

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Колодец стеклопластиковый под установку УФ-
обеззараживания сточной воды ACO UV

Объект: _____

г. Тольятти
2023 г.



СОДЕРЖАНИЕ

1.	ВВЕДЕНИЕ.....	3
2.	ЗАЩИТА ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ	4
3.	КОМПЛЕКТНОСТЬ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
3.1.	Комплектация поставки.....	5
3.2.	Технические характеристики изделия	5
3.2.1.	Основные технические характеристики и параметры.....	5
4.	УСТРОЙСТВО И РАБОТА	6
4.1.	Описание изделия. Назначение.....	6
5.	ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	9
5.1.	Люк чугунный канализационный.....	9
6.	ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ.....	10
6.1.	Общие указания по монтажу	10
6.2.	Требования безопасности.....	10
6.3.	Земляные работы.....	11
6.4.	Монтаж и демонтаж.....	12
6.4.1.	Подготовка основания из монолитной ж/б плиты	12
6.4.2.	Монтаж изделий на основание	12
6.4.3.	Обратная засыпка изделий	15
6.5.	Типовые решения по герметизации узлов прохода.....	17
6.6.	Монтаж под проезжую часть (если предусмотрено)	20
6.7.	Монтажные работы в зимнее время	21
6.8.	Контроль качества работ и ответственность.....	21
7.	ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	23
7.1.	Общие данные	23
7.2.	Требования безопасности.....	23
7.3.	Эксплуатационные ограничения	23
7.4.	Порядок технического обслуживания.....	24
7.4.1.	Общие указания по эксплуатации площадки ЛОС	24
7.4.2.	Общие указания по эксплуатации установки.....	24
7.4.3.	Порядок выполнения технического обслуживания	25
7.5.	Консервация.....	27
8.	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	28
9.	ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	30
10.	ПРИЛОЖЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	31

Подп. и дата						<i>UV.TT</i>										
Взам. инв. №																
Инв. № докл.																
Подп. и дата																
Инв. № подл.																
	Лит.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	<i>Установка УФ- обеззараживания АСО UV</i>						Лит	Лист	Листов		
	Разраб.	Волков В.Н.														
	Проверил															
	Н. контр.															
	Утвердил	Харитонов А.С.														

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Комплектация поставки

Изделие поставляется комплектно, заводской готовности. Оборудование изготавливается и испытывается в заводских условиях, с установленным технологическим оборудованием (включая трубопроводную обвязку, арматуру и приборы контроля), если такое предусмотрено, в соответствии с границей поставки и договором поставки.

На время транспортировки, для обеспечения сохранности изделия, некоторые элементы могут быть демонтированы. В этом случае досборка производится заказчиком или иным уполномоченным лицом, на объекте строительства при монтаже изделия.

Комплектация поставки изделия представлена в таблице 1.

Таблица 1 – Комплектация поставки

№	Наименование	Ед. измер.	Кол-во
Базовая комплектация			
1	Корпус установки вертикальный из стеклопластика	Шт.	1
2	Крышка технического колодца стеклопластиковая / алюминиевая (исполнение под газон)	Шт.	1
3	Вентиляционный патрубок ПВХ d110 мм с дефлектором	Шт.	1
4	Лестница технического колодца стационарная из нержавеющей стали	Шт.	1
5	Болт анкерный М20х160 для крепления к фундаменту	К-т	1
Дополнительное оборудование (под заказ)			
1	Технический колодец с чугунным люком. Исполнение: под асфальт (проезжую часть)	Шт.	1*

* - в зависимости от модели и конфигурации установки.

3.2. Технические характеристики изделия

3.2.1. Основные технические характеристики и параметры

Основные технические характеристики установки АСО UV представлены в таблице 2.

Таблица 2 – Основные технические характеристики изделия.

	Наименование	Единица измерения	УФО
Q	Производительность	л/с	По проекту
D	Диаметр корпуса	мм	По проекту
L	Высота корпуса	мм	По проекту
d1	Диаметр входного патрубка	мм	По проекту
d2	Диаметр выходного патрубка	мм	По проекту

ИИИ № 00000
ИИИ № 00000
ИИИ № 00000
ИИИ № 00000
ИИИ № 00000

4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

4.1. Описание изделия. Назначение



Рисунок 1 – Общий вид колодцев АСО UV

Блок ультрафиолетового обеззараживания является последней ступенью очистки перед подачей очищенных поверхностных сточных вод на сброс в водоем рыбохозяйственного назначения. Очищенные стоки самотеком поступают на установку ультрафиолетового обеззараживания (доза облучения – не менее 30 мДж/см²).

Вода поступает по подводящему коллектору непосредственно в камеру обеззараживания, где обтекает кварцевые чехлы и под воздействием УФ излучения расположенных в них ламп обеззараживается. Обработанная вода поступает в выходной патрубок и затем отправляется на сброс.

Обеззараживание воды в установке происходит за счет воздействия на микроорганизмы бактерицидного УФ излучения с длиной волны 254 нм. Степень инактивации микроорганизмов под действием УФ облучения пропорциональна интенсивности излучения (мВт/см²) и времени облучения (с). Произведение

ИИИ № 0000
ИИИ № 0000
ИИИ № 0000
ИИИ № 0000
ИИИ № 0000

Лит	Изм.	№ док.им.	Подп.	Дата	UV.TP
-----	------	-----------	-------	------	-------

интенсивности излучения и времени называется дозой облучения (мДж/см²). Доза облучения, или количество энергии, сообщаемое микроорганизмам, является главной характеристикой установки УФ обеззараживания.

Инактивация микроорганизмов происходит за счет сообщения им летальной дозы УФ облучения.

Эффективность обеззараживания составляет 99,9%.

Установка состоит из следующих основных частей:

- Камера обеззараживания – предназначена для обеззараживания воды УФ излучением. В корпусе камеры установлены защитные кварцевые чехлы с бактерицидными УФ лампами внутри.
- Шкаф управления – предназначен для управления установкой и контроля её работы.
- Блок промывки – предназначен для проведения химической промывки камеры обеззараживания.

