка изделий на площадке | 17 |
| 9.4. | Земляные работы..... | 18 |
| 9.5. | Монтаж и демонтаж..... | 18 |
| 9.5.1. | Подготовка основания из монолитной ж/б плиты | 18 |
| 9.5.2. | Монтаж изделий на основание | 19 |
| 9.5.3. | Обратная засыпка изделий | 22 |
| 9.6. | Типовые решения по герметизации узлов прохода | 28 |
| 9.7. | Монтаж под проезжую часть (если предусмотрено) | 31 |
| 9.8. | Монтажные работы в зимнее время | 33 |
| 10. | ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ | 35 |
| 11. | ПРИЛОЖЕНИЕ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПАСПОРТУ | 36 |

| | |
|--------------|--|
| Подп. и дата | |
| Взам. инв. № | |
| Инв. № дудл. | |
| Подп. и дата | |
| Инв. № подл. | |

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------|--------------|-------------|------------------|----------------|---------------|--|
| | | | | | | <i>Tank_ТТ</i> | | |
| <i>Лит.</i> | <i>Изм.</i> | <i>№ докум.</i> | <i>Подп.</i> | <i>Дата</i> | | | | |
| <i>Разраб.</i> | <i>Волков В.Н.</i> | | | | <i>Лит</i> | <i>Лист</i> | <i>Листов</i> | |
| <i>Проб.</i> | <i>Харитонов А.С.</i> | | | | | 2 | 37 | |
| <i>Емкость аккумулирующая</i> | | | | | <i>ООО «АКО»</i> | | | |
| <i>Н. контр.</i> | <i>Тризна А.Д.</i> | | | | | | | |
| <i>Проб.</i> | <i>Харитонов А.С.</i> | | | | | | | |

1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящий паспорт разработан на емкость накопительную полной заводской готовности, предназначенную для хранения поверхностных (дождевых), приравненных к ним по составу производственных сточных вод, хозяйственно-бытовых сточных вод, а также для хранения противопожарного запаса технической воды.

Корпус установки изготовлен в соответствии с ТУ 28.29.12-001-68868891-2022. Срок службы корпуса не менее 50 лет, при соблюдении правил монтажа и эксплуатации.

Сооружение выполняется в виде горизонтальной цилиндрической емкости из армированного стеклопластика полной заводской готовности.

Объем емкостей горизонтального исполнения, составляет от 5 до 150 м³.

Завод-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию или изменение существующих технологических узлов установки, не ухудшающих заданные качественные показатели оборудования.

Оборудование может быть подземного и надземного размещения, а также возможно изготовление различных бочек по ТЗ клиента, в т. ч. и вертикальные.

Для удобства обслуживания не рекомендуется заглублять установку более чем на 2,5 метра от поверхности земли.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Изображения в данном документе могут несколько отличаться от оригинала поставляемой продукции в силу различий в размерах и компоновке аналогичных типовых изделий, и представлены для визуализации.

Правообладателем данного технического паспорта и всех приложений к нему является ООО «АКО» ИНН 7702743842 / ОГРН 1107746840475, 445030 Самарская область, г. о. Тольятти, ул. 40 лет Победы, 13Б). Использование третьими лицами без разрешения ООО «АКО» запрещено.

| |
|-------------------------|
| Идентификационный номер |
| Возм. инв. № |
| Идентификационный номер |
| Идентификационный номер |
| Идентификационный номер |

| | | | | | |
|------|---------|----------|-------|------|---|
| Лист | Tank_ТТ | | | | 3 |
| Лист | Изм. | № докум. | Подп. | Дата | |

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ ИЗДЕЛИЯ

Изделие поставляется комплектно, заводской готовности. Оборудование изготавливается и испытывается в заводских условиях, с установленным технологическим оборудованием (включая трубопроводную обвязку, арматуру и приборы контроля, если такое предусмотрено, в соответствии с границей поставки и договором поставки).

На время транспортировки, для обеспечения сохранности изделия, некоторые элементы могут быть демонтированы. В этом случае досборка производится заказчиком или иным уполномоченным лицом, на объекте строительства при монтаже изделия.



Внесение любых изменений в утвержденную конструкцию поставляемого изделия, должно быть в обязательном порядке согласовано в письменном виде с заводом-изготовителем.

В случае выявления несогласованных изменений, Покупатель теряет право на гарантийное обслуживание.

Комплектация установки представлена в таблице 1.

Таблица 1 – Комплектация поставки

| № п/п | Наименование | Ед. измер. | Кол-во | Примечание |
|-----------------------------|--|------------|--------|--------------------------------|
| Стандартная комплектация | | | | |
| 1 | Корпус установки в сборе | Шт. | 1 | |
| 2 | Технический колодец | Шт. | 1 | диаметр зависит от типоразмера |
| 3 | Стеклопластиковая крышка колодца | Шт. | 1 | от типоразмера |
| 4 | Вентиляционный стояк | Шт. | 1 | от типоразмера |
| 5 | Лестница из нержавеющей стали | Шт. | 1 | |
| 6 | Техническая документация | К-т. | 1 | |
| Дополнительное оборудование | | | | |
| 1 | Датчик и сигнализатор уровня воды | Шт. | 1 | под заказ |
| 2 | Система трубопроводов для удаления осадка | К-т. | 1 | под заказ |
| 3 | Чугунные канализационные люки | Шт. | 1 | под заказ |
| 4 | Металлические ленты для крепления корпуса к фундаменту | К-т. | 1 | под заказ |

** Дополнительное оборудование не входит в стандартный комплект поставки и заказывается отдельно.*

Подп. и дата
 Взам инв №
 Инв № инв
 Подп. и дата
 Инв № инв

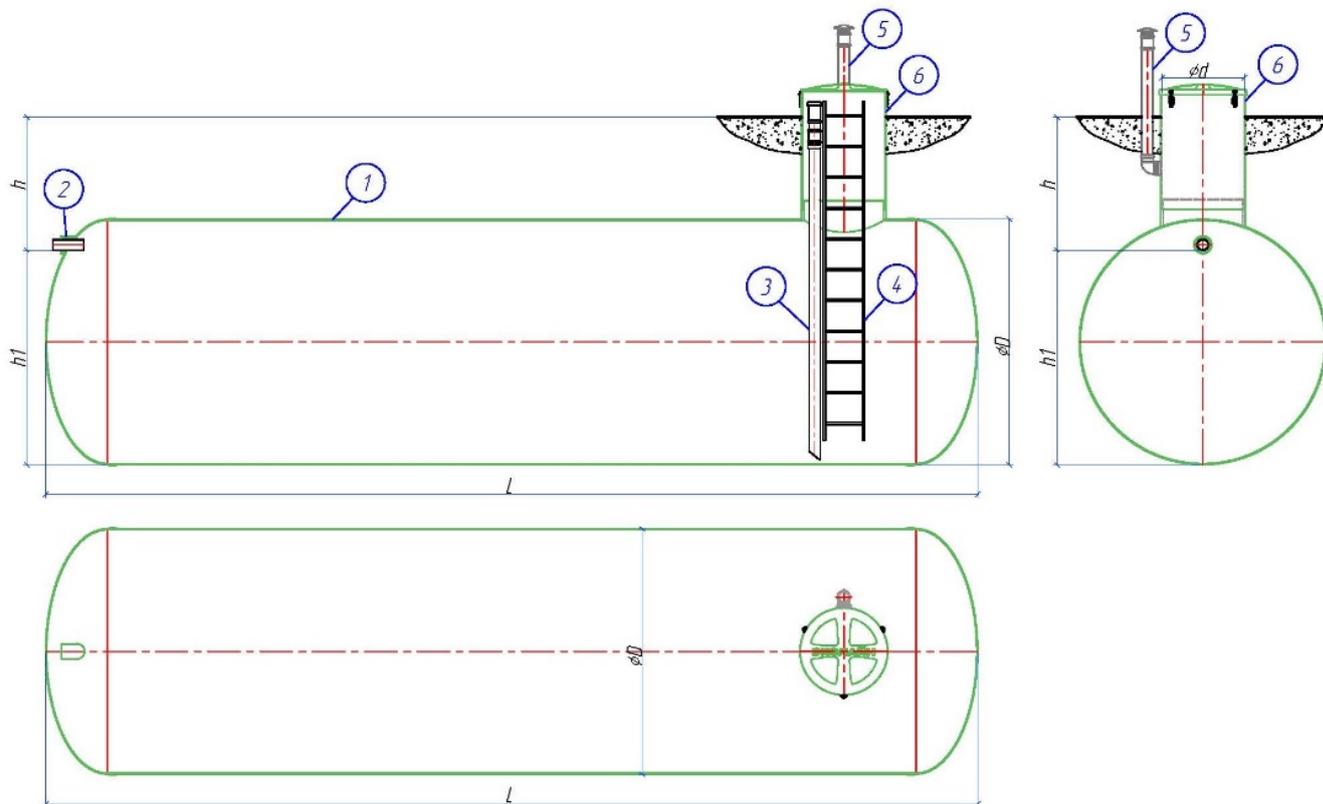
Tank_ТТ

Лист

6

Лист Изм. № док. Подп. Дата

3.1.1. Технические характеристики



1 – корпус емкости; 2 – подводящий / отводящий патрубок; 3 – стояк для откачки; 4 – лестница; 5 – вентиляционный патрубок; 6 – технический колодец (горловина);

Рис. 1–Общий вид установки

| | |
|-------------|-------------|
| Инд № инд № | Подл и дата |
| Инд № инд № | Подл и дата |
| Инд № инд № | Подл и дата |
| Инд № инд № | Подл и дата |

| | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|---------|
| Лист | Изм. | № докум. | Подл. | Дата | Tank_ТТ |
|------|------|----------|-------|------|---------|

Таблица 2 – Основные технические характеристики изделия

| Объем, м ³ | Масса ¹ , кг | Основные размеры ² | |
|-----------------------|-------------------------|-------------------------------|-------|
| | | D, мм | L, мм |
| 5 | 330 | 1500 | 3150 |
| 10 | 550 | 1800 | 3210 |
| 15 | 750 | 1800 | 6180 |
| 20 | 9500 | 1800 | 8150 |
| 25 | 1150 | 1800 | 10110 |
| 30 | 1400 | 2000 | 9850 |
| 35 | 1650 | 2000 | 11450 |
| 40 | 1850 | 2000 | 13040 |
| 45 | 1900 | 2200 | 12250 |
| 50 | 2100 | 2200 | 13560 |
| 55 | 2350 | 2400 | 12660 |
| 60 | 2550 | 2400 | 13770 |
| 65 | 2750 | 2400 | 14870 |
| 70 | 2450 | 3000 | 10680 |
| 75 | 2600 | 3000 | 11390 |
| 80 | 2800 | 3000 | 12100 |
| 85 | 2950 | 3000 | 12810 |
| 90 | 3100 | 3000 | 13510 |
| 95 | 3250 | 3000 | 14220 |
| 100 | 3400 | 3000 | 14930 |
| 105 | 3600 | 3000 | 15640 |
| 110 | 3700 | 3000 | 16350 |
| 115 | 4100 | 3200 | 15090 |
| 120 | 4250 | 3200 | 15710 |
| 125 | 4400 | 3200 | 16330 |
| 130 | 4550 | 3200 | 16950 |
| 135 | 4650 | 3200 | 17580 |
| 140 | 4900 | 3200 | 18200 |
| 145 | 5000 | 3200 | 18820 |
| 150 | 5200 | 3200 | 19440 |

¹ – масса корпуса без учёта технических колодцев и веса воды (для расположения под газоном и глубине подводящего 2,5 метра).