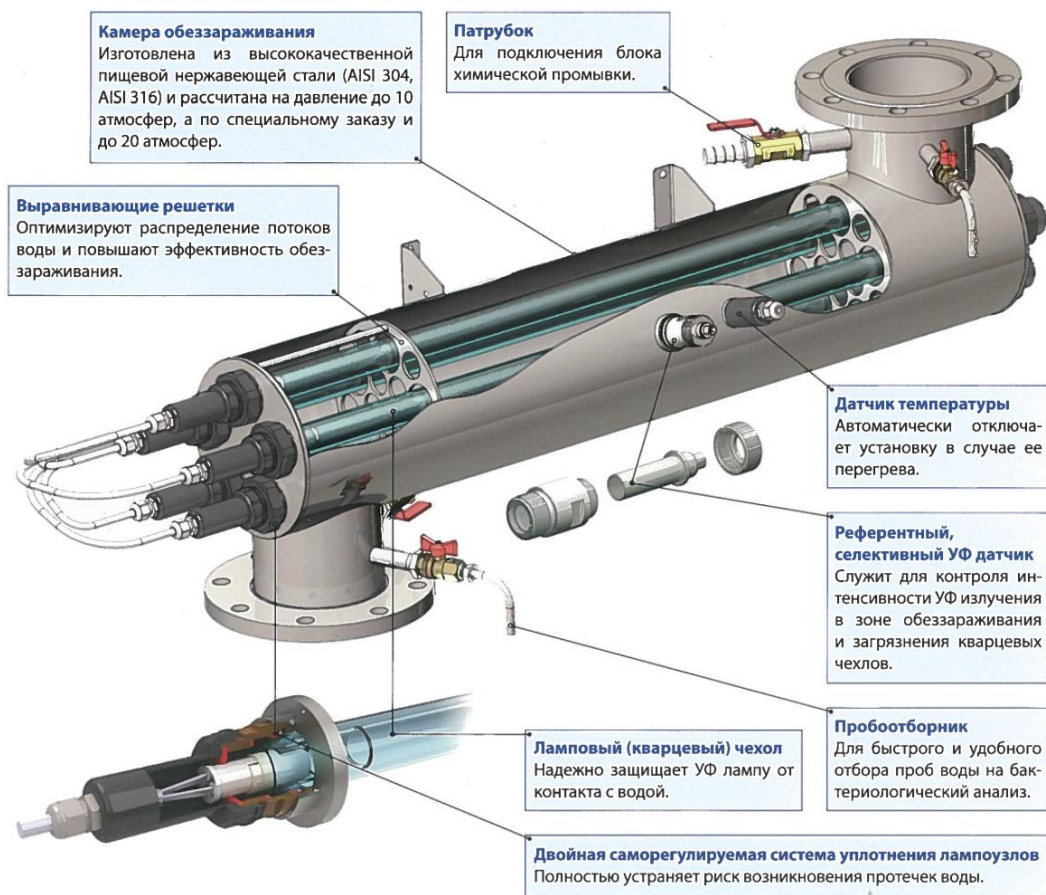


Рисунок 2 – Принципиальное устройство УФ-установки

Подробную информацию по устройству, работе и комплектности следует смотреть в техническом паспорте на данное устройство.

Идентификация	Подп. и дата
Взвешивание №	
Идентификация №	
Идентификация	Подп. и дата
Идентификация	

Обслуживающий персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты, исправным инструментом, приспособлениями и механизмами, а также спецодеждой и спецобувью в соответствии с действующими нормами.

6.3. Земляные работы

Земляные работы должны вестись в соответствии с проектной документацией, согласованной заказчиком, проектом производства работ (далее ППР) и в соответствии со СП 45.13330.2012.

При разработке траншей и котлованов должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с требованиями СП 86.13330.2014.

Котлован отрывается под установку в соответствии с габаритными размерами корпуса, указанными в данном техническом паспорте. Для предотвращения обрушения стен котлована их необходимо закреплять щитами с распорками по мере углубления, или производить отрывку котлована с устройством откосов (заложение откосов зависит от типа грунта).

Основание котлована должно быть ровным и строго горизонтальным. При возможных перекопах основания котлована производить подсыпку песком с уплотнением водой. Дно котлована должно быть утрамбовано. Требуемая степень уплотнения (плотность сухого грунта или коэффициент уплотнения) должны быть указаны в проекте.

Для предотвращения затопления котлована грунтовыми, тальными и поверхностными водами необходимо предусмотреть водопонижение или водоотлив.

Минимальная ширина котлована должна обеспечить достаточную зону для безопасного ведения строительно-монтажных работ.

Не допускается производить подготовку основания при наличии в котловане снега, льда, а также использовать мороженный грунт выравнивающего слоя. Не допускается промерзание верхнего слоя грунта основания. В случае промерзания грунта необходимо выполнить мероприятия по восстановлению основания.

ИИИ № 11111	Подп. и. дата									
	Изм. №									
ИИИ № 11111	Подп. и. дата									
	Изм. №									
ИИИ № 11111	Лист									11
	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	UV.TP					

6.4. Монтаж и демонтаж

6.4.1. Подготовка основания из монолитной ж/б плиты

Подготовка основания для установки стеклопластикового изделия состоит из нескольких этапов:

1. На уплотненное дно котлована засыпать и уплотнить дренажный слой из фильтрующего материала. Толщина фильтрующего слоя, материал и степень уплотнения определяются проектом.
2. Поверх фильтрующего слоя выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона классом не менее В7.5.
3. Произвести проверку отметок поверхности бетонной подготовки и ее горизонтальность. Убедиться, что отметки соответствуют проектным.
4. Установить монолитную ж/б плиту основания на бетонную подготовку. Параметры монолитной железобетонной плиты основания указываются в проекте. Расчет параметров производится исходя из данных гидрогеологических изысканий и технических характеристик устанавливаемой емкости в соответствии с СП 22.13330.2011. Для армирования плиты использовать рабочую арматуру с периодическим профилем не ниже класса А-III. Класс бетона для изготовления плит не менее В25.
5. Составить акт освидетельствования скрытых работ на устройство основания и получить разрешение на монтаж изделия.

6.4.2. Монтаж изделий на основание

Монтаж корпуса осуществлять в соответствии с ППР. Перемещение емкости необходимо осуществлять специализированной техникой (автокраном).

Перед началом монтажа необходимо убедиться в целостности конструкции монтажных петель, проверить отсутствие повреждений на емкости, а также проследить за состоянием поверхности опорной плиты. На опорной плите не допускается присутствие мусора, камней, грунта.

1. Закрепить изделие с помощью стропов автокрана. При строповке должны быть задействованы все имеющиеся на емкости монтажные петли для равномерного распределения веса по ним.

Изм. № 01/13	Подп. и дата
Изм. № 02/13	Подп. и дата
Изм. № 03/13	Подп. и дата
Изм. № 04/13	Подп. и дата
Изм. № 05/13	Подп. и дата
Изм. № 06/13	Подп. и дата
Изм. № 07/13	Подп. и дата
Изм. № 08/13	Подп. и дата
Изм. № 09/13	Подп. и дата
Изм. № 10/13	Подп. и дата

Лист	12				
Изм.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	UV.ТТ

2. На железобетонную плиту установить корпус изделия, строго в проектном положении!
3. Произвести проверку проектных отметок, убедиться, что корпус не имеет повреждений и установлен строго по осям, проверить горизонтальность емкости.
4. Закрепить корпус на монолитной ж/б плите анкерными болтами для избегания сдвига при обратной засыпке. Для этого через отверстия, расположенные во фланцевом выступе (в «анкерной юбке» днища) просверлить отверстия в фундаменте, забить в них анкера и затянуть их.

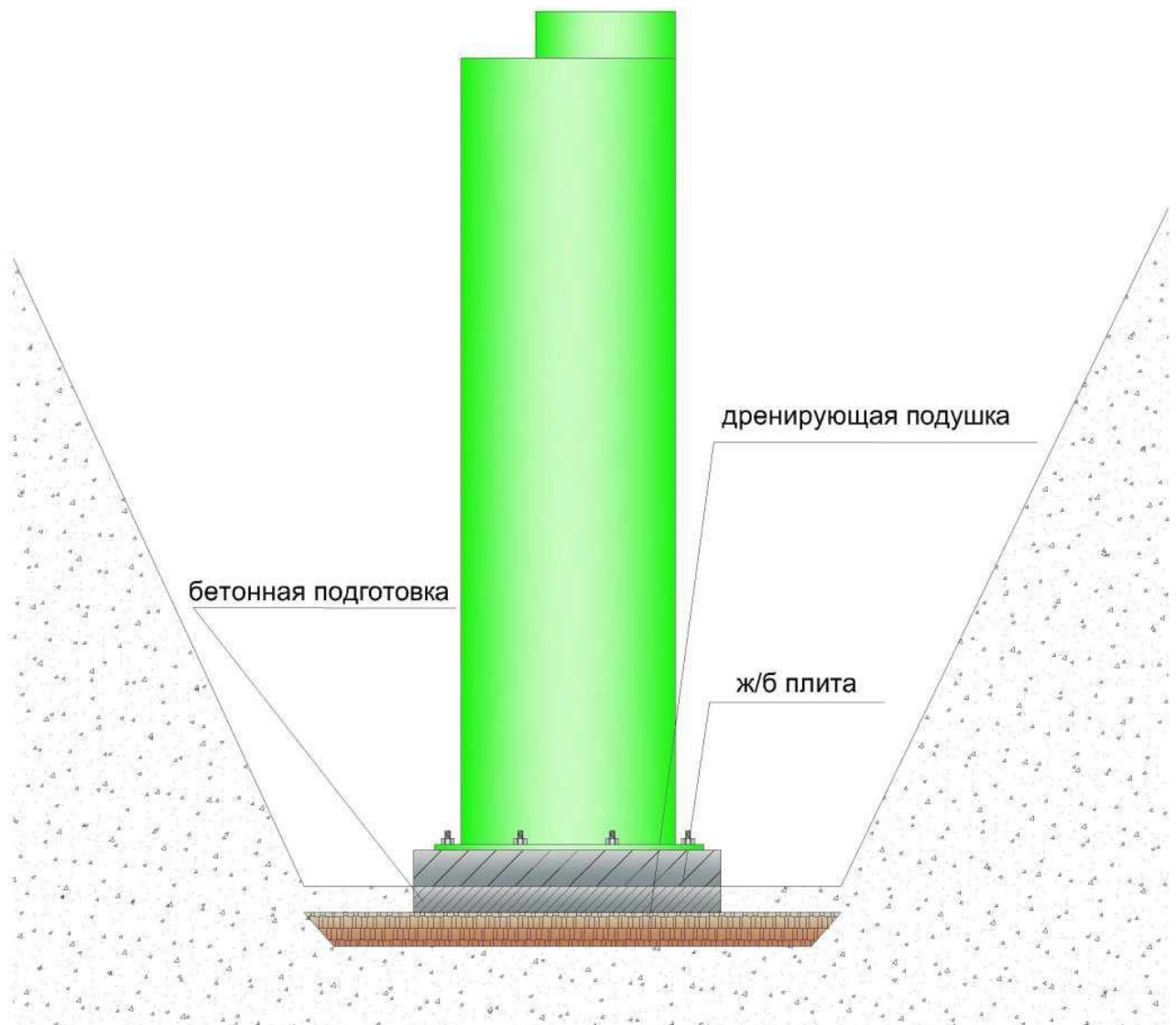


Рисунок 3 – Пример установленной и закрепленной вертикальной емкости

Идентификационный номер документа	Подп. и дата
Вариант	№
Идентификационный номер документа	Подп. и дата
Идентификационный номер документа	Подп. и дата

Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

UV.TP

Лист

13

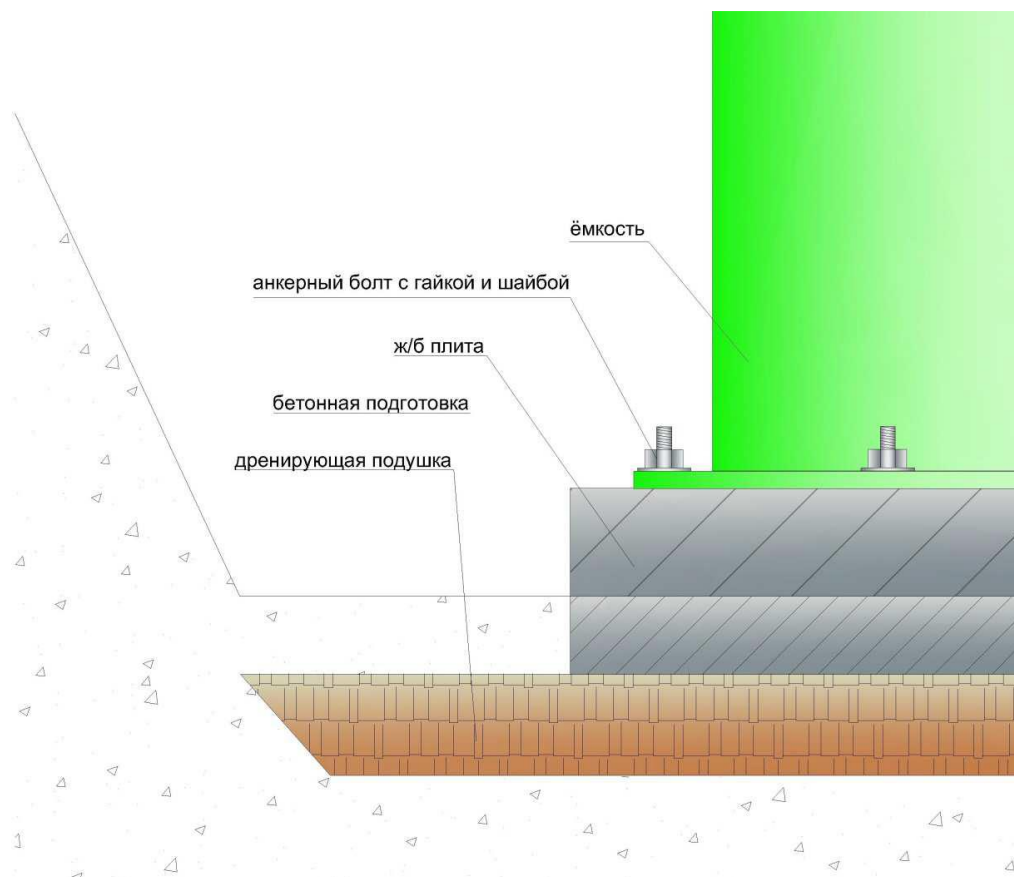


Рисунок 4 – Крепление изделия к фундаментной ж/б плите

5. В случае, когда существует опасность выталкивания корпуса высокими грунтовыми водами, необходимо дополнительно произвести пригруз корпуса товарным бетоном. Расчет параметров пригруза определяется проектом (пример показан на рисунке 5).



Рисунок 5 – Пример устройства пригруза корпуса

ИИИ № 00101	Подл и Лопт
ИИИ № 00101	Взвм иИИ №
ИИИ № 00101	ИИИ № 00101
ИИИ № 00101	Подл и Лопт
ИИИ № 00101	ИИИ № 00101

Лит	Изм.	№ док.им.	Подл.	Дата
-----	------	-----------	-------	------

UV.TP

Лист

14

6. Демонтировать муляжи технологического оборудования и запорной арматуры, если таковые установлены на время транспортировки изделия.
7. Смонтировать в проектное положение технологическое оборудование и запорную арматуру.
8. Составить акт освидетельствования скрытых работ на монтаж и закрепления оборудования на фундаменте и получить разрешение на обратную засыпку.

6.4.3. Обратная засыпка изделий



Обратную засыпку производить песком без камней и крупных включений с острыми гранями. Использование местного грунта допускается использовать при согласовании с руководителем монтажного подразделения поставщика изделия.

1. Произвести послойную в 200-300 мм засыпку и уплотнение грунта до верхней отметки монолитной ж/б плиты основания. Утрамбовать первый слой пневматическими трамбовками или пролить водой. Проверить горизонтальность / вертикальность корпуса.
2. Залить в емкость воду на уровень 200-300 мм (для сухих колодцев заливка водой не производится!) и продолжить послойную засыпку с последующей утрамбовкой, тщательно уплотняя песок со всех сторон корпуса, до уровня входного и выходного патрубков. Помнить, что одновременно с засыпкой песком следует заливать воду во все отсеки установки.
3. После засыпки каждого слоя, необходимо проверять горизонтальность установки корпуса.
4. Необходимо обратить особое внимание на уплотнение грунта под трубами, чтобы избежать излома данных участков. Затем подсоединить подводящий и технологические трубопроводы. Соединение производится в соответствии с указаниями в инструкции по монтажу и проектом. Типовые стандартные решения по герметизации трубопроводов (самых распространенных) в стеклопластиковой гильзе изделий ООО «АКО» представлены для справки в разделе 10.5. При варианте с уплотнителями кольцевых пространств УКП (ПЭ трубы, стальные), необходимо, в обязательном порядке, произвести затяжку болтов уплотнителя УКП на патрубках, внутри гильз установки. Данный этап является обязательным при монтаже изделия.

Идент. № изделия	Подп. и дата				UV.TP	Лист 15
	Идент. № изделия					
Идент. № изделия	Подп. и дата				UV.TP	Лист 15
	Идент. № изделия					
Идент. № изделия	Лит	Изм.	№ док.им.	Подп.	Дата	

5. Произвести обратную засыпку до проектных отметок.