² – производитель оставляет за собой право изменить габаритные размеры оборудования, а также количество и местоположение подводящих и отводящих патрубков.

Возможно изготовление по ТЗ заказчика, в том числе и в вертикальном исполнении.

Идент. № изделия

Взам. инв. №

Идент. № изделия

Идент. № изделия

Идент. № изделия

4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

- Срок службы стеклопластикового корпуса изделия – более 50 лет, при условии соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.
- Срок сохраняемости до ввода в эксплуатацию – не менее 2-х лет, при условии соблюдении условий и хранения оборудования, согласно документации, поставляемой вместе с оборудованием.

Предприятие-изготовитель гарантирует:

- Соответствие изделия ТУ 28.29.12-001-68868891-2022 при условии выполнения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.
- Гарантийное обслуживание в соответствии с гарантийным талоном, при выполнении условий гарантии.

| | | | | | | |
|-------------------------|----------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------|
| Идентификационный номер | Подпись и дата | Взвешивание № | Идентификационный номер | Подпись и дата | Идентификационный номер | Лист |
| | | | | | | |
| Идентификационный номер | Подпись и дата | Идентификационный номер | Подпись и дата | Идентификационный номер | Идентификационный номер | Лист |
| Лист | Изм. | № докум. | Подп. | Дата | Tank_ТТ | Лист |
| | | | | | | 10 |

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

5.1. Общие сведения

Дополнительное оборудование служит для облегчения обслуживания и монтажа сооружений, а также продления срока эксплуатации основных его элементов.



Дополнительное оборудование в стандартный комплект поставки не входит и должно заказываться отдельно!

5.2. Сигнализатор с датчиком уровня воды

Сигнализатор уровня – это устройство, определяющее степень наполнения ёмкости водой. Устройство контроля определяет количество жидкости и выдаёт световой и звуковой сигналы, если их объём в ёмкости выше нормы. Этот объём не должен превышать определённых границ. За этим следит датчик переполнения (под заказ). Также в приборе предусмотрена возможность подключения емкостного датчика (под заказ), заранее предупреждающего о скором переполнении ёмкости.



Рис. 2 – сигнализирующая панель

Датчик на кабеле опускается в ёмкость и закрепляется при помощи монтажных креплений. При монтаже датчика необходимо обратить внимание на то, что датчик нельзя устанавливать в средах, отрицательно влияющих на его материалы: парах, газах или таких веществах, как ароматизированный и хлорированный углеводород, сильных щелочах и кислотах.



Рис. 3 – датчик уровня воды

Сигнализирующее устройство монтируется внутри помещения, в удобном для наблюдения месте. Максимальная длина кабеля между сигнализирующим устройством и датчиком – 50 м.

Изм. № 001
Изм. № 002
Изм. № 003
Изм. № 004
Изм. № 005
Изм. № 006
Изм. № 007
Изм. № 008
Изм. № 009
Изм. № 010
Изм. № 011
Изм. № 012
Изм. № 013
Изм. № 014
Изм. № 015
Изм. № 016
Изм. № 017
Изм. № 018
Изм. № 019
Изм. № 020
Изм. № 021
Изм. № 022
Изм. № 023
Изм. № 024
Изм. № 025
Изм. № 026
Изм. № 027
Изм. № 028
Изм. № 029
Изм. № 030
Изм. № 031
Изм. № 032
Изм. № 033
Изм. № 034
Изм. № 035
Изм. № 036
Изм. № 037
Изм. № 038
Изм. № 039
Изм. № 040
Изм. № 041
Изм. № 042
Изм. № 043
Изм. № 044
Изм. № 045
Изм. № 046
Изм. № 047
Изм. № 048
Изм. № 049
Изм. № 050
Изм. № 051
Изм. № 052
Изм. № 053
Изм. № 054
Изм. № 055
Изм. № 056
Изм. № 057
Изм. № 058
Изм. № 059
Изм. № 060
Изм. № 061
Изм. № 062
Изм. № 063
Изм. № 064
Изм. № 065
Изм. № 066
Изм. № 067
Изм. № 068
Изм. № 069
Изм. № 070
Изм. № 071
Изм. № 072
Изм. № 073
Изм. № 074
Изм. № 075
Изм. № 076
Изм. № 077
Изм. № 078
Изм. № 079
Изм. № 080
Изм. № 081
Изм. № 082
Изм. № 083
Изм. № 084
Изм. № 085
Изм. № 086
Изм. № 087
Изм. № 088
Изм. № 089
Изм. № 090
Изм. № 091
Изм. № 092
Изм. № 093
Изм. № 094
Изм. № 095
Изм. № 096
Изм. № 097
Изм. № 098
Изм. № 099
Изм. № 100

| | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|
| Лит | Изм. | № докум. | Подп. | Дата |
|-----|------|----------|-------|------|

5.3. Люк чугунный канализационный

При размещении оборудования под проезжей частью или асфальто-бетонным покрытием, корпус установки выполняется в усиленном исполнении, а технические колоды изготавливаются с переходом под установку чугунного люка.



Рис. 4 - Люк чугунный

5.4. Ленты для крепления к фундаменту

В комплект поставки, по желанию Заказчика, могут быть включены металлические ленты, при помощи которых установка крепится к фундаментному основанию. При высоком уровне грунтовых вод, крепление лентами / ремнями обязательно для предотвращения всплытия установки.

Количество лент определяется расчетом организацией, осуществляющей проектирование объекта. В случае отсутствия по тем или иным причинам расчета на всплытие, допускается определение количества креплений по рекомендациям завода-изготовителя (см. инструкцию по монтажу). Ленты крепятся к фундаменту при помощи анкерных болтов М20х300. Ленты выполняются из стали марки СтЗпс, с антикоррозийным покрытием.



ООО «АКО» настоятельно рекомендует принимать количество крепежных лент основываясь на данных прочностных расчетов и расчетов на всплытие!



Рис. 5 – Металлические ленты

Изм. № 001
Изм. № 002
Изм. № 003
Изм. № 004
Изм. № 005
Изм. № 006
Изм. № 007
Изм. № 008
Изм. № 009
Изм. № 010
Изм. № 011
Изм. № 012
Изм. № 013
Изм. № 014
Изм. № 015
Изм. № 016
Изм. № 017
Изм. № 018
Изм. № 019
Изм. № 020
Изм. № 021
Изм. № 022
Изм. № 023
Изм. № 024
Изм. № 025
Изм. № 026
Изм. № 027
Изм. № 028
Изм. № 029
Изм. № 030
Изм. № 031
Изм. № 032
Изм. № 033
Изм. № 034
Изм. № 035
Изм. № 036
Изм. № 037
Изм. № 038
Изм. № 039
Изм. № 040
Изм. № 041
Изм. № 042
Изм. № 043
Изм. № 044
Изм. № 045
Изм. № 046
Изм. № 047
Изм. № 048
Изм. № 049
Изм. № 050
Изм. № 051
Изм. № 052
Изм. № 053
Изм. № 054
Изм. № 055
Изм. № 056
Изм. № 057
Изм. № 058
Изм. № 059
Изм. № 060
Изм. № 061
Изм. № 062
Изм. № 063
Изм. № 064
Изм. № 065
Изм. № 066
Изм. № 067
Изм. № 068
Изм. № 069
Изм. № 070
Изм. № 071
Изм. № 072
Изм. № 073
Изм. № 074
Изм. № 075
Изм. № 076
Изм. № 077
Изм. № 078
Изм. № 079
Изм. № 080
Изм. № 081
Изм. № 082
Изм. № 083
Изм. № 084
Изм. № 085
Изм. № 086
Изм. № 087
Изм. № 088
Изм. № 089
Изм. № 090
Изм. № 091
Изм. № 092
Изм. № 093
Изм. № 094
Изм. № 095
Изм. № 096
Изм. № 097
Изм. № 098
Изм. № 099
Изм. № 100

| | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|
| Лит | Изм. | № докум. | Подп. | Дата |
|-----|------|----------|-------|------|

Tank_ТТ

6.4. Порядок технического обслуживания

6.4.1. Общие указания по эксплуатации установки

Для обеспечения работоспособного состояния очистных сооружений выполняются работы по уходу, техническому обслуживанию и текущему ремонту.

Уходные работы включают в себя перечень мероприятий по содержанию прилегающей территории и обеспечению рабочего цикла сооружений.

Удаление осадка производится с погрузкой и вывозом в места утилизации.

Для возможности подъезда техники к сооружениям, площадка очистных сооружений должна быть оборудована подъездными дорогами. Дороги не должны располагаться ближе трех метров к подземным сооружениям, если не предусмотрено усиление стенок корпуса.

После технического обслуживания, установку необходимо заполнить водой. Заливка водой также позволяет предотвратить выдавливание установки при высоком уровне грунтовых вод.

6.5. Консервация

Консервация установки производится перед длительным неиспользованием оборудования. Для этого необходимо перекрыть поступление стоков в установку и откачать весь объем стоков из установки, произвести промывку тонкослойных модулей и прочих элементов установки чистой водой, откачать промывную воду и заполнить чистой водой до уровня отводящего патрубка.

Расконсервацию производить в следующем порядке: произвести осмотр корпуса на наличие мусора, механических повреждений, наличия необходимых комплектующих, отсутствия протечек, заполнить установку сточной водой до уровня отводящего патрубка.

Данные о консервации и расконсервации изделия должны заноситься в специальный журнал и храниться на предприятии.

| | | | | | | |
|---|---------------|----------|-------|------|--|------|
| Изм. № 001/11 Изм. № 001/11 Изм. № 001/11 Изм. № 001/11 Изм. № 001/11 | Подп. и дата | | | | | |
| | Изм. № 001/11 | | | | | |
| | Изм. № 001/11 | | | | | |
| | Подп. и дата | | | | | |
| | Изм. № 001/11 | | | | | |
| | | | | | | Лист |
| Tank_ТТ | | | | | | 14 |
| Лист | Изм. | № докум. | Подп. | Дата | | |

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование установки осуществляется автомобильным или железнодорожным транспортом в открытых автомашинах (вагонах). На время транспортировки все незакрепленные части внутри емкости закрепить. Подъемы при перегрузке и отгрузке корпуса выполнять зацеплением за монтажные петли на корпусе. Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться с исключением ударов по корпусу.

После доставки оборудования производится визуальный осмотр и проверяется комплектность изделия согласно акту приема передачи оборудования, в котором указана полная комплектация.

Изделия устанавливаются на деревянные подставки и закрепляются для предохранения от сдвига. При транспортировании на автомашинах допустимая скорость – 80 км/ч.