Уплотнение грунта следует производить, когда его естественная влажность является оптимальной. При недостаточной влажности связных грунтов (содержание глинистых частиц более 12%) их следует увлажнять в местах разработки, а увлажнять несвязные грунты (содержание глинистых частиц менее 3%) можно и в отсыпаемом слое. При избыточной влажности грунта следует производить его подсушивание.



Уплотнение производить с помощью ручных трамбовок массой не более 100 кг. Не допускается производить уплотнение грунта ближе, чем 30 см от емкости. Не допускается контакта уплотняющего оборудования с емкостью во избежание её повреждения.

Во избежание смещения емкости насыпают грунт с каждой стороны изделия поочередно. Выравнивание грунта перед трамбовкой производится вручную. Толщина каждого слоя засыпки вокруг изделий не должна превышать 30 см.

Не допускается движение автотранспорта и тяжелой строительной техники после обратной засыпки в непосредственной близости от емкости во избежание ее повреждения. Защитная зона должна быть ограждена лентой.

Толщина уплотняемых слоев грунта, заданная в ППР, отмечается рисками на поверхности емкости. Время воздействия на грунт устанавливается расчетом и пробным уплотнением. Число проходов (ударов) должно быть 5-6, при этом каждый последующий проход трамбующей машины должен перекрывать след предыдущей на 10-20 см.

Грунт, подлежащий использованию для обратной засыпки котлованов и траншей с последующим его уплотнением, должен укладываться в отвал с применением мер против его промерзания и увлажнения.

Для обеспечения равномерной осадки грунта засыпки, в пределах одной емкости, необходимо применять однородный грунт. Не допускается содержание в грунте древесины, гниющего или легкосжимаемого строительного мусора. Не допускается производить обратную засыпку при наличии в котловане снега, льда или использовать мороженный грунт обратной засыпки. Температура грунта обратной засыпки должна обеспечивать сохранение естественной структуры грунта до конца его уплотнения во избежание послойного замораживания обратной засыпки.

Идент. № 00000
Идент. № 00000
Идент. № 00000
Идент. № 00000

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	UV.ТТ
-----	------	----------	-------	------	-------

Воду для смачивания грунта при уплотнении следует брать из существующего водопровода на строительной площадке или при его отсутствии привозить воду в бойлерах.

6.5. Типовые решения по герметизации узлов прохода

Ниже представлены примеры типовых решений по герметизации узлов прохода труб в гильзе стеклопластикового корпуса. При монтаже трубопроводов так же необходимо руководствоваться требованиями нормативной документации и инструкций по монтажу завода-производителя трубной продукции.

1. Герметизация труб с помощью уплотнителя кольцевых пространств (УКП) производится в два этапа.

- Завести трубу в УКП (заранее установленную в гильзе).
- Затянуть УКП.

В случае если в гильзе уже установлена труба и из гильзы выходит гладкий конец трубы, то необходимо перед приваркой к сетям производить контрольную затяжку УКП.

В зависимости от материала трубы применяются различные способы сварки, например, такие как электродуговая для стальных труб или сварка встык для ПЭ труб.

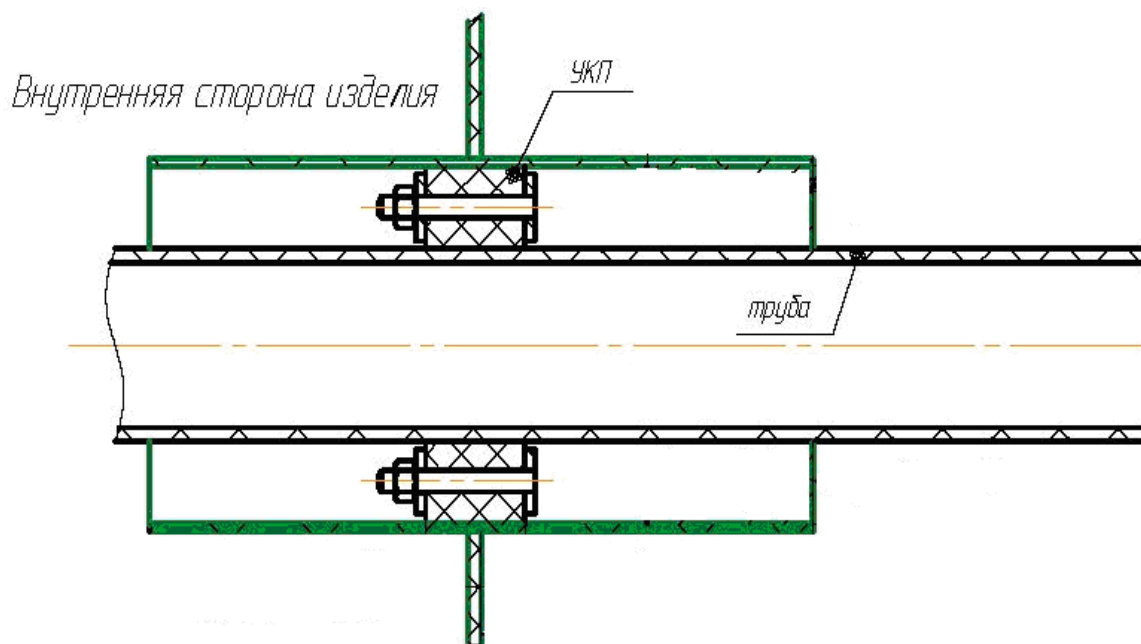


Рисунок 6 – Герметизация труб с помощью уплотнителя кольцевых пространств (УКП)

2. Герметизация гофрированных труб осуществляется следующим образом:

- Завести трубопровод с надетым на него уплотнительным кольцом в гильзу, предварительно смазав уплотнительное кольцо.
- Выставить трубопровод согласно проектным отметкам.

Изд. № 001/01	Подп. и дата
Изд. № 001/02	Взам. инв. №
Изд. № 001/03	Изд. № 001/01
Изд. № 001/04	Подп. и дата
Изд. № 001/05	Изд. № 001/01

Лит	Изм.	№ док.им.	Подп.	Дата	UV.ТТ	Лист
						17

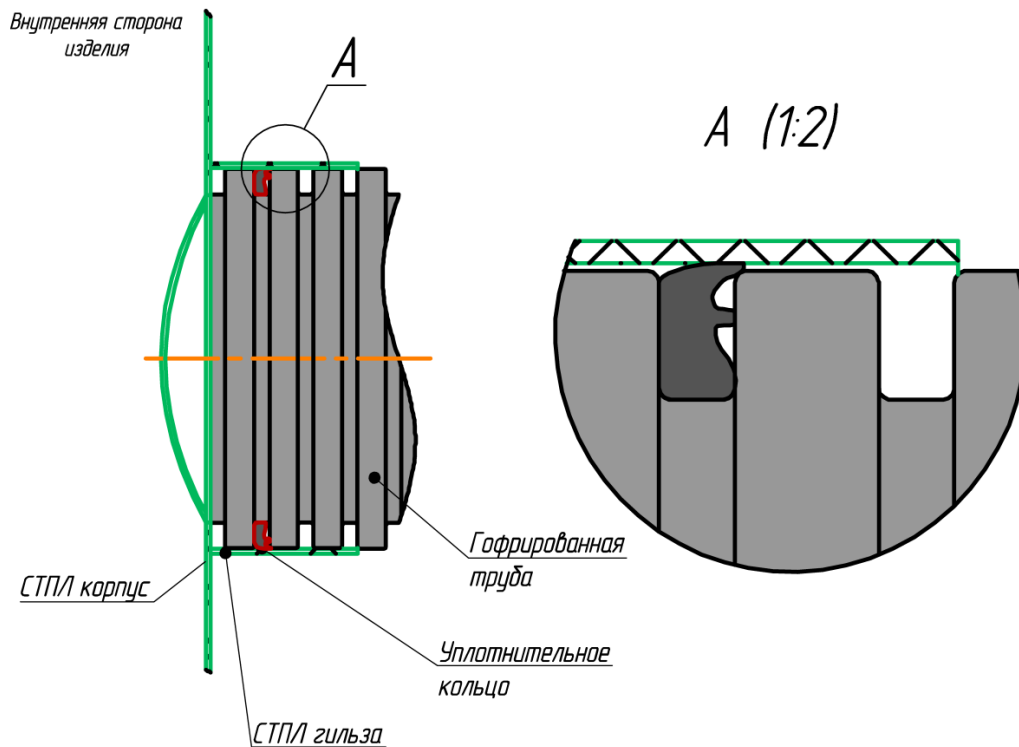


Рисунок 7 – Герметизации гофрированной трубы в гильзе с помощью уплотнительных колец



Для сохранения целостности стеклопластиковой гильзы изделия, следует выполнить бетонную подушку (ложемент) под узлом входа гофрированной трубы в стеклопластиковую гильзу, которая примет на себя основную часть нагрузки (см. Рисунок 9).

ИИИ № 00000	Подп. и дата
ИИИ № 00000	Взам. инв. №
ИИИ № 00000	ИИИ № 00000
ИИИ № 00000	Подп. и дата
ИИИ № 00000	ИИИ № 00000

Лит	Изм.	№ док.им.	Подп.	Дата	UV.ТТ	Лист 18

3. Герметизация гладких труб диаметром до 315 мм может осуществляться путем раструбного соединения.

- Зачистить трубопровод от заусенцев, гряз и т.п.
- Завести трубопровод с в раструб, проверяя целостность уплотнительного кольца (установлен в раструбе).
- Выставить трубопровод согласно проектным отметкам.

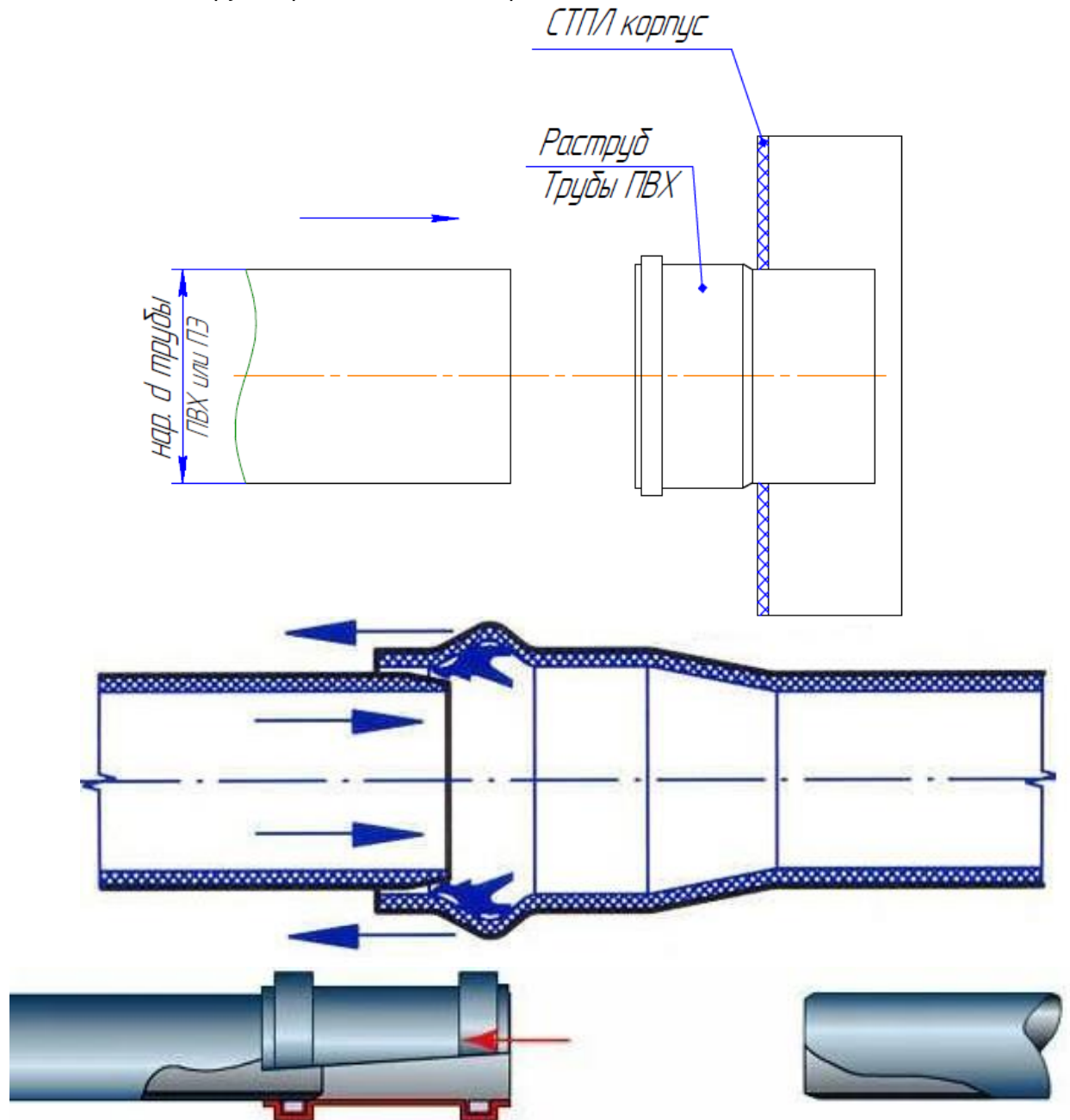


Рисунок 8 – Герметизация труб раструбным соединением

Инд. № инв.	Подп. и дата
Инд. № инв. №	Взам инв. №
Инд. № инв.	Инд. № инв.
Инд. № инв.	Подп. и дата
Инд. № инв.	Инд. № инв.

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	UV.TP
-----	------	----------	-------	------	-------

Для зачеканки труб в стеклопластиковой гильзе руководствуйтесь рисунком 9.