Хранение допускается на открытом воздухе, но обязательно с закрытыми оголовками технических колодцев, исключая попадание атмосферных осадков внутрь корпуса. При хранении в складских помещениях, установка должна располагаться на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов. Температура в помещении должна быть в пределах от -45 до +40°C, относительная влажность – не более 80%.

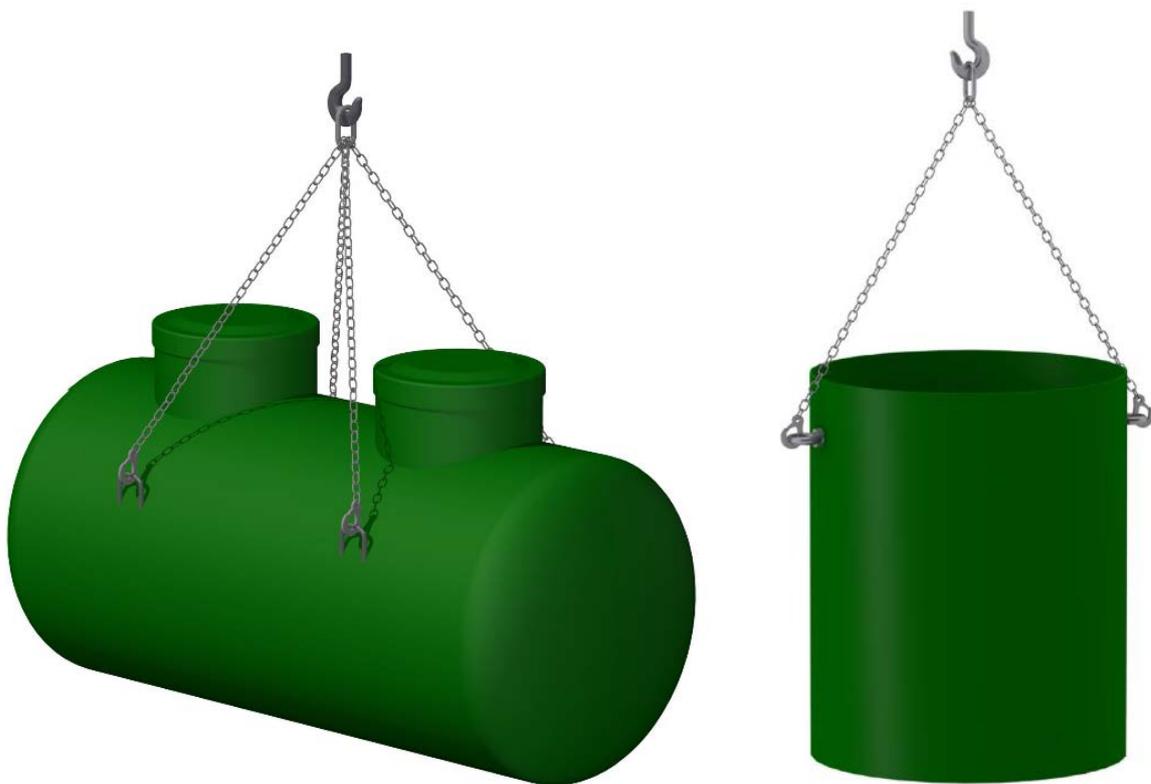


Рис. 6 – Метод строповки стеклопластиковых корпусов изделий

| | |
|-------------|--------------|
| ИИИ № 00000 | Подп. и дата |
| ИИИ № 00000 | Взам. инв. № |
| ИИИ № 00000 | ИИИ № 00000 |
| ИИИ № 00000 | Подп. и дата |
| ИИИ № 00000 | ИИИ № 00000 |

| | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|---------|
| Лист | Изм. | № докум. | Подп. | Дата | Tank_ТТ |
|------|------|----------|-------|------|---------|

1. На уплотненное дно котлована засыпать и уплотнить дренажный слой из фильтрующего материала. Толщина фильтрующего слоя, материал и степень уплотнения определяются проектом.
2. Поверх фильтрующего слоя выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона классом не менее В7.5.
3. Произвести проверку отметок поверхности бетонной подготовки и ее горизонтальность. Убедиться, что отметки соответствуют проектным.
4. Установить монолитную ж/б плиту основания на бетонную подготовку. Параметры монолитной железобетонной плиты основания указываются в проекте. Расчет параметров производится исходя из данных гидрогеологических изысканий и технических характеристик устанавливаемой емкости в соответствии с СП 22.13330.2011. Для армирования плиты использовать рабочую арматуру с периодическим профилем не ниже класса А-III. Класс бетона для изготовления плит не менее В25.
5. На плите, на всю площадь, выполнить песчаную подготовку высотой не менее 200 мм (если иное не указано в проекте), тщательно уплотнить.
6. Составить акт освидетельствования скрытых работ на устройство основания и получить разрешение на монтаж изделия.

9.5.2. Монтаж изделий на основание

Монтаж корпуса осуществлять в соответствии с ППР. Перемещение емкости необходимо осуществлять специализированной техникой (автокраном).

Перед началом монтажа необходимо убедиться в целостности конструкции монтажных петель, проверить отсутствие повреждений на ёмкости, а также проследить за состоянием поверхности опорной плиты. На опорной плите не допускается присутствие мусора, камней, грунта.

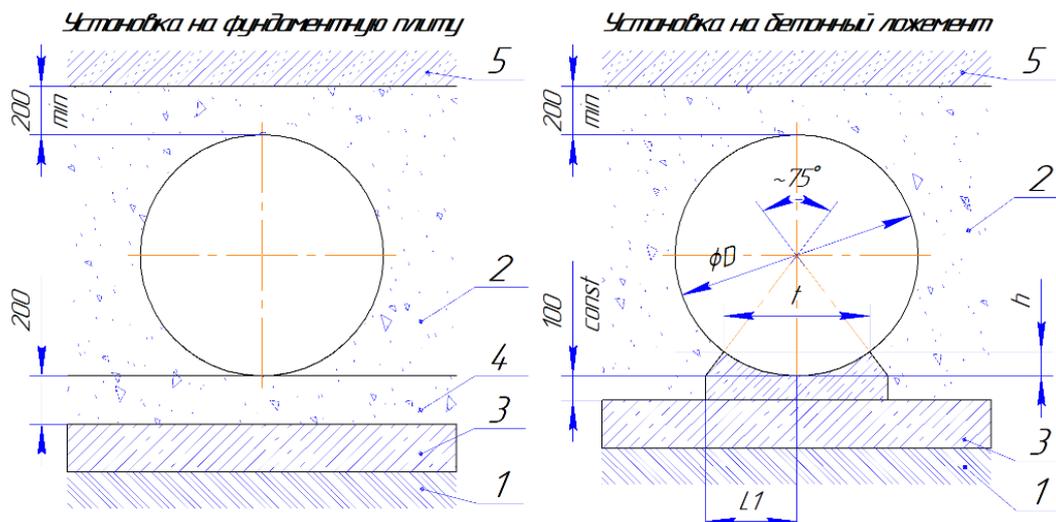
1. Закрепить изделие с помощью стропов автокрана. При строповке должны быть задействованы все имеющиеся на емкости монтажные петли для равномерного распределения веса по ним.
2. На железобетонную плиту установить корпус изделия, строго в проектном положении!

| | |
|--------------|--------------|
| Изм. № 01/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 02/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 03/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 04/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 05/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 06/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 07/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 08/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 09/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 10/11 | Подп. и дата |

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|---------|------|
| Лист | | | | | Tank_ТТ | Лист |
| Изм. | Изм. | № докум. | Подп. | Дата | | 19 |

3. Произвести проверку проектных отметок, убедиться, что корпус не имеет повреждений и установлен строго по осям, проверить горизонтальность емкости.
4. Различают несколько способов монтажа горизонтальных изделий.

Установка на фундаментную плиту предусмотрена для изделий, монтируемых при условии отсутствия грунтовых вод. **При наличии грунтовой воды на объекте, либо монтаж под проезжую часть**, на всю длину емкости выполнить железобетонный ложемент высотой 0.175 от диаметра емкости с анкерровкой арматуры ложемента в тело плиты.



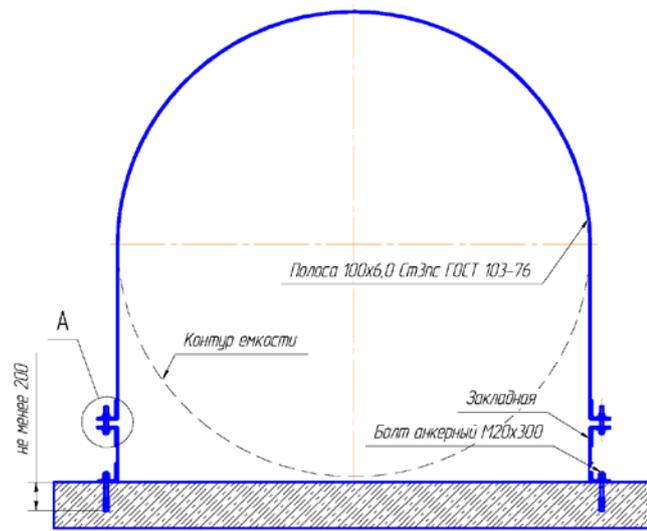
1 – естественный грунт; 2 – песчаный грунт с повышенной степенью уплотнения; 3 – фундаментная плита; 4 – песчаная подушка; 5 – засыпка местным грунтом.

5. При высоком уровне грунтовых вод или вероятности выдавливания емкости из грунта, корпус закрепить на монолитной ж/б плите металлическими лентами или стяжными ремнями из неэластичных материалов. Между корпусом и лентой проложить прокладку, например, из резины, для предотвращения истирания стеклопластика. Ленты крепить к фундаменту анкерными болтами. Размер сечения и количество тросов/лент определяется по расчету, выполненному организацией, осуществляющей проектирование объекта. На рисунках 7 и 8 представлены рекомендации.