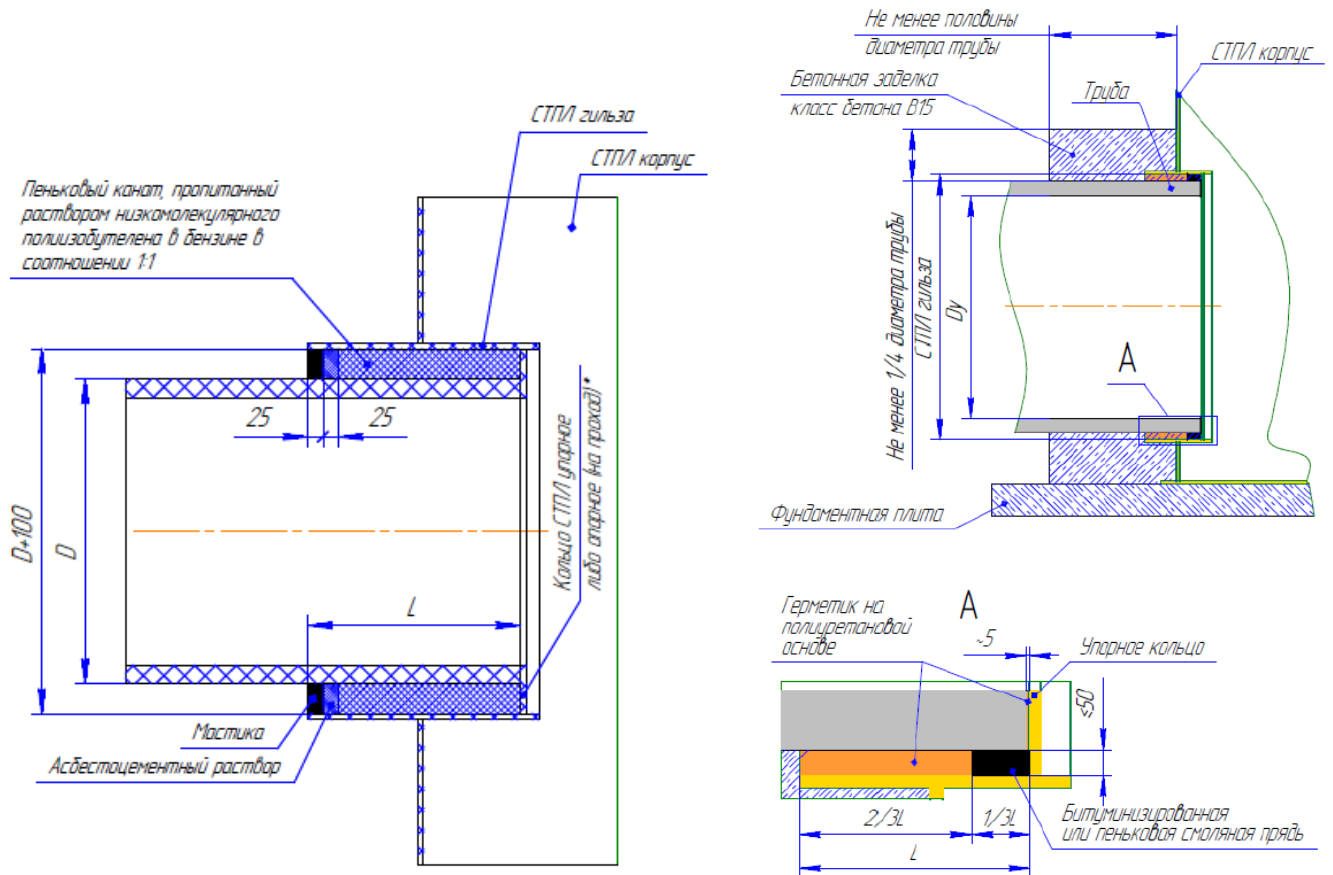


Рисунок 9 – Пример герметизации трубы путем зачеканки бетоном

6.6. Монтаж под проезжую часть (если предусмотрено)

При установке оборудования вблизи или под проезжей частью (места движения автотранспорта, строительной техники и др.), для компенсации нагрузки, над корпусом оборудования необходимо установить разгрузочную железобетонную плиту. Расчёт и конструкцию железобетонной плиты выполнить при разработке проектной документации по устройству очистных сооружений. Железобетонная плита выполняется по песчаной подготовке. Разгрузочная плита не должна жёстко примыкать к стенкам технического колодца и опираться на него (узел примыкания необходимо согласовать с заводом изготовителем)

ИИИ № 00111	Подп. и дата
ИИИ № 00111	Изм. № 1
ИИИ № 00111	ИИИ № 00111
ИИИ № 00111	Подп. и дата
ИИИ № 00111	ИИИ № 00111

Лит	Изм.	№ док.им.	Подп.	Дата	UV.TP
-----	------	-----------	-------	------	-------

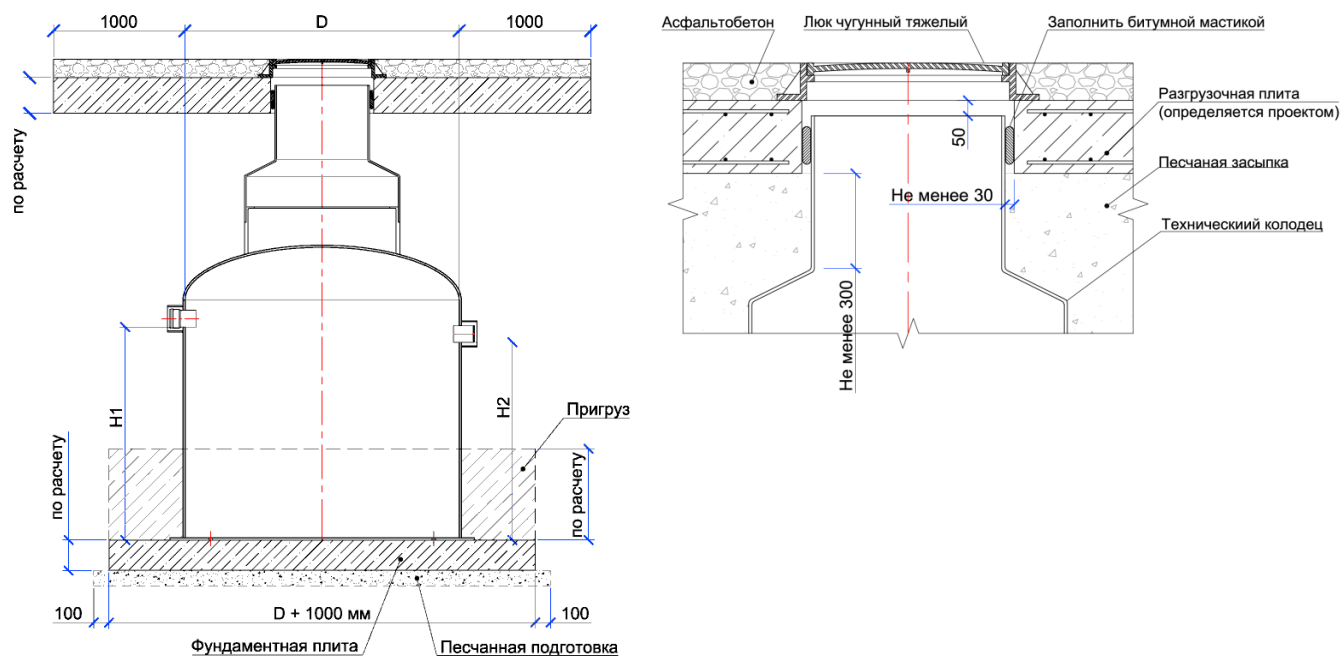


Рисунок 10 – Пример монтажа под проезжую часть

6.7. Монтажные работы в зимнее время

В зимнее время работы выполнять в строгом соответствии со специальным ППР в зимнее время, требованиями СНиП, СП и других действующих норм, и правил. Заполнение емкостного оборудования водой при отрицательных температурах согласовать с заводом изготовителем.

6.8. Контроль качества работ и ответственность

При проведении монтажных работ необходимо:

- соблюдать требования данной инструкции;
- при монтаже учитывать требования нормативной документации;
- руководствоваться проектными решениями;
- при необходимости пользоваться консультационными услугами СМУ ООО «АКО», при наличии соответствующего договора;

В процессе монтажа для контроля работ необходимо составление следующих документов (по СНиП 3.02.01-87, СНиП 3.05.05-84):

1. Акт освидетельствования скрытых работ на устройство естественных оснований под земляные сооружения, фундаменты;
2. Акт освидетельствования скрытых работ на выполнение предусмотренных проектом или назначенных по результатам осмотра вскрытых оснований, инженерных

ИИИ № 001/ПД

Подп. и. ПД

Взвм. ин. №

ИИИ № 001/ПД

Подп. и. ПД

ИИИ № 001/ПД

UV.TP

Лист

21

Лист Изм. № докум. Подп. Дата

мероприятий по закреплению грунтов и подготовки оснований (если таковое имеется);

3. Акт освидетельствования скрытых работ на обратную засыпку пазух с послойным уплотнением;
4. Акт освидетельствования скрытых работ на арматурные работы при дальнейшем бетонировании, а также установки закладных частей и деталей;
5. Акт освидетельствования скрытых работ на устройство фундаментов под оборудование;
6. Акт освидетельствования скрытых работ на монтаж и закрепление оборудования на фундаменте;
7. Лабораторный протокол анализа проб грунта после обратной засыпки с уплотнением.



Гарантийные обязательства на изделия стеклопластиковые производства ООО «АКО» сохраняются только при оформлении вышеуказанных документов при монтаже изделия, гарантирующих контроль качества выполненных работ.

ИИИ № 00000	Подп. и дата	ИИИ № 00000	Подп. и дата	ИИИ № 00000	Подп. и дата	ИИИ № 00000	Подп. и дата	UV.TP	Лист
ИИИ № 00000	ИИИ № 00000	ИИИ № 00000	ИИИ № 00000	ИИИ № 00000	ИИИ № 00000	ИИИ № 00000	ИИИ № 00000		22
Лит	Изм.	№ док.им.	Подп.	Дата					

- Наезд, стоянка и передвижение автотранспорта по надземной части в радиусе 3 метров от краёв установки, если она располагается не под проезжей частью.
- Механические повреждения корпуса установки, а также его внутренних частей.
- Самостоятельное выполнение работ одним человеком.
- Проводить регламентные работы на неостывшей установке УФО.

7.4. Порядок технического обслуживания

7.4.1. Общие указания по эксплуатации площадки ЛОС

Для обеспечения работоспособного состояния очистных сооружений выполняются работы по уходу, техническому обслуживанию и текущему ремонту.

Уходные работы включают в себя перечень мероприятий по содержанию прилегающей территории и обеспечению рабочего цикла сооружений.

Удаление осадка производится с погрузкой и вывозом в места утилизации. Осадок удаляется периодически по мере накопления.

Для возможности подъезда техники к сооружениям, площадка очистных сооружений должна быть оборудована подъездными дорогами. Дороги не должны располагаться ближе трех метров к подземным сооружениям, если не предусмотрено усиление стенок корпуса.

7.4.2. Общие указания по эксплуатации установки

Установка должна использоваться только по прямому назначению.

От правильной эксплуатации зависит долгая и бесперебойная работа установки.

Присоединение оборудования к электросети должно быть осуществлено с заземляющим контуром в соответствии с Правилами устройства электроустановок.

Необходимо периодически (не менее 1 раз в год) проверять соответствие фактического сопротивления заземляющего контура расчетному.

Если система находится под давлением, открывать выпускные или продувочные клапаны и пробки запрещено. Перед демонтажем УФО, снятием заглушек или отсоединением трубопроводов необходимо отключить УФО от системы и сбросить давление.

Идентификационный номер	Подл. и. дата
Взвешивание №	
Идентификационный номер	
Подл. и. дата	
Идентификационный номер	

Раз в 2-3 месяца (периодичность устанавливается в ходе эксплуатации, в зависимости от загрязненности исходной жидкости), при снижении эффективности УФ-излучения на 30%, необходимо производить хим. промывку кварцевых чехлов ламп УФО. Промывка осуществляется по регламенту изготовителя при помощи промывочного устройства. Для контроля интенсивности УФ-излучения на установке УФО предусмотрен соответствующий датчик. Необходимо проверять его показания при каждом обходе.

Установка оснащена кранами для отбора проб. Забор проб осуществляется в проточной воде. Периодичность отбора проб осуществляется в соответствии с действующими нормативами контролирующих органов СЭС. Отбор и анализ проб осуществляется лицензированной лабораторией.

При длительном хранении до момента монтажа корпуса установки необходимо проверить корпус на наличие механических повреждений.

При эксплуатации изделия при низких температурах необходимо следить за образованием обледенений на корпусе и крышке установки. При необходимости, предусмотреть утепление и/или обогрев.

7.4.3. Порядок выполнения технического обслуживания



Работы по выполнению регламента обслуживания должны выполняться своевременно. Рекомендуемый перечень и периодичность мероприятий по обслуживанию сведен в таблицу 3. Более точно периодичность обслуживания устанавливается в процессе пуско-наладки и по результатам первых трех месяцев эксплуатации, в зависимости от типа объекта и поступаемых загрязнений, эксплуатирующей организацией самостоятельно, на основании предоставленных ниже рекомендаций.



На эксплуатирующем предприятии должен вестись журнал учета выполнения регламентных работ по обслуживанию оборудования.

Таблица 3 – Рекомендуемый перечень мероприятий по обслуживанию установки

Наименование работ	Периодичность обслуживания	Персонал, выполняющий работу	Перечень машин и механизмов для обслуживания
Обход и осмотр оборудования и санитарно-защитной зоны	Еженедельно	Начальник и оператор ЛОС, технолог	-

Идентификация документа	Подл. и дата				
	Взят. инв. №				
Идентификация оборудования	Идентификация №				
	Идентификация				
Идентификация оборудования	Идентификация №				
	Идентификация				
Идентификация оборудования	Идентификация №				
	Идентификация				
<div style="text-align: right; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">UV.TП</div>					Лист
Лит	Изм.	№ док.им.	Подл.	Дата	25

сооружений очистных сооружений			
Промывка поплавкового выключателя. Осмотр на повреждения	Не реже 1 раза в квартал	Оператор ЛОС	-
Плановый осмотр УФ-установки, насосов, датчиков и иного технологического оборудования, предусмотренного технологической схемой, но не включенного в состав установки (ремонт в случае необходимости)	Не реже 1 раз в квартал	Слесарь-ремонтник; слесарь-электрик; оператор ЛОС	-
Проверка сальников задвижек на предмет протечек. Затяжка болтов или замена набивки сальника, при необходимости	Не реже 1 раз в месяц	Оператор ЛОС, слесарь-ремонтник	-
Прочистка ШУ УФО от пыли и мусора	Не реже 1 раз в квартал	слесарь-электрик	Пылесос; щетка
Обслуживание электрической части ШУ УФО. Проверка и замена (при необходимости) проводов, соединений		слесарь-электрик	Пылесос; щетка
Промывка внутренней полости блока обеззараживания и кварцевых чехлов ламп УФО	При снижении эффективности УФ-излучения (желтый свет) на 30% (примерно раз в 2-3 месяца – уточняется в ходе эксплуатации)	Оператор ЛОС	Промывочное устройство; 5% раствор шавелевой кислоты
Замена ламп УФО	При выработке ресурса (12000 часов)	Оператор ЛОС, слесарь-электрик	Лампы УФО
Отбор проб очищенной и обеззараженной воды	Производится при необходимости (уточняется в органах СЭС)	Технолог ЛОС, Оператор ЛОС, сотрудники лаборатории	Отбор и анализ проб осуществляет специализированная лаборатория
Контроль правильности работы системы автоматики	Не реже 1 раз в месяц	Оператор ЛОС, слесарь-электрик	-
Подготовка к зимнему периоду (консервация)	1 раз в год	Начальник ЛОС, Оператор ЛОС	-

Подп. и. д.т.т.т.
 Инв. №
 Подп. и. д.т.т.т.
 Инв. №

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Установку и ее комплектующие допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации, а также действующими нормативными документами по транспортировке грузов автомобильным, железнодорожным, речным, морским и воздушным транспортом.

На время транспортировки все незакрепленные части внутри емкости закрепить. Подъемы при перегрузке и отгрузке корпуса выполнять зацеплением за монтажные петли на корпусе. Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться с исключением ударов по корпусу.