При отсутствии факторов, способствующих смещению оборудования (грунтовые воды, подвижные грунты и т.п.) крепление с помощью лент, не обязательна.

| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Инд № инв | Инд № инв | Инд № инв | Инд № инв |
| Инд № инв | Инд № инв | Инд № инв | Инд № инв |
| Инд № инв | Инд № инв | Инд № инв | Инд № инв |
| Инд № инв | Инд № инв | Инд № инв | Инд № инв |

| | | | | | |
|-----|------|-----------|-------|------|---------|
| Лит | Изм. | № док.им. | Подп. | Дата | Tank_ТТ |
|-----|------|-----------|-------|------|---------|



Вид А(1:10)

Покрытие по ГОСТ 9.032-74
 - Грунт ПФ-021, 2 слоя
 - Эмаль ПФ-115 синяя, 2 слоя

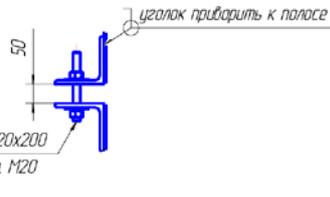
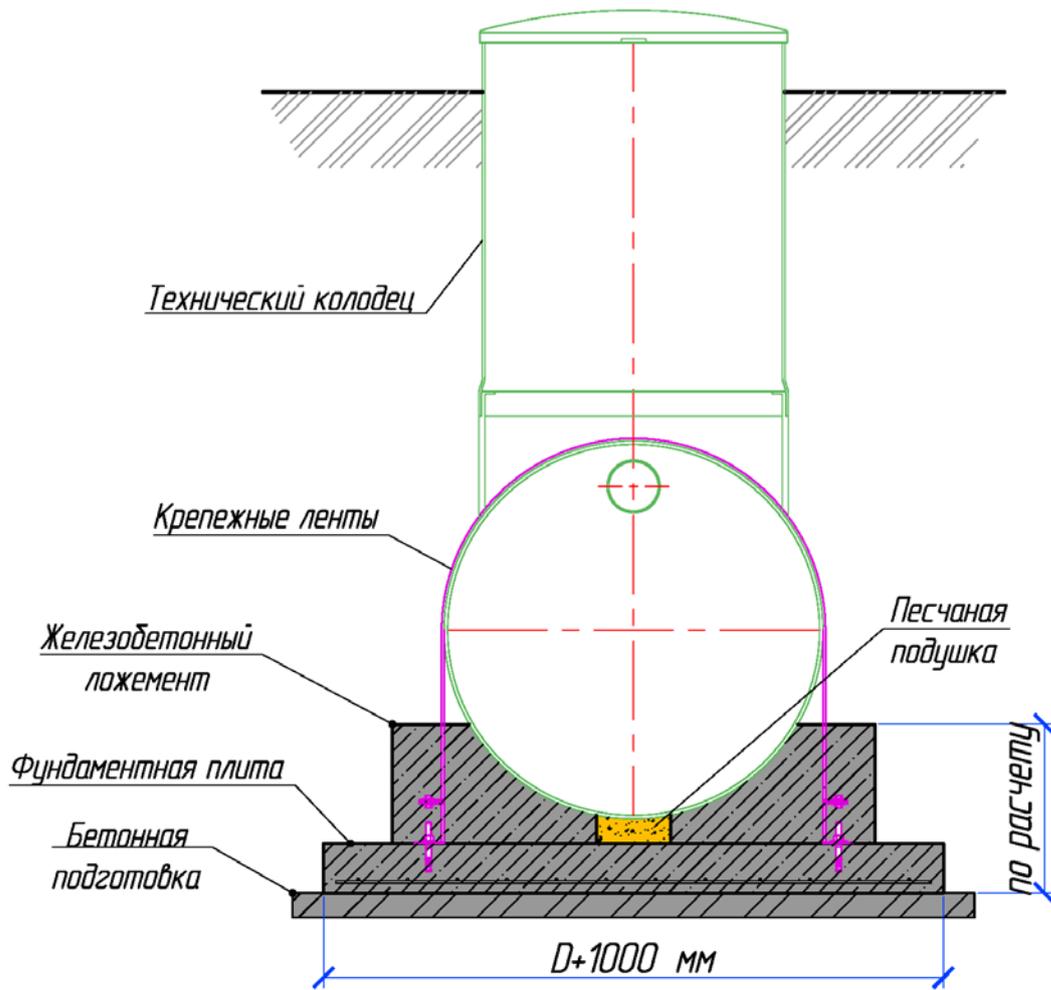


Рис. 7 – Рекомендации по анкерке стяжных металлических лент



| | |
|-----------|------|
| Изм. № 01 | Лист |
| Изм. № 02 | Лист |
| Изм. № 03 | Лист |
| Изм. № 04 | Лист |
| Изм. № 05 | Лист |
| Изм. № 06 | Лист |
| Изм. № 07 | Лист |
| Изм. № 08 | Лист |
| Изм. № 09 | Лист |
| Изм. № 10 | Лист |
| Изм. № 11 | Лист |
| Изм. № 12 | Лист |
| Изм. № 13 | Лист |
| Изм. № 14 | Лист |
| Изм. № 15 | Лист |
| Изм. № 16 | Лист |
| Изм. № 17 | Лист |
| Изм. № 18 | Лист |
| Изм. № 19 | Лист |
| Изм. № 20 | Лист |
| Изм. № 21 | Лист |
| Изм. № 22 | Лист |
| Изм. № 23 | Лист |
| Изм. № 24 | Лист |
| Изм. № 25 | Лист |
| Изм. № 26 | Лист |
| Изм. № 27 | Лист |
| Изм. № 28 | Лист |
| Изм. № 29 | Лист |
| Изм. № 30 | Лист |
| Изм. № 31 | Лист |
| Изм. № 32 | Лист |
| Изм. № 33 | Лист |
| Изм. № 34 | Лист |
| Изм. № 35 | Лист |
| Изм. № 36 | Лист |
| Изм. № 37 | Лист |
| Изм. № 38 | Лист |
| Изм. № 39 | Лист |
| Изм. № 40 | Лист |
| Изм. № 41 | Лист |
| Изм. № 42 | Лист |
| Изм. № 43 | Лист |
| Изм. № 44 | Лист |
| Изм. № 45 | Лист |
| Изм. № 46 | Лист |
| Изм. № 47 | Лист |
| Изм. № 48 | Лист |
| Изм. № 49 | Лист |
| Изм. № 50 | Лист |

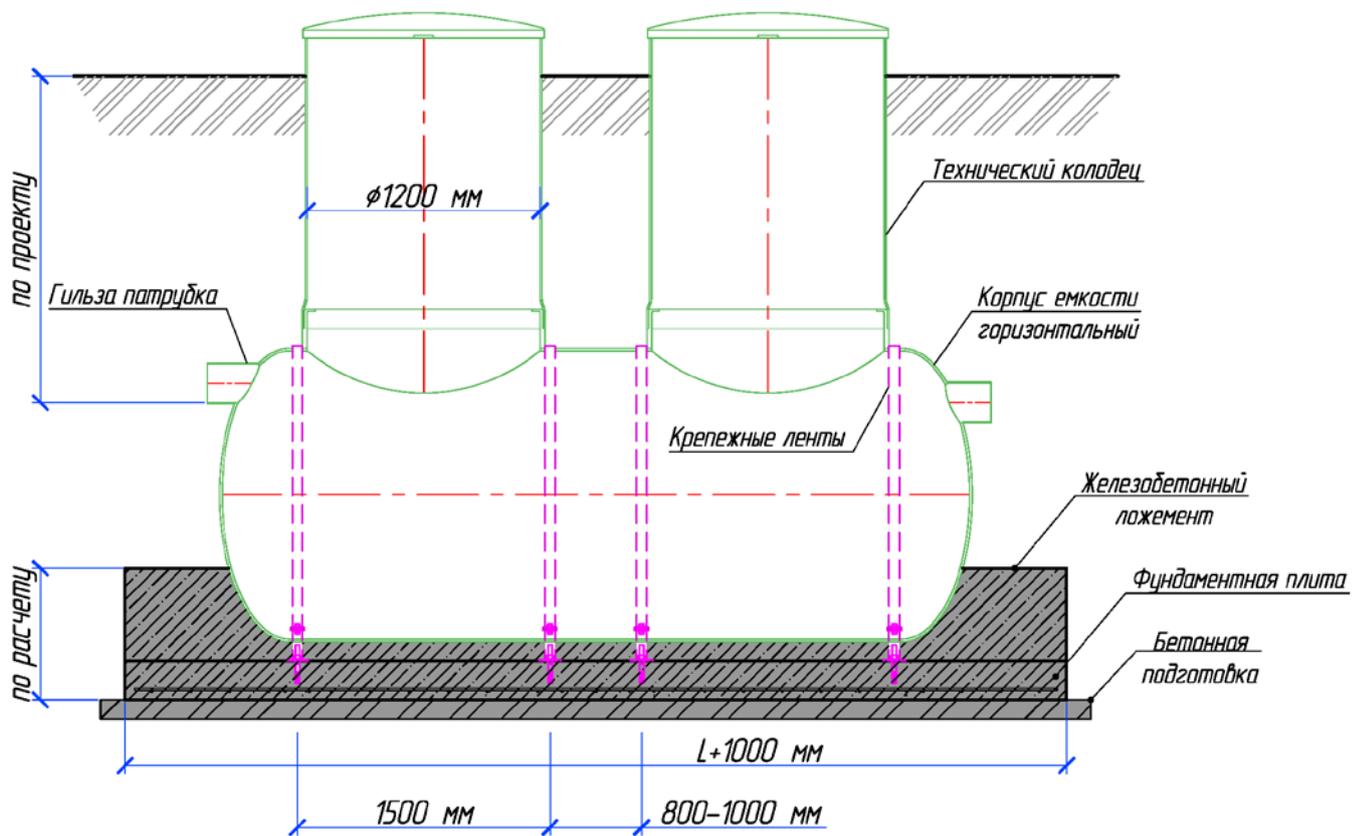


Рис. 8 – Крепление горизонтального изделия к фундаментной ж/б плите

6. Демонтировать муляжи технологического оборудования и запорной арматуры, если таковые установлены на время транспортировки изделия.
7. Смонтировать в проектное положение технологическое оборудование и запорную арматуру.
8. Составить акт освидетельствования скрытых работ на монтаж и закрепления оборудования на фундаменте и получить разрешение на обратную засыпку.

9.5.3. Обратная засыпка изделий



Обратную засыпку производить **песком** без камней и крупных включений с острыми гранями. Использование местного грунта допускается использовать при согласовании с руководителем монтажного подразделения поставщика изделия.

1. Произвести послойную в 200-300 мм засыпку и уплотнение грунта до верхней отметки монолитной ж/б плиты основания. Утрамбовать первый слой пневматическими трамбовками или пролить водой. Проверить горизонтальность / вертикальность корпуса.

| | |
|--------------|--------------|
| Изм. № 01/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 02/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 03/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 04/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 05/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 06/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 07/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 08/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 09/11 | Подп. и дата |
| Изм. № 10/11 | Подп. и дата |

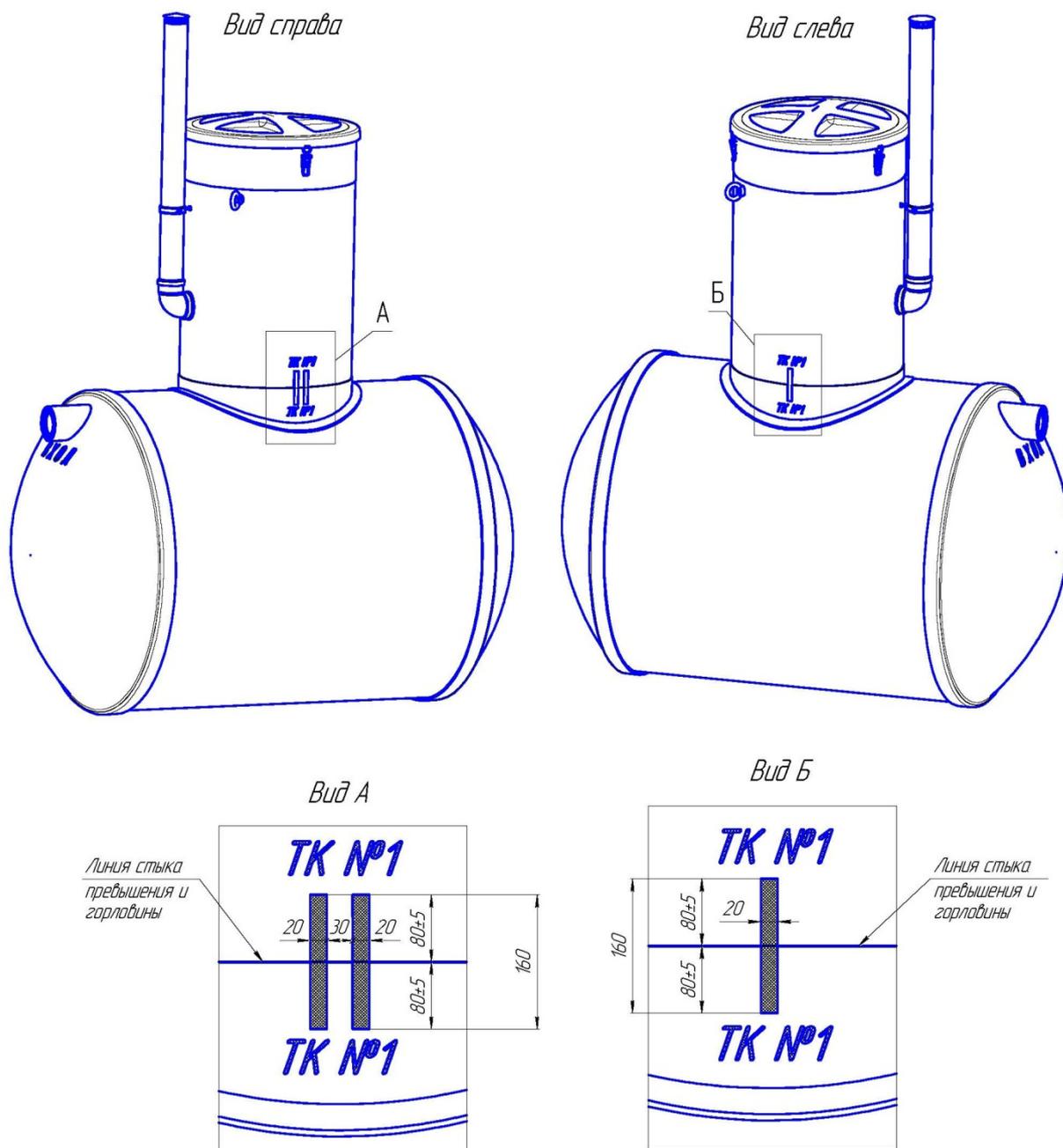


Рис. 9 – Схема маркировки технических колодцев

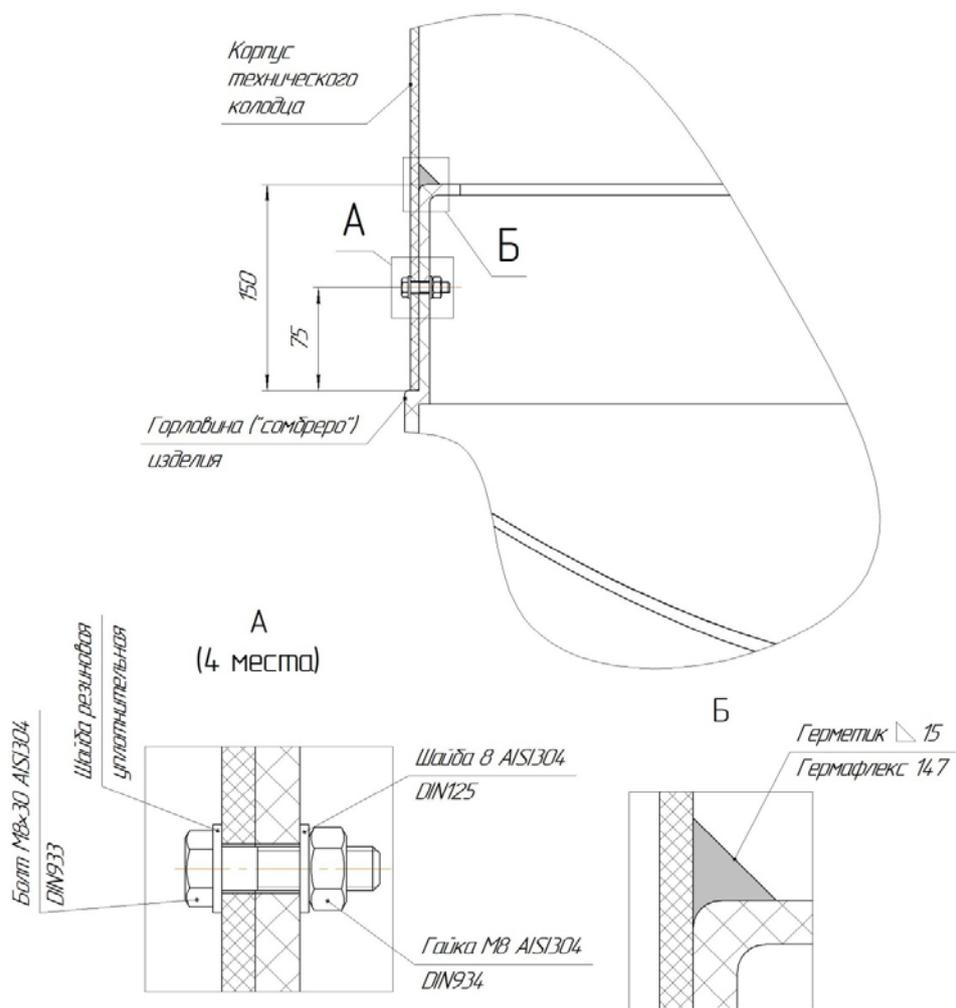
6. Работы по обрезке технического колодца (в случае необходимости) согласовать с заводом изготовителем. Работы по обрезке технического колодца должны производиться квалифицированным персоналом.
7. После установки горловины превышения произвести сверловку отверстий $\varnothing 9$ мм под крепежные болты $\varnothing 8$ мм. (4 шт. на каждый корпус технического колодца)
8. Установить в отверстия болты через шайбу. Произвести затяжку с усилием (15 Нм).
9. После установки болтов, стык соединения горловины емкости и корпуса технического колодца обезжирить и нанести в качестве

| |
|--------------|
| Подп. и дата |
| Взам. инв. № |
| Инв. № подл. |
| Подп. и дата |
| Инв. № подл. |

герметизирующего слоя герметик на полиуретановой основе типа «Гермафлекс 147» при помощи резинового шпателя с толщиной слоя не более 5 мм. Установить на колодец крышку. Пример установки представлен на рисунке 10.

10. После высыхания герметика (примерно 4 ч.) произвести окончательную засыпку.

11. Установить на штатные места клеммные коробки, датчики и прочее электрооборудование в емкости и проложить кабель, если такое предусмотрено поставкой и проектом. Датчик уровня крепится на монтажной планке. Поплавковые выключатели подвешиваются на монтажные крюки.



1. Болтовые соединения установить равномерно по окружности технического колодца
2. Количество болтовых соединений – 4-ре независимо от диаметра технического колодца
3. Допускается установка гайки в болтовом соединении снаружи технического колодца
4. Нанесение герметика осуществить после болтовой фиксации технического колодца и после проведения обратной засыпки.

Рис. 10 – Схема фиксации технического колодца

| | | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Инд № 01/01 |
| Инд № 01/01 |
| Инд № 01/01 |
| Инд № 01/01 |

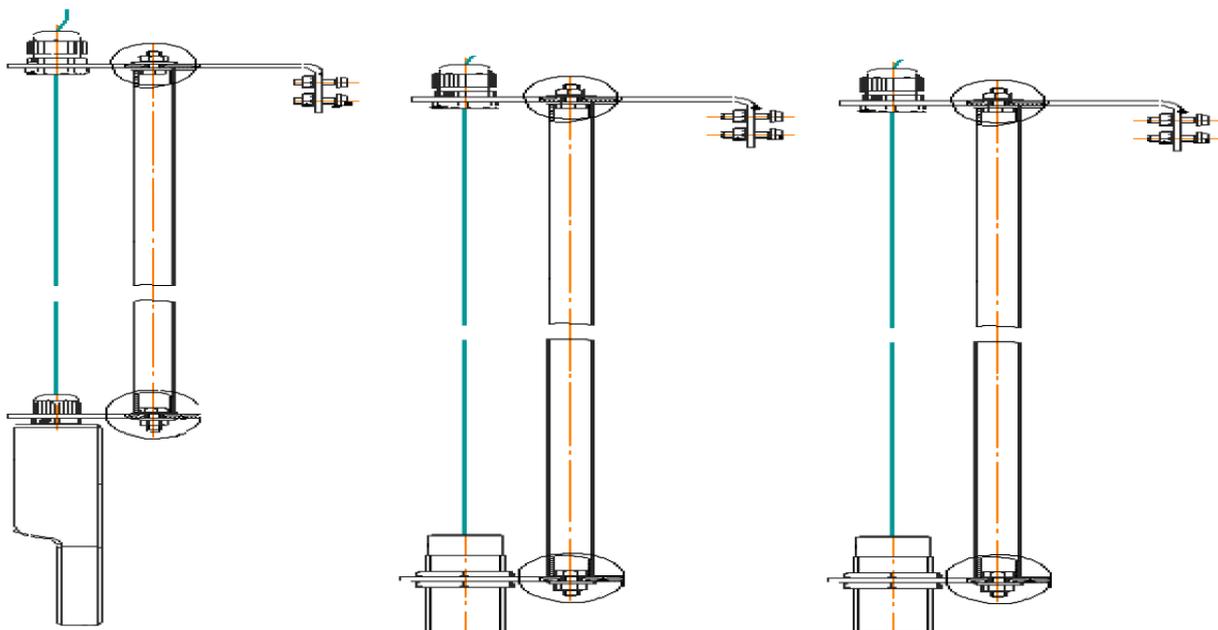


Рис. 11 – Пример крепления датчика ECSO

12. Произвести обратную засыпку до проектных отметок.

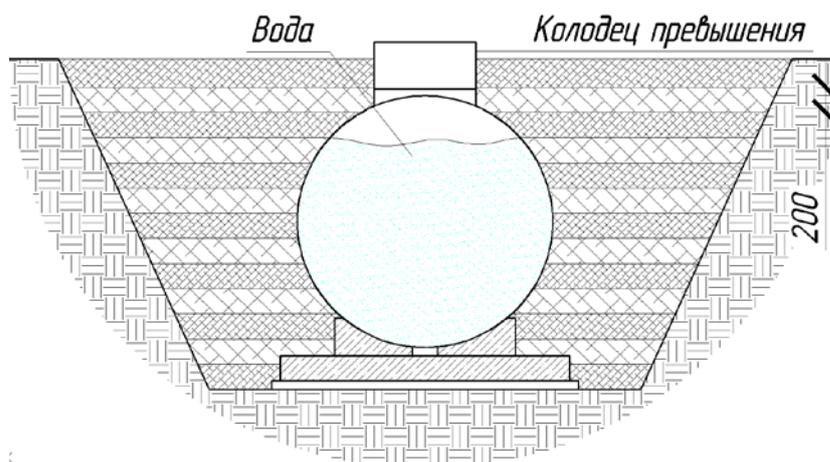


Рис. 12 – Обратная засыпка установки

Уплотнение грунта следует производить, когда его естественная влажность является оптимальной. При недостаточной влажности связных грунтов (содержание глинистых частиц более 12%) их следует увлажнять в местах разработки, а увлажнять несвязные грунты (содержание глинистых частиц менее 3%) можно и в отсыпанном слое. При избыточной влажности грунта следует производить его подсушивание.



Уплотнение производить с помощью ручных трамбовок массой не более 100 кг. Не допускается производить уплотнение грунта ближе, чем 30 см от емкости. Не допускается контакта уплотняющего оборудования с емкостью во избежание её повреждения.

| | | |
|-----|---|------|
| И-И | № | Лист |

| | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|---------|
| Лит | Изм. | № докум. | Подп. | Дата | Tank_ТТ |
|-----|------|----------|-------|------|---------|

Во избежание смещения емкости насыпают грунт с каждой стороны изделия поочередно. Выравнивание грунта перед трамбовкой производится вручную. Толщина каждого слоя засыпки вокруг изделий не должна превышать 30 см.

Не допускается движение автотранспорта и тяжелой строительной техники после обратной засыпки в непосредственной близости от емкости во избежание ее повреждения. Защитная зона должна быть ограждена лентой.

Толщина уплотняемых слоев грунта, заданная в ППР, отмечается рисками на поверхности емкости. Время воздействия на грунт устанавливается расчетом и пробным уплотнением. Число проходов (ударов) должно быть 5-6, при этом каждый последующий проход трамбующей машины должен перекрывать след предыдущей на 10-20 см.

Грунт, подлежащий использованию для обратной засыпки котлованов и траншей с последующим его уплотнением, должен укладываться в отвал с применением мер против его промерзания и увлажнения.

Для обеспечения равномерной осадки грунта засыпки, в пределах одной емкости, необходимо применять однородный грунт. Не допускается содержание в грунте древесины, гниющего или легкосжимаемого строительного мусора. Не допускается производить обратную засыпку при наличии в котловане снега, льда или использовать мороженный грунт обратной засыпки. Температура грунта обратной засыпки должна обеспечивать сохранение естественной структуры грунта до конца его уплотнения во избежание послойного замораживания обратной засыпки.

Воду для смачивания грунта при уплотнении следует брать из существующего водопровода на строительной площадке или при его отсутствии привозить воду в бойлерах.

Прочность изделия обеспечивается при следующих значениях параметров местного грунта:

- объемный вес местного грунта равен 1800 кгс/м³;
- удельный вес местного грунта с учетом взвешивающего действия воды равен 1000 кгс/м³;

Если значения параметров местного грунта на вашем объекте отличаются от указанных, то вам необходимо обратиться к специалистам ООО «АКО» для уточнения прочностных характеристик изделия.

Инд № инд
Инд № инд
Инд № инд
Инд № инд
Инд № инд

9.6. Типовые решения по герметизации узлов прохода

Ниже представлены примеры типовых решений по герметизации узлов прохода труб в гильзе стеклопластикового корпуса. При монтаже трубопроводов так же необходимо руководствоваться требованиями нормативной документации и инструкций по монтажу завода-производителя трубной продукции.

1. Герметизация труб с помощью уплотнителя кольцевых пространств (УКП) производится в два этапа.

- Завести трубу в УКП (заранее установленную в гильзе).
- Затянуть УКП.

В случае если в гильзе уже установлена труба и из гильзы выходит гладкий конец трубы, то необходимо перед приваркой к сетям производить контрольную затяжку УКП.

В зависимости от материала трубы применяются различные способы сварки, например, такие как электродуговая для стальных труб или сварка встык для ПЭ труб.

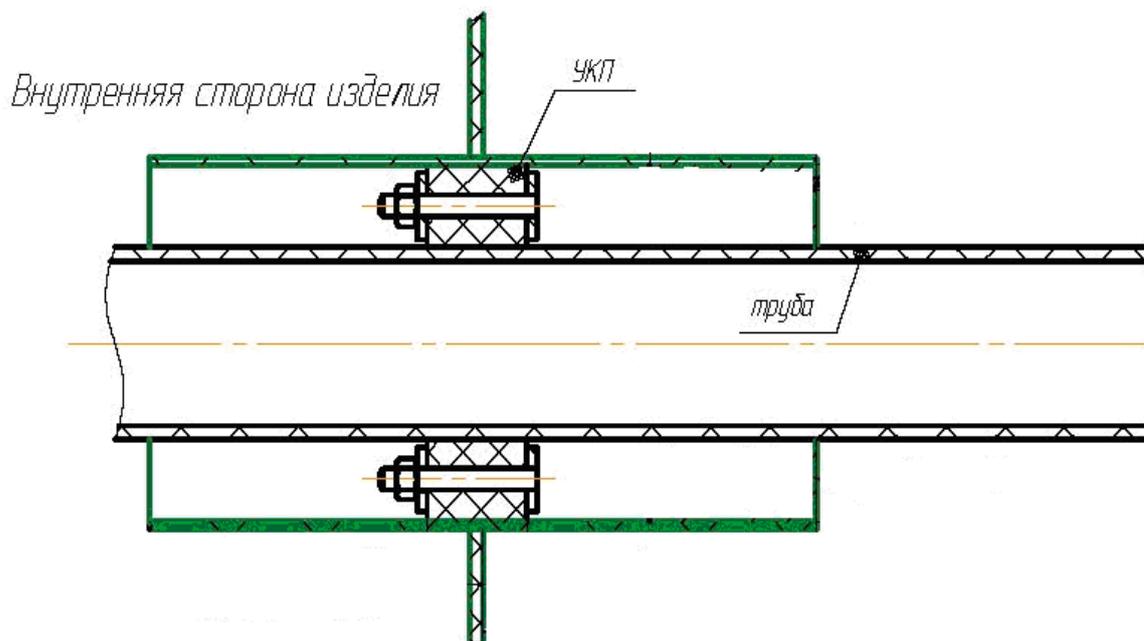


Рис. 13 – Герметизация труб с помощью уплотнителя кольцевых пространств (УКП)

2. Герметизация гофрированных труб осуществляется следующим образом:

- Завести трубопровод с надетым на него уплотнительным кольцом в гильзу, предварительно смазав уплотнительное кольцо.
- Выставить трубопровод согласно проектным отметкам.

| | |
|---------------|--------------|
| Инд. № инв. № | Подл. и дата |
| Инд. № инв. № | Подл. и дата |
| Инд. № инв. № | Подл. и дата |
| Инд. № инв. № | Подл. и дата |

| | | | | |
|-----|------|-----------|-------|------|
| Лит | Изм. | № док.им. | Подл. | Дата |
|-----|------|-----------|-------|------|

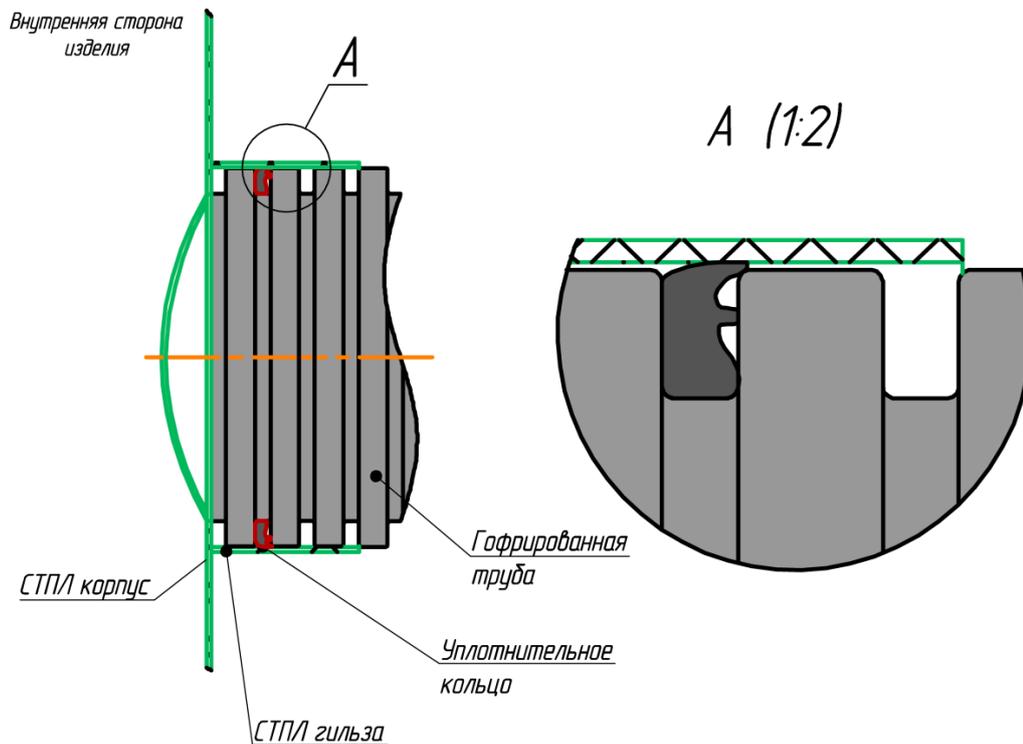


Рис. 14 – Герметизации гофрированной трубы в гильзе с помощью уплотнительных колец



Для сохранения целостности стеклопластиковой гильзы изделия, следует выполнить бетонную подушку (ложемент) под узлом входа гофрированной трубы в стеклопластиковую гильзу, которая примет на себя основную часть нагрузки (см. рис. 16).

3. Герметизация гладких труб диаметром до 315 мм может осуществляться путем раструбного соединения.

- Зачистить трубопровод от заусенцев, гряз и т.п.
- Завести трубопровод с в раструб, проверяя целостность уплотнительного кольца (установлен в раструбе).
- Выставить трубопровод согласно проектным отметкам.

| |
|--------------|
| Подп. и дата |
| Взам инв № |
| Инв № инв |
| Подп. и дата |
| Инв № инв |

| | | | | | |
|------|---------|-----------|-------|------|----|
| Лист | Tank_ТТ | | | | 29 |
| Лист | Изм. | № док.им. | Подп. | Дата | |

Труба ПВХ

(раструб)

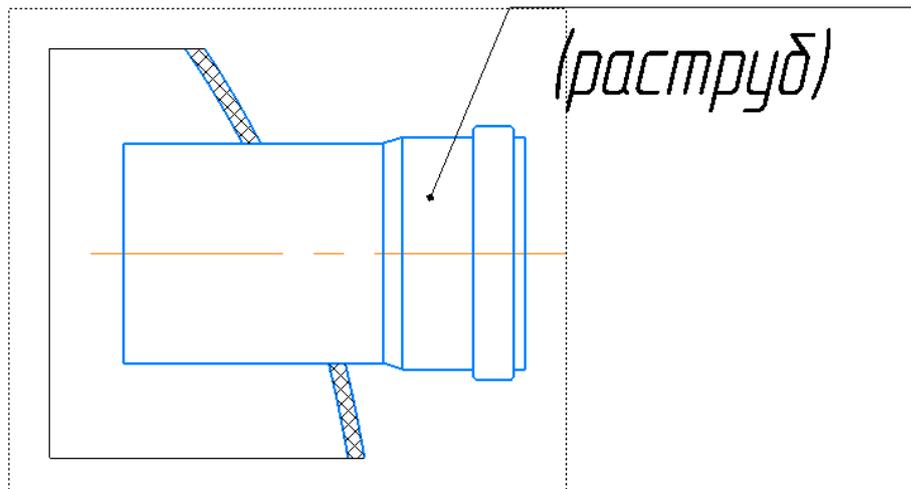
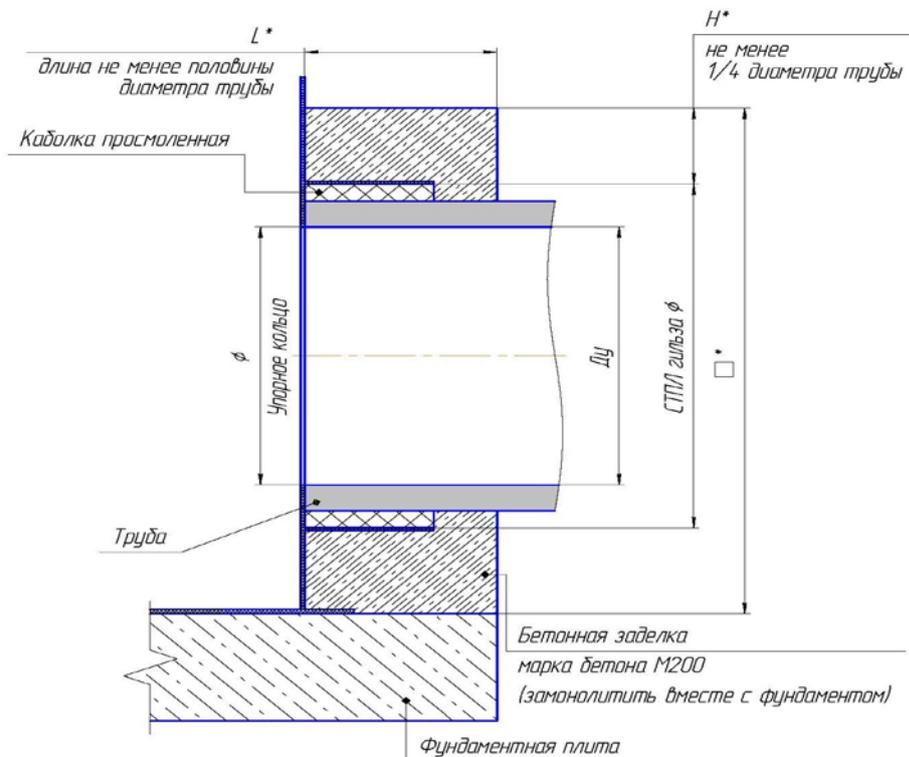


Рис. 15 – Герметизация труб раструбным соединением

Для зачеканки труб в стеклопластиковой гильзе руководствуйтесь рисунком 16.

Схема герметизации узла с наружной стороны изделия



- * Размеры на схеме даны ориентировочные и могут меняться в зависимости от условий строительства.
- Стыковку трубы с колодцем выполнить строго соосно с гильзой с использованием опорных элементов.

Рис. 16 – Пример герметизации трубы путем зачеканки бетоном

| | |
|-------------|-------------|
| Инд № 01/01 | Подл и дата |
| Взам инд № | |
| Инд № 01/01 | |
| Инд № 01/01 | |
| Инд № 01/01 | |

| | | | | | | |
|-----|------|-----------|-------|------|---------|------|
| Лит | Изм. | № док.им. | Подл. | Дата | Tank_ТТ | Лист |
| | | | | | | 30 |

9.8. Монтаж под проезжую часть (если предусмотрено)

При установке оборудования вблизи или под проезжей частью (места движения автотранспорта, строительной техники и др.), для компенсации нагрузки, над корпусом оборудования необходимо установить разгрузочную железобетонную плиту. Расчёт и конструкцию железобетонной плиты выполнить при разработке проектной документации по устройству очистных сооружений. Железобетонная плита выполняется по песчаной подготовке. Разгрузочная плита не должна жёстко примыкать к стенкам технического колодца и опираться на него (узел примыкания необходимо согласовать с заводом изготовителем)

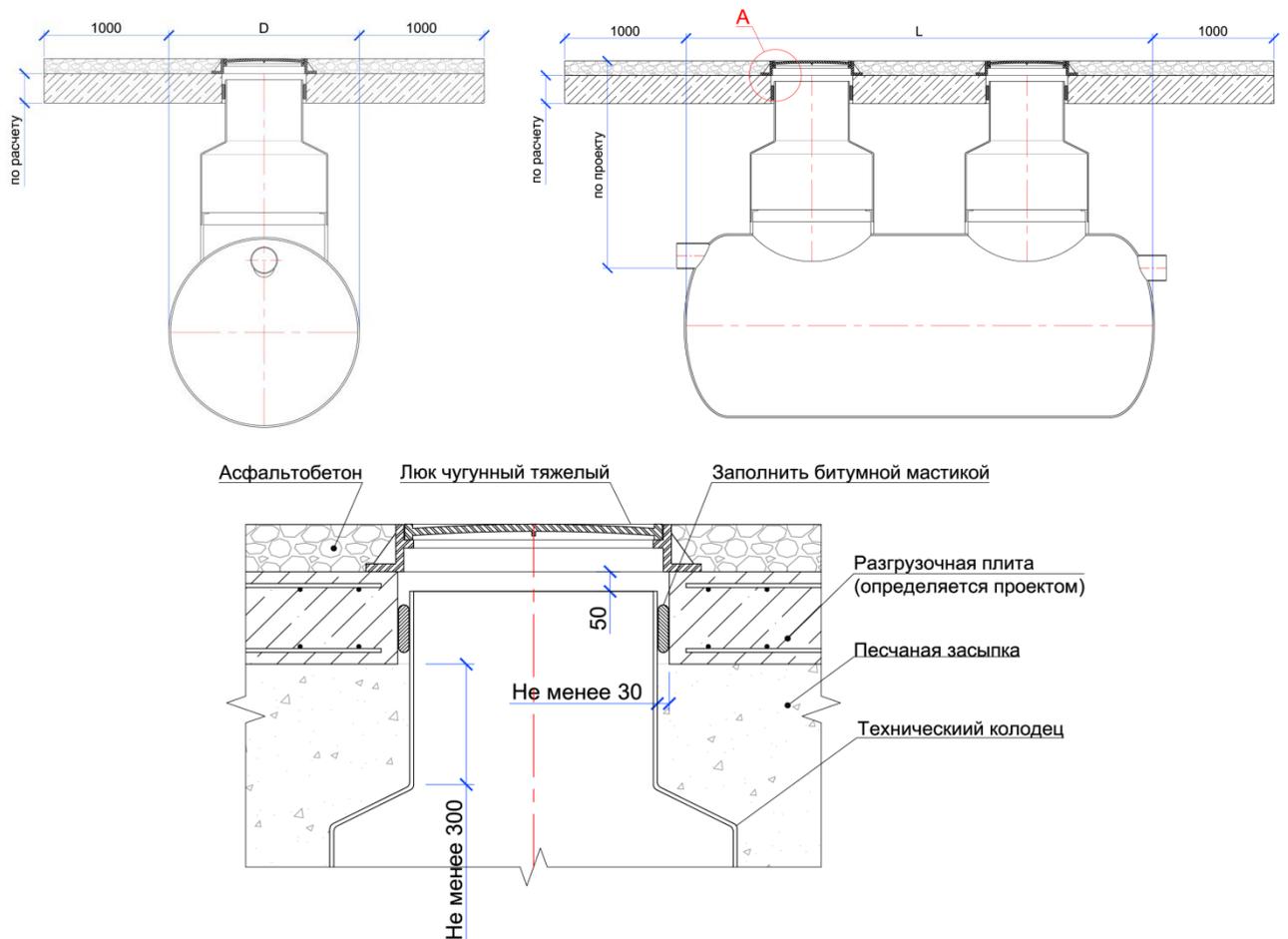


Рис. 18 – Пример монтажа под проезжую часть

9.9. Монтажные работы в зимнее время

В зимнее время работы выполнять в строгом соответствии со специальным ППР в зимнее время, требованиями СНиП, СП и других действующих норм, и правил. Заполнение емкостного оборудования водой при отрицательных температурах согласовать с заводом изготовителем.

Инд № 001/01
Инд № 001/01
Инд № 001/01
Инд № 001/01

| | | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|---------|
| Лит | Изм. | № докум. | Подп. | Дата | Tank_ТТ |
| | | | | | |

9.10. Контроль качества работ и ответственность

При проведении монтажных работ необходимо:

- соблюдать требования данной инструкции;
- при монтаже учитывать требования нормативной документации;
- руководствоваться проектными решениями;
- при необходимости пользоваться консультационными услугами СМУ ООО «АКО», при наличии соответствующего договора;

В процессе монтажа для контроля работ необходимо составление следующих документов (по СНИП 3.02.01-87, СНИП 3.05.05-84):

1. Акт освидетельствования скрытых работ на устройство естественных оснований под земляные сооружения, фундаменты;
2. Акт освидетельствования скрытых работ на выполнение предусмотренных проектом или назначенных по результатам осмотра вскрытых оснований, инженерных мероприятий по закреплению грунтов и подготовки оснований (если таковое имеется);
3. Акт освидетельствования скрытых работ на обратную засыпку пазух с послойным уплотнением;
4. Акт освидетельствования скрытых работ на арматурные работы при дальнейшем бетонировании, а также установки закладных частей и деталей;
5. Акт освидетельствования скрытых работ на устройство фундаментов под оборудование;
6. Акт освидетельствования скрытых работ на монтаж и закрепление оборудования на фундаменте;
7. Лабораторный протокол анализа проб грунта после обратной засыпки с уплотнением.



Гарантийные обязательства на изделия стеклопластиковые производства ООО «АКО» сохраняются только при оформлении вышеуказанных документов при монтаже изделия, гарантирующих контроль качества выполненных работ.

| | |
|------------|--------------|
| Изм. № 001 | Подп. и дата |
| Изм. № 002 | Подп. и дата |
| Изм. № 003 | Подп. и дата |
| Изм. № 004 | Подп. и дата |
| Изм. № 005 | Подп. и дата |

| | | | | | | |
|------------|------------|------------|------------|------------|---------|------|
| Изм. № 001 | Изм. № 002 | Изм. № 003 | Изм. № 004 | Изм. № 005 | Tank_ТТ | Лист |
| Лист | Изм. | № докум. | Подп. | Дата | | 34 |

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Модель: Ёмкость аккумулирующая

Заводской номер:

Заказчик:

Дата выдачи: « ____ » _____ 20__ г.

Предприятие-изготовитель: ООО «АКО», РФ, 445030, г. Тольятти, ул. 40 лет Победы 13Б

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие оборудования требованиям ТУ 28.29.12-001-68868891-2022 при соблюдении Заказчиком условий хранения и эксплуатации данного оборудования.

Гарантия на СТПЛ корпус установки - 5 лет с момента приемки продукции и подписания товаросопроводительных документов;

Гарантия на трубную обвязку, запорно-регулирующую арматуру и прочие конструктивные элементы - 1 год с момента приемки продукции и подписания товаросопроводительных документов;

Гарантия на технологическое оборудование в составе сооружения – в соответствии с гарантийными листами заводов-изготовителей.

Условия гарантии.

1. Гарантия действительна при соблюдении потребителем условий хранения, эксплуатации и монтажа, изложенных в данном документе.
2. При предъявлении претензий потребитель должен составить акт рекламации и приложить документ с пометкой о дате продажи. При предъявлении претензии в части потери работоспособности оборудования, в обязательном порядке должны прикладываться заверенные копии журналов обслуживания и консервации. В противном случае претензии могут быть отклонены или остаться без рассмотрения.

За справочной информацией обращаться по тел. (8482) 559-901, факс: (8482) 559-902; E-mail: info@acogroup.ru, www.acorussia.ru
Россия, 445030, г. Тольятти, ул. 40 лет Победы 13 Б

Руководитель отдела производственной
и ливневой канализации ООО «АКО»

Харитонов А.С.

М.П

| |
|-----------------------------------|
| Идентификационный номер документа |
| Взаимный номер |
| Идентификационный номер документа |
| Идентификационный номер документа |
| Идентификационный номер документа |

| | | | | | |
|----------|---------|----------|-------|------|------|
| Лист | Tank_ТТ | | | | Лист |
| № докум. | Изм. | № докум. | Подп. | Дата | 35 |

11. ПРИЛОЖЕНИЕ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПАСПОРТУ

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Идентификационный номер | Подпись и дата |
| Взнос | Идентификационный номер |
| Идентификационный номер | Подпись и дата |
| Идентификационный номер | |

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|---------|------------|
| Лист | Изм. | № докум. | Подп. | Дата | Tank_ТТ | Лист 36 |
|------|------|----------|-------|------|---------|------------|



11.01.2022 № 1
На № _____ от _____

Партнерам ООО «ЭКОЛАЙН»

О завершении процедуры реорганизации в
форме присоединения

Уважаемые партнеры!

Информируем вас о завершении процедуры реорганизации в форме присоединения Общества с ограниченной ответственностью «ЭКОЛАЙН» (ИНН 6321078095/ ОГРН 1036301061994) к Обществу с ограниченной ответственностью «АКО» (ИНН 7702743842/ ОГРН 1107746840475), что подтверждается внесением соответствующей записи в единый государственный реестр юридических лиц (ГРН 2226300014060 от «10» января 2022 г.).

В связи с реорганизацией в форме присоединения все права и обязанности ООО «ЭКОЛАЙН» переходят к ООО «АКО» в порядке универсального правопреемства в соответствии со ст.ст. 58, 129 ГК РФ.

Для оформления данных изменений в рамках имеющихся договорных отношений с ООО «ЭКОЛАЙН», в ближайшее время мы подготовим и направим в ваш адрес дополнительные соглашения к договорам о замене стороны договора.

Выражаем Вам свою признательность за оказанное доверие в выборе партнера и надеемся на продолжение сотрудничества!

Приложения:

1. Лист записи ГРН 2226300014060 от «10» января 2022 г.

С уважением,

Генеральный директор

П.В. Маковский



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ДОБРОВОЛЬНАЯ ОБЪЕДИНЕННАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА И БЕЗОПАСНОСТИ»

№ РОСС RU.31714.04СИЦО



Добровольная сертификация



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.31714.04СИЦО.03.Н0095

П № 00389

Срок действия с 09.08.2019 по 08.08.2022

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг рег. № РОСС RU.31714.04СИЦО.03 от 01.03.2018 общества с ограниченной ответственностью "КВАЗАР". Место нахождения: 432072, РОССИЯ, Ульяновская область, г. Ульяновск, проспект Академика Филатова, дом 9а, офис 102а Телефон +78422757871, факс +78422674703, адрес электронной почты certif173@mail.ru. Адрес сайта выданных сертификатов: skb73.ru.

ПРОДУКЦИЯ Емкости из стеклопластика для аккумуляирования хозяйственно-бытовых, поверхностных и производственных сточных вод, хранения противопожарного запаса воды, а также питьевой воды и химически-агрессивных сред.

Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
28.29.12.114

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.29.12-001-48117609-2019.

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 28.29.12-001-48117609-2019 «Емкости из стеклопластика для аккумуляирования хозяйственно-бытовых, поверхностных и производственных сточных вод, хранения противопожарного запаса воды, а также питьевой воды и химически-агрессивных сред. Технические условия» п.п. 2.5, 2.6, 2.7, 3.1, 6.1.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОЛАЙН».

Место нахождения: 445030, Российская Федерация, Самарская область, город Тольятти, улица 40 лет Победы, дом 13 Б. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 445000, Российская Федерация, Самарская область, город Тольятти, улица Северная, дом 21а.

ИНН: 6321078095

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОЛАЙН».

Место нахождения: 445030, Российская Федерация, Самарская область, город Тольятти, улица 40 лет Победы, дом 13 Б. Адрес места осуществления деятельности: 445000, Российская Федерация, Самарская область, город Тольятти, улица Северная, дом 21а

Телефон: +78482559901, +78482559902. Адрес электронной почты: office@ecso.ru

НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний от 07.08.2019г. № 094 Объединенного испытательного центра Общества с ограниченной ответственностью «ЕвразэсТест», регистрационный № РОСС RU.31714.04 СИЦ0.05; сертификата соответствия системы менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) от 10.10.2018г регистрационный № РОСС RU.31714.04СИЦ0.02-00086-2018, выданного Органом по сертификации систем менеджмента ООО «Симбирский центр сертификации» свидетельство №РОСС RU.31714.04СИЦО.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации 3

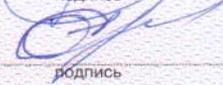
Разрешение на применение знака соответствия системы добровольной сертификации «Добровольная объединенная система контроля качества и безопасности» № Н0095.



Руководитель органа

М.П.

Эксперт (аудитор)


подпись

подпись

И. С. Гришин

инициалы, фамилия

С. Н. Ефимов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
УПРАВЛЕНИЕ РОСПОТРЕБНАДЗОРА ПО ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ**

Испытательный Лабораторный Центр, аттестат № ГСЭН.RU.ЦОА.017, Государственный реестр № РОСС RU.0001.510136
Юридический адрес: 600001, г. Владимир, Ул. Офицерская, 20, Почтовый адрес: 600005, г. Владимир, ул. Токарева, 5
Тел. (4922) 535828, 535836, 535835, факс (4922) 535828

Регистрационный номер: 1146
от 20.03.2013 г.

УТВЕРЖДАЮ
И.О. главного врача ФБУЗ
«Центр гигиены и эпидемиологии
в Владимирской области»



А.Н. Брыченко

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 451

**о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и
гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-
эпидемиологическому надзору (контролю).**

- 1. Наименование продукции:** ЕМКОСТИ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА ДЛЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ, НЕФТЕУЛОВИТЕЛЕЙ, ЖИРОУЛОВИТЕЛЕЙ, УСТАНОВОК ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД.
- 2. Получатель заключения:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОЛАЙН», ул. 40 лет Победы, 13Б, 445030, г. Тольятти, Самарская обл., РФ
- 3. Производитель продукции:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОЛАЙН», ул. 40 лет Победы, 13Б, 445030, г. Тольятти, Самарская обл., РФ
- 4. Представленные материалы:**
 - ТУ 2296 - 001 - 4817609- 99;
 - протокол лабораторных исследований ИЦ Сергиево-Посадского филиала ФБУ «ЦСМ Московской области» № 125-0032 от 5 марта 2013 г. (аттестат аккредитации ГСЭН № РОСС RU.0001.516503, аттестат аккредитации ГОСТ Р № РОСС RU.0001.21АЮ22);
- 5. Область применения продукции:** для канализационных насосных станций, нефтеуловителей, жируловителей, установок для очистки сточных вод.

ПРОТОКОЛ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОДУКЦИИ.

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза продукции проведена на соответствие требованиям раздела 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза от 18.06.2010 г. № 299 (далее Единые санитарные требования).

В результате санитарно-эпидемиологической экспертизы представленных материалов установлено, что продукция предназначена для канализационных насосных станций, нефтеуловителей, жируловителей, установок для очистки и хранения сточных вод.

В соответствии с разделом 3 Единых санитарных требований Испытательным Центром Сергиево-Посадского филиала ФБУ «ЦСМ Московской области» (аттестат аккредитации ГСЭН № РОСС RU.0001.516503, аттестат аккредитации ГОСТ Р № РОСС RU.0001.21АЮ22) проведены лабораторные исследования водной вытяжки на миграцию химических веществ в модельную среду (дистиллированная вода), органолептические показатели.

На основании результатов экспертизы нормативно-технической документации, вышеуказанных гигиенических характеристик, продукция соответствует требованиям, раздела 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) и может быть рекомендована для канализационных насосных станций, нефтеуловителей, жируловителей, установок для очистки сточных вод, при условии соблюдения следующих требований:

Исследование водной вытяжки (дистиллированная вода, температура 25°C, время экспозиции 3 суток)

| | |
|--------------------|------------|
| Запах, баллы | 2 |
| Цветность, градусы | 20 |
| Мутность, ЕМФ | 2,6 |
| Наличие осадка | Отсутствие |

Пенообразование - отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – не выше 1 мм

Водородный показатель pH, в пределах 6-9

Окисляемость перманганатная, мг/дм³ 5,0

Миграция химических веществ в модельную среду (дистиллированная вода, температура 25°C, время экспозиции 3 суток), мг/дм³, не более

| | |
|--------------------------------|----------|
| Железо | 0,3 |
| Марганец | 0,1 |
| Никель | 0,1 |
| Медь | 1,0 |
| Кадмий | 0,0005 |
| Свинец | 0,015 |
| Цинк | 5,0 |
| Алюминий | 0,5 |
| Хром (VI), мг/дм ³ | 0,05 |
| Хром (III), мг/дм ³ | 0,5 |
| Бенз(а)пирен | 0,000005 |

- хранение в упаковке предприятия-изготовителя.
- маркировка продукции должна включать в себя следующие данные: наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение, область применения продукции, обозначение нормативного документа, дата изготовления;

Выводы:

На основании результатов экспертизы представленной документации продукция, в заявленной области применения, соответствует требованиям раздела 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза от 18.06.2010 г. № 299 и может быть рекомендована для канализационных насосных станций, нефтеуловителей, жируловителей, установок для очистки и хранения сточных вод, кроме хранения питьевой воды.

Эксперт - врач ФБУЗ
«Центр гигиены и эпидемиологии
в Владимирской области»


Д.Д.Омельченко