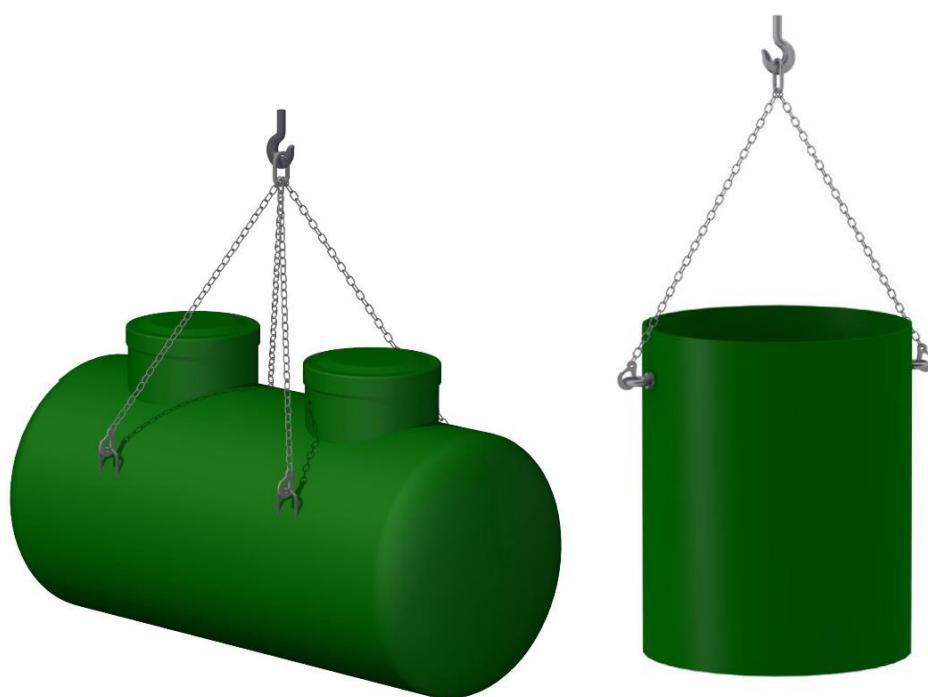


Рисунок 11 – Пример строповки элементов установки

Изделия устанавливаются на деревянные подставки (при горизонтальном расположении) и закрепляются для предохранения от сдвига, путем крепления за монтажные петли или рым-гайки на корпусе. При транспортировании на автомашинах допустимая скорость – 80 км/ч.

Хранение стеклопластикового корпуса и его частей допускается на открытом воздухе, но обязательно с закрытыми крышкой/крышками оголовками технических колодцев, для исключения попадания атмосферных осадков внутрь корпуса. Также требуется установить заглушки на технологические отверстия и трубопроводы. Рекомендуемая температура окружающего воздуха при хранении от -55 до +50°С. Не рекомендуется допускать

Идентификационный номер	Подл. и дата
Взам. инв. №	
Идентификационный номер	
Подл. и дата	
Идентификационный номер	

Лит	Изм.	№ докум.	Подл.	Дата	UV.ТТ
-----	------	----------	-------	------	-------

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель: Колодец стеклопластиковый под установку УФ-обеззараживания сточной воды АСО UV.

Заводской номер:

Заказчик:

Дата выдачи:

Предприятие-изготовитель: ООО «АКО», РФ, 445030, г. Тольятти, ул. 40 лет Победы 13Б.

Гарантия:

- Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества оборудования требованиям ТУ 28.29.12-001-68868891-2022.
- Гарантийный срок хранения до ввода в эксплуатацию – 24 месяца с даты уведомления Заказчика о готовности изделия.
- Гарантийный срок на стеклопластиковый корпус – 60 (Шестьдесят) месяцев с момента приемки Продукции и подписания товаросопроводительных документов;
- Гарантия на трубные обвязки, арматуру, сорбционные материалы – 12 (Двенадцать) месяцев с момента приемки Продукции и подписания товаросопроводительных документов;
- Гарантия на насосное оборудование, панели и системы автоматического управления, датчики уровня и другое технологическое оборудование – 12 (Двенадцать) месяцев с момента приемки Продукции и подписания товаросопроводительных документов или в соответствии гарантийным листом завода-изготовителя технологического оборудования, если там указано другое;
- Ввод изделия в эксплуатацию должен быть осуществлен не позднее истечения гарантийного срока хранения. В ином случае, решение о предоставлении гарантии на срок эксплуатации принимается по результатам обследования изделия комиссией со стороны Производителя.

Условия предоставления гарантии:

1. Гарантия действительна при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа, установленных эксплуатационной документацией.
2. При предъявлении претензий потребитель должен составить акт рекламации и приложить документ с пометкой о дате продажи. При предъявлении претензии в части потери работоспособности оборудования, в обязательном порядке должны прикладываться заверенные копии журналов обслуживания и консервации. В противном случае решение о гарантийном обслуживании может быть отклонено.

За справочной информацией обращаться по тел. (8482) 559-901, факс: (8482) 559-902

E-mail: info@acogroup.ru, <http://www.acorussia.ru>

Россия, 445030, г. Тольятти, ул. 40 лет Победы 13 Б

Руководитель отдела ливневой канализации ООО «АКО»

Харитонов А.С.

м.п.

Идентификационный номер документа

Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	UV.TP	Лист 30

10. ПРИЛОЖЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ид № 00000	Подл и. дата	Взнос и. №	Ид № 00000	Подл и. дата	UV.ТТ	Лист
Лист	Изм.	№ докум.	Подл.	Дата		31

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП18.21185

Срок действия с 30.06.2022 по 29.06.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП18, Общество с ограниченной ответственностью «ВНИИЦИ», 107076, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Преображенское, ул. Потешная, д. 6, этаж/помещ. 2/II, ком./офис 9/1, ИНН: 9718166591, ОГРН: 1207700477665, email: vniici@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ УСТАНОВКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ СТОЧНЫХ ВОД ТОРГОВОЙ МАРКИ «АСО» (состав согласно приложению №1). Серийный выпуск.

код ОК
37.00.11.140

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 28.29.12-001-68868891-2022 УСТАНОВКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ СТОЧНЫХ ВОД ТОВАРНОЙ МАРКИ «АСО», ГОСТ Р 55072-2012, ГОСТ 30546.1-98, ГОСТ 30546.2-98, ГОСТ 30546.3-98 (исполнение сейсмостойкости до 9 баллов по шкале MSK 64)

код ТН ВЭД
8421 21 000 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «АКО»
Адрес: Россия, 445030, Самарская область, город Тольятти, улица 40 лет Победы, дом 13 Б.
Адрес места осуществления деятельности: 445000, Россия, Самарская область, город Тольятти, улица Северная, дом 27, ИНН: 7702743842, ОГРН: 1107746840475, телефон: +7 (848) 255-99-01, электронная почта: info@acogroup.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «АКО»
Адрес: Россия, 445030, Самарская область, город Тольятти, улица 40 лет Победы, дом 13 Б.
Адрес места осуществления деятельности: 445000, Россия, Самарская область, город Тольятти, улица Северная, дом 27, ИНН: 7702743842, ОГРН: 1107746840475, телефон: +7 (848) 255-99-01, электронная почта: info@acogroup.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний №18932-ВНИ/22 от 29.06.2022, Испытательная лаборатория ООО «ВНИИЦИ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ30 от 2021-03-29

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Проверка
подлинности
сертификата
соответствия



Руководитель органа

[Handwritten signature]
подпись

И.М. Тимохина
инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

Д.И. Султанов
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП18.21185
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 30.06.2022 по 29.06.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП18

Общество с ограниченной ответственностью «ВНИИЦИ»

107076, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Преображенское, ул. Потешная, д. 6,
этаж/помещ. 2/II, ком./офис 9/1, ИНН: 9718166591, ОГРН: 1207700477665, email: vniici@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции
8421 21 000 9	Установки для очистки поверхностных сточных вод торговой марки «АСО» АСО Tank – емкость аккумулирующая для хранения поверхностных, хозяйственно-бытовых и производственных сточных вод, хранения противопожарного запаса воды, а так же питьевой воды и химически-агрессивных сред; АСО Well – камера разделительная, колодец стеклопластиковый (инспекционный, соединительный, поворотный, линейный, для установки технологического оборудования, запорной арматуры и т.п.) АСО UV – станция дезинфекции и ультрафиолетового обеззараживания воды; АСО Q-Brake – установка регулирования потока; АСО CGS (ЦКЛ) – сепаратор центробежный гравитационный; АСО ОТВ (ОТЬ) – пескоуловитель; АСО ECO-N (ЭКО-Н) – нефтеуловитель; АСО FSB (ФСБ) – фильтр сорбционный безнапорный; АСО KPN (КПН) – комбинированный песко-нефтеуловитель; АСО ECO-L (ЭКО-Л) – установка для очистки поверхностных сточных вод; АСО StormClean – установка для очистки поверхностных сточных вод;



Руководитель органа

[Handwritten Signature]

подпись

И.М. Тимохина

инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten Signature]

подпись

Д.И. Султанов

инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля