

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Колодец стеклопластиковый под установку УФобеззараживания сточной воды ACO UV

Объект:			



СОДЕРЖАНИЕ

	1. ΒΒΕΔΕΗ//Ε	3
	2. ЗАЩИТА ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ	
	3. КОМПЛЕКТНОСТЬ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
	3.1. Комплектация поставки	
	3.2. Технические характеристики изделия	
	3.2.1. Основные технические характеристики и параметры	
	4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА	
	4.1. Описание изделия. Назначение	
	5. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
	5.1. Люк чугунный канализационный	
	6. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ	
	6.1. Общие указания по монтажу	
	6.2. Требования безопасности	
	6.3. Земляные работы	
	6.4. Монтаж и демонтаж	
	6.4.1. Подготовка основания из монолитной ж/б плиты	
	6.4.2. Монтаж изделий на основание	
	6.4.3. Обратная засыпка изделий	
	6.5. Типовые решения по герметизации узлов прохода	
	6.6. Монтаж под проезжую часть (если предусмотрено)	
	6.7. Монтажные работы в зимнее время	
	6.8. Контроль качества работ и ответственность	
	7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	
П	7.1. Общие данные	
D	7.2. Требования безопасности	
Эп. и дата	7.3. Эксплуатационные ограничения	
7. U	7.4. Порядок технического обслуживания	
Под	7.4.1. Обшие указания по эксплуатации плошадки ЛОС	
	7.4.2. Общие указания по эксплуатации установки	
	7.4.3. Порядок выполнения технического обслуживания	
B. Nº	7.5. Консервация	
i UH	8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	
Взам. инв. №	9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	
\vdash	10. ПРИЛОЖЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	
лΩп		
инв. № дубл.		
нв. /		
И		
חשוב		
u d		
Подп. и дата	.,,,,,,,	
7/	UV.TIT	
oxdot	Лит, Изм. № докум. Подп. Дата	<i>a.</i> – <i>a</i> – <i>a</i>
поди	Разраб. Волков В.Н.	/lum /lucm /lucmob 2 35
lo Ui	Проверил Установка УФ-	<u> </u>
NHB. No	н. контр. Обеззараживания ACO UV	
*	Утвердил Харитонов А.С.	AICIO

Настоящий документ разработан на корпус колодца из армированного стеклопластика, полной заводской готовности с установленным технологическим оборудованием (включая трубопроводную обвязку, арматуру и приборы контроля), предназначенный для размешения блока обеззараживания с лампами УРО для ливневого (дождевого) стока, прошедшего очистку.

Корпус установки изготовлен в соответствии с ТУ 28.29.12-001-68868891-2022. Срок службы корпуса не менее 50 лет, при соблюдении правил монтажа и эксплуатации.

Сооружение выполняется в виде горизонтальной цилиндрической емкости из армированного стеклопластика полной заводской готовности.

Оборудование может быть подземного и надземного размещения, а также возможно изготовление различных бочек по Т3 клиента, в т. ч. и вертикальные.

Для удобства обслуживания не рекомендуется заглублять установку более чем на 2,5 метра от поверхности земли.

Настоящий документ раскрывает основные технические характеристики изделия, принцип его работы, устанавливает объемы и сроки проведения работ по техническому обслуживанию, ремонту установки, а также содержит указания и рекомендации по монтажу изделия.

Положения данного документа являются обязательными для предприятий и организаций, осуществляющих техническую эксплуатацию очистных сооружений поверхностного стока, независимо от формы собственности, организационно-правовой формы и ведомственной принадлежности, на всем сроке эксплуатации изделия.

ООО «АКО» оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию или изменение существующих технологических узлов установок АСО, не ухудшающих заданные качественные показатели оборудования.

ПРИМЕЧАНИЕ:



Рисунки в данном документе могут несколько отличаться от оригинала поставляемой продукции в силу различий в размерах и компоновке аналогичных типовых изделий, и представлены для визуализации.

ИнВ № ппдп

Лит Изм. Nº доким. Подп. Лата

UV.7/7

2. ЗАЩИТА ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

Данный документ и любые приложения к нему являются интеллектуальной собственностью составителя, согласно ст. 1225, 1259 ГК РФ. Правообладателем данного технического паспорта и всех приложений к нему является ООО «АКО» ИНН 7702743842 / ОГРН 1107746840475, 445030 Самарская область, г. о. Тольятти, ул. 40 лет Победы, 13Б. Запрешается копирование и передача третьим лицам документа, текста и изображений, приведенных в нем, без письменного разрешения ООО «АКО».

Конструкция установок АСО, технические решения, реализованные в них, способ расположения внутренних рабочих зон и элементов в установке и их типы, реализованный в установках АСО зашишены ТУ (техническими условиями) и другой нормативной документацией.

П	1			
तातता ।। तततात				
BATIN IIHR NO				
MHR Nº AINSA				
Пतति ।। ततता				
ИнА № ппПп	Лит Изм. № доким.	Подп. Лата	UV.717	<u>Лист</u> 4

3.1. Комплектация поставки

Изделие поставляется комплектно, заводской готовности. Оборудование изготавливается и испытывается в заводских условиях, с установленным технологическим оборудованием (включая трубопроводную обвязку, арматуру и приборы контроля), если такое предусмотрено, в соответствии с границей поставки и договором поставки.

На время транспортировки, для обеспечения сохранности изделия, некоторые элементы могут быть демонтированы. В этом случае досборка производится заказчиком или иным уполномоченным лицом, на объекте строительства при монтаже изделия.

Комплектация поставки изделия представлена в таблице 1.

Таблица 1 – Комплектация поставки

№	Наименование	Е д. измер.	Кол-во
	Базовая комплектация		
1	Корпус установки вертикальный из стеклопластика	Шт.	1
2	Крышка технического колодца стеклопластиковая / алюминиевая (исполнение под газон)	Шт.	1
3	Вентиляционный патрубок ПВХ d110 мм с дефлектором	Шт.	1
4	Лестница технического колодца стационарная из нержавеющей стали	Шт.	1
5	Болт анкерный M20x160 для крепления к фундаменту	К-т	1
	Дополнительное оборудование (под заказ)		
1	Технический колодец с чугунным люком. Исполнение: под асфальт (проезжую часть)	Шт.	1*

^{* -} В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ И КОНФИГУРАЦИИ УСТАНОВКИ.

3.2. Технические характеристики изделия

3.2.1. Основные технические характеристики и параметры

Основные технические характеристики установки ACO UV представлены в таблице 2.

Таблица 2 – Основные технические характеристики изделия.

	Наименование	Единица измерения	УФО
Q	Производительность	۸/c	По проекту
D	Диаметр корпуса	MM	По проекту
L	Высота корпуса	MM	По проекту
d1	Диаметр входного патрубка	MM	По проекту
d2	Диаметр выходного патрубка	MM	По проекту

Лит Изм. Nº доким. Подп. Дата

Подо и дата

⊘

BATH ITHE

ALINA

MHR NO

Подо и дата

пРпп

UV.7/7

/lucn

^{** -} точное количество определяется договором поставки.

4.1. Описание изделия. Назначение



Рисунок 1 – Общий вид колодцев ACO UV

Блок ультрафиолетового обеззараживания является последней ступенью очистки перед подачей очищенных поверхностных сточных вод на сброс в водоем рыбо-хозяйственного назначения. Очищенные стоки самотеком поступают на установку ультрафиолетового обеззараживания (доза облучения – не менее 30 мДж/см2.

Вода поступает по подводящему коллектору непосредственно в камеру обеззараживания, где обтекает кварцевые чехлы и под воздействием УФ излучения расположенных в них ламп обеззараживается. Обработанная вода поступает в выходной патрубок и затем отправляется на сброс.

Обеззараживание воды в установке происходит за счет воздействия на микроорганизмы бактерицидного УФ излучения с длиной волны 254 нм. Степень инактивации микроорганизмов под действием УФ облучения пропорциональна интенсивности излучения (мВт/см2) и времени облучения (с). Произведение

ı					
	Лит	Изм.	№ даким.	Подп.	Пата

Подо и дота

BANN IIHB NO

ALISA

WHB No

пты и дата

при

UV.7/7

Лисп

интенсивности излучения и времени называется дозой облучения (мДж/см2). Доза облучения, или количество энергии, сообщаемое микроорганизмам, является главной характеристикой установки УФ обеззараживания.

Инактивация микроорганизмов происходит за счет сообщения им летальной дозы УФ облучения.

Эффективность обеззараживания составляет 99,9%.

Установка состоит из следующих основных частей:

- Камера обеззараживания предназначена для обеззараживания воды УФ излучением. В корпусе камеры установлены защитные кварцевые чехлы с бактерицидными УФ лампами внутри.
- Шкаф управления предназначен для управления установкой и контроля её работы.
- Блок промывки предназначен для проведения химической промывки камеры обеззараживания.

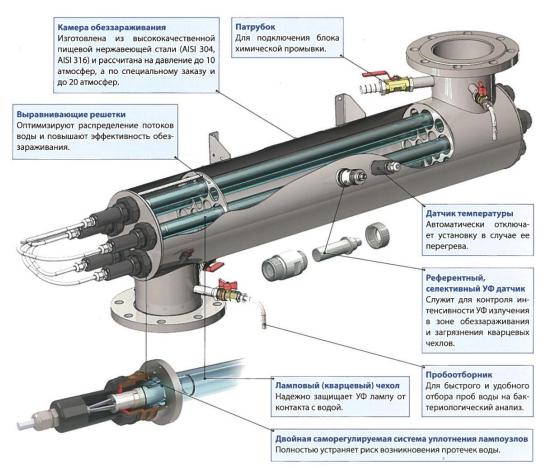


Рисунок 2 – Принципиальное устройство УФ-установки

Подробную информацию по устройству, работе и комплектности следует смотреть в техническом паспорте на данное устройство.

/	Лит	Изм.	№ даким.	Подп.	Пата

ППП

IHB

BAUM

הלווה

2

MHR

חחה וו

ППП

2

С установкой УФО поставляется комплектный шкаф управления, обеспечивающий ее работу. Шкаф размещается непосредственно внутри колодца, в первой зоне на штатном месте.

Подробную информацию по устройству, работе и комплектности следует смотреть в техническом паспорте на установку УРО.

Информацию по работе системы автоматизации следует смотреть в рабочей документации проекта.

Все внутренние металлоконструкции стеклопластикового колодца, находящиеся в зоне возможного поражения электрическим током, в радиусе 2,5 метров от источника поражения, оборудованы дополнительным заземлением. Все заземляемые элементы подключены к шине заземления, расположенной в верхней части колодца. Схема вывода заземляющей шины представлена в РКД (Приложение №2). Данный вывод необходимо соединить с внешним контуром заземления, при монтаже колодца и подключении коммуникаций.

חחחה זו חהחרו							
BATIM 11HB NO							
MHR Nº ALIÑA							
तातता ।। ततातत							
Инв № плдп	Лит Į	1.3м.	№ даким.	Подп.	Лата	UV. T/7	Лист 8

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Дополнительное оборудование служит для повышения качества эксплуатации, облегчения проведения технического обслуживания установки и ее монтажа. А также для возможности мониторинга состояния работы сооружения, для своевременного и качественного проведения профилактических работ, для выполнения некоторых специальных технических операций, которые позволяют продлить срок службы компонентов в установке АСО UV.



<u>Дополнительное оборудование не входит в базовую комплектацию</u> установки ACO UV и заказывается отдельно.

5.1. Люк чугунный канализационный

При размещении ACO UV под проезжей частью или асфальто-бетонным покрытием, корпус установки выполняется в усиленном исполнении, а технические колоды изготавливаются с переходом под установку чугунного люка. Люки изготавливаются по ГОСТ 3634-99 и монтируются на разгрузочную плиту и дорожное полотно. Способ монтажа установки под проезжей частью с применением переходов ТК и чугунных люков показан в последующих разделах.



Рисунок 2 - Люк чугунный ГОСТ 3634-99

Инв N^o подо Подо и дата Инв N^o ди δr

пты и дата

Лит Изм. № доким. Подп. Дата

UV.7/7

Лисп

6. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

6.1. Общие указания по монтажу

При монтаже оборудования наряду с соблюдением требований данной инструкции надлежит также руководствоваться: Рабочей документацией; правилами охраны труда при эксплуатации водопроводно-канализационных сооружений; Техническим паспортом оборудования, СП 32.13330.2012 Актуализированная редакция СНиП 2.04.03-85 «Канализация. Наружные сети и сооружения»; СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования"; СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство". (Постановление Госстроя России от 17.09.2002 N 123), СП 45.13330.2017 Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87 «Земляные сооружения, основания и фундаменты».

6.2. Требования безопасности

Подо и дата

%

BATH ITHE

ALINA

No MHR

птап и апп

חהחח

Зона монтажной площадки должна быть обустроена в соответствии со строительным генеральным планом.

Перед монтажом оборудования, следует выполнить следующие условия: подготовить котлован соответствующего размера, защищенного от обвалов; предусмотреть ограждение котлована и подъездных путей; правильно разместить грузоподъемную технику; обеспечить безопасное электроснабжение монтажной площадки; обеспечить необходимые помещения и инженерные сети; предусмотреть необходимые средства пожаротушения, в соответствия с нормами пожарной безопасности; убедиться в отсутствии повреждений на монтажных петлях сооружения; провести визуальный осмотр корпуса и внутренней обвязки на наличие повреждений, которые могут возникнуть в процессе перевозки и погрузки-разгрузки изделия. Котлован должен быть сухим (при наличии грунтовых вод выполнить водопонижение).

Установку и монтаж системы проводить при помощи специализированной монтажной бригады, имеющей разрешительные документы (свидетельство СРО) на выполнение такого вида работ, под контролем технического специалиста.

Все исполнители (инженерно-технический персонал и рабочие), занятые на монтаже изделия, должны быть предварительно ознакомлены со спецификой работ по монтажу изделий из стеклопластика.

ı					
ı					
	Лит	Изм.	№ даким.	Подп.	Пата

UV.T/7

Λιις

6.3. Земляные работы

Земляные работы должны вестись в соответствии с проектной документацией, согласованной заказчиком, проектом производства работ (далее ППР) и в соответствии со СП 45.13330.2017.

При разработке траншей и котлованов должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с требованиями СП 86.13330.2014.

Котлован отрывается под установку в соответствии с габаритными размерами корпуса, указанными в данном техническом паспорте. Для предотвращения обрушения стен котлована их необходимо закреплять щитами с распорками по мере углубления, или производить отрывку котлована с устройством откосов (заложение откосов зависит от типа грунта).

Основание котлована должно быть ровным и строго горизонтальным. При возможных перекопах основания котлована производить подсыпку песком с уплотнением водой. Дно котлована должно быть утрамбовано. Требуемая степень уплотнения (плотность сухого грунта или коэффициент уплотнения) должны быть указаны в проекте.

Для предотвращения затопления котлована грунтовыми, талыми и поверхностными водами необходимо предусмотреть водопонижение или водоотлив.

Минимальная ширина котлована должна обеспечить достаточную зону для безопасного ведения строительно-монтажных работ.

Не допускается производить подготовку основания при наличии в котловане снега, льда, а также использовать мороженый грунт выравнивающего слоя. Не допускается промерзание верхнего слоя грунта основания. В случае промерзания грунта необходимо выполнить мероприятия по восстановлению основания.

⊘

AIIDA MHR NO

птап и апп

пРпп

№ доким.

UV.T/7

6.4. Монтаж и демонтаж

6.4.1. Подготовка основания из монолитной ж/б плиты

Подготовка основания для установки стеклопластикового изделия состоит из нескольких этапов:

- 1. На уплотненное дно котлована засыпать и уплотнить дренажный слой из фильтрующего материала. Толщина фильтрующего слоя, материал и степень уплотнения определяются проектом.
- 2. Поверх фильтрующего слоя выполнить бетонную подготовку толшиной 100 мм из бетона классом не менее В7.5.
- 3. Произвести проверку отметок поверхности бетонной подготовки и ее горизонтальность. Убедиться, что отметки соответствуют проектным.
- 4. Выполнить монолитную ж/б плиту основания на бетонную подготовку. Параметры монолитной железобетонной плиты основания указываются в проекте. Расчет параметров производится исходя из данных гидрогеологических изысканий и технических характеристик устанавливаемой емкости в соответствии СП 22.13330.2016. Для армирования плиты использовать рабочую арматуру с периодическим профилем не ниже класса A-III. Класс бетона для изготовления плит не менее B25, классом морозостойкости не менее F150 и водонепроницаемости не ниже W6.
- 5. Составить акт освидетельствования скрытых работ на устройство основания и получить разрешение на монтаж изделия.

6.4.2. Монтаж изделий на основание

Монтаж корпуса осуществлять в соответствии с ППР. Перемещение емкости необходимо осуществлять специализированной техникой (автокраном).

Перед началом монтажа необходимо убедиться в целостности конструкции монтажных петель, проверить отсутствие повреждений на ёмкости, а также проследить за состоянием поверхности опорной плиты. На опорной плите не допускается присутствие мусора, камней, грунта.

1. Закрепить изделие с помощью стропов автокрана. При строповке должны быть задействованы все имеющиеся на емкости монтажные петли для равномерного распределения веса по ним.

Лит	Изм.	№ даким.	Подп.	Пата

птон и дото

%

BAMM IIHA

ALINA

No

MHR

ппап и дата

пРпп

UV.T/7

Лист

- 2. На железобетонную плиту установить корпус изделия, строго в проектном положении!
 - 3. Произвести проверку проектных отметок, убедиться, что корпус не имеет повреждений и установлен строго по осям, проверить горизонтальность емкости.
 - 4. Закрепить корпус на монолитной ж/б плите анкерными болтами для избегания сдвига при обратной засыпке. Для этого через отверстия, расположенные во фланцевом выступе (в «анкерной юбке» днища) просверлить отверстия в фундаменте, забить в них анкера и затянуть их.

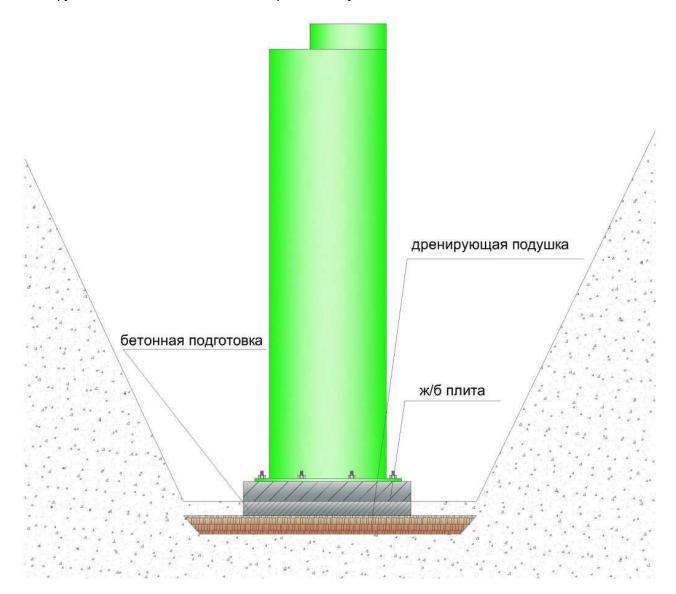


Рисунок 3 – Пример установленной и закрепленной вертикальной емкости

Лит Изм. Nº даким. Подп. Дата

חחח זו חחח

JHI

Bann

o//

חחה וו

Th dh

UV.7/7

Лист

5. В случае, когда существует опасность выталкивания корпуса высокими грунтовыми водами, необходимо дополнительно произвести пригруз корпуса товарным бетоном. Расчет параметров пригруза определяется проектом (пример показан на рисунке 5).



Рисунок 5 — Пример устройства пригруза корпуса

Лит Изм. № доким. Подп. Дата

חחח זו חחח

BANN IIHB

חחחה זו חהחה

*UV.TI*7

/lucm

7. Смонтировать в проектное положение технологическое оборудование и запорную арматуру.

8. Составить акт освидетельствования скрытых работ на монтаж и закрепления оборудования на фундаменте и получить разрешение на обратную засыпку.

6.4.3. Обратная засыпка изделий



חחחה זו חלחות

JH

Bann

הלווה **⊘** MHR

חחחה נו חלוחף

ПППП

Обратную засыпку производить **песком** без камней и крупных включений с острыми гранями. Использование местного грунта допускается использовать при согласовании руководителем отонжатном подразделения поставщика изделия.

1. Произвести послойную в 200-300 мм засыпку и уплотнение грунта с обеспечением коэффициента уплотнения грунта не менее 0,95 до верхней отметки монолитной ж/б плиты основания. Утрамбовать первый слой пневматическими трамбовками или пролить водой. Проверить горизонтальность / вертикальность корпуса.

2. Залить в емкость воду на ¼ диаметра сооружения и продолжить послойную засыпку с последующей утрамбовкой, тщательно уплотняя песок со всех сторон корпуса, до уровня входного и выходного патрубков. Заливку производить равномерно по всем отсекам сооружения. Последующую заливку произвести в 3 этапа (по ¼ диаметра сооружения) в ходе выполнения обратной засыпки. При этом, следует учитывать температурные условия, чтобы не допустить замерзание воды внутри корпуса.

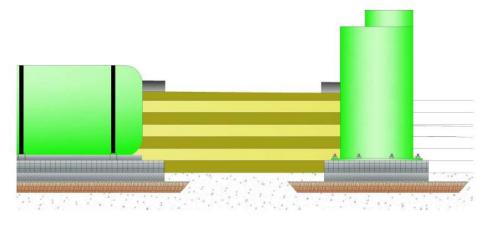


Рисунок 13 – Засыпка емкостей до уровня трубопроводов

3. После засыпки каждого слоя, необходимо проверять горизонтальность установки корпуса.

UV.T/7

- 4. Необходимо обратить особое внимание на уплотнение грунта под трубами, чтобы избежать излома данных участков. Затем подсоединить ПОДВОДЯЩИЙ технологические трубопроводы. Соединение производится в соответствии с указаниями в инструкции по монтажу и проектом. Типовые стандартные решения по герметизации трубопроводов (самых распространенных) в стеклопластиковой гильзе изделий OOO «АКО» представлены для справки в разделе 10.5. При варианте с уплотнителями кольцевых пространств УКП (ПЭ трубы, стальные), необходимо, в обязательном порядке, произвести затяжку болтов уплотнителя УКП на патрубках, внутри гильз установки. Данный этап является обязательным при монтаже изделия.
- 5. Произвести обратную засыпку до проектных отметок.

Уплотнение грунта следует производить, когда его естественная влажность является оптимальной. При недостаточной влажности связных грунтов (содержание глинистых частиц более 12%) их следует увлажнять в местах разработки, а увлажнять несвязные грунты (содержание глинистых частиц менее 3%) можно и в отсыпаемом слое. При избыточной влажности грунта следует производить его подсушивание.



Уплотнение производить с помощью ручных трамбовок массой не более 100 кг. Не допускается производить уплотнение грунта ближе, чем 30 мм от емкости. Не допускается контакта уплотняющего оборудования с емкостью во избежание её повреждения.

Во избежание смещения емкости насыпают грунт с каждой стороны изделия поочередно. Выравнивание грунта перед трамбовкой производится вручную. Толщина каждого слоя засыпки вокруг изделий не должна превышать 30 см.

Не допускается движение автотранспорта и тяжелой строительной техники после обратной засыпки в непосредственной близости от емкости во избежание ее повреждения. Защитная зона должна быть ограждена лентой.

Толщина уплотняемых слоев грунта, заданная в ППР, отмечается рисками на поверхности емкости. Время воздействия на грунт устанавливается расчетом и пробным уплотнением. Число проходов (ударов) должно быть 5-6, при этом каждый последующий проход трамбующей машины должен перекрывать след предыдущей на 10-20 см.

Инв N^o подп $^\circ$ Подп $^\circ$ и дата $^\circ$ Инв N^o Анв N^o $^\circ$ Подп $^\circ$ Инв N^o

Грунт, подлежащий использованию для обратной засыпки котлованов и траншей с последующим его уплотнением, должен укладываться в отвал с применением мер против его промерзания и увлажнения.

Для обеспечения равномерной осадки грунта засыпки, в пределах одной емкости, необходимо применять однородный грунт. Не допускается содержание в грунте древесины, гниющего или легкосжимаемого строительного мусора. Не допускается производить обратную засыпку при наличии в котловане снега, льда или использовать мороженый грунт обратной засыпки. Температура грунта обратной засыпки должна обеспечивать сохранение естественной структуры грунта до конца его уплотнения во избежание послойного замораживания обратной засыпки.

Воду для смачивания грунта при уплотнении следует брать из существующего водопровода на строительной площадке или при его отсутствии привозить воду в бойлерах. Прочность изделия обеспечивается при следующих значениях параметров местного грунта:

- объемный вес местного грунта равен 1800 кгс/м³;
- удельный вес местного грунта с учетом взвешивающего действия воды равен
 1000 кгс/м³;
- Уровень грунтовых вод не менее 1,5м от уровня земли.

Если значения параметров местного грунта на вашем объекте отличаются от указанных, то вам необходимо обратиться к специалистам ООО «АКО» для уточнения прочностных характеристик изделия.

6.5. Типовые решения по герметизации узлов прохода

Ниже представлены примеры типовых решений по герметизации узлов прохода труб в гильзе стеклопластикового корпуса. При монтаже трубопроводов так же необходимо руководствоваться требованиями нормативной документации и инструкций по монтажу завода-производителя трубной продукции.

- 1. Герметизация труб с помощью уплотнителя кольцевых пространств (УКП) производиться в два этапа.
 - Завести трубу в УКП (заранее установленную в гильзе).
 - Затянуть УКП.

В случае если в гильзе уже установлена труба и из гильзы выходит гладкий конец трубы, то необходимо перед приваркой к сетям производить контрольную затяжку УКП.

Лит	Изм.	№ даким.	Подп.	Пата

В зависимости от материала трубы применяются различные способы сварки, например, такие как электродуговая для стальных труб или сварка встык для ПЭ труб.

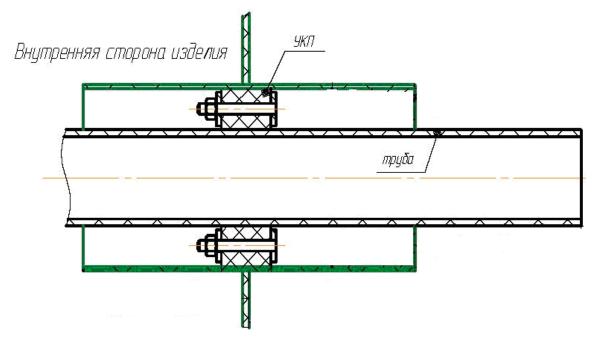


Рисунок 6 – Герметизация труб с помощью уплотнителя кольцевых пространств (УКП)

- 2. Герметизация гофрированных труб осуществляется следующим образом:
 - Завести трубопровод с надетым на него уплотнительным кольцом в гильзу, предварительно смазав уплотнительное кольцо.
 - Выставить трубопровод согласно проектным отметкам.

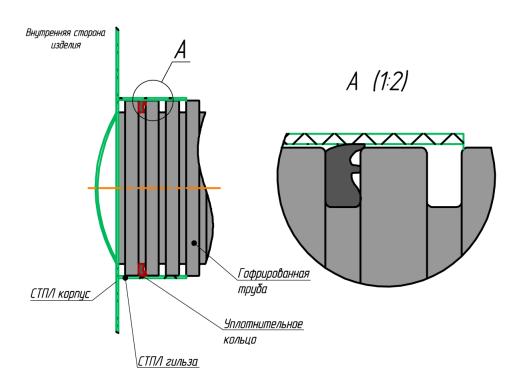


Рисунок 7 – Герметизации гофрированной трубы в гильзе с помощью уплотнительных колец

Лит Изм. № доким. Подп. Дата

חחח זו חחח

JH

BAMM

MHB Nº ALLISA

חחה וו

ППП

ПППП

⊘

UV.7/7

/\UCIII



Подо и дота

BATH ITHE

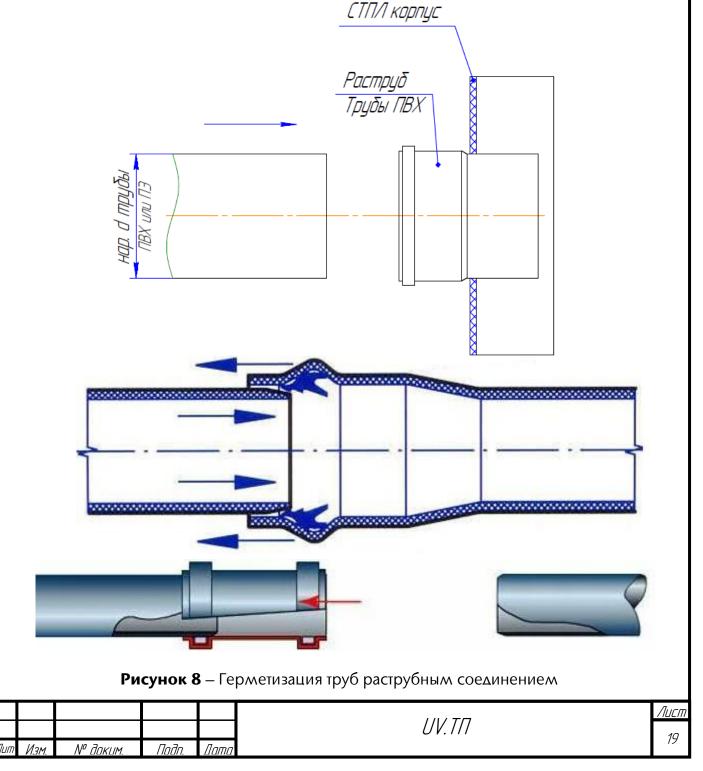
AIIDA No MHB

птап и апп

ПППП

Для сохранения целостности стеклопластиковой гильзы изделия, следует выполнить бетонную ПОДУШКУ (ложемент) ΠΟΔ УЗΛОМ входа гофрированной трубы в стеклопластиковую гильзу, которая примет на себя основную часть нагрузки (см. Рисунок 9).

- 3. Герметизация гладких труб диаметром до 315 мм может осуществляться путям раструбного соединения.
 - Зачистить трубопровод от заусенцев, гряз и т.п.
 - Завести трубопровод с в раструб, проверяя целостность уплотнительного кольца (установлен в раструбе).
 - Выставить трубопровод согласно проектным отметкам.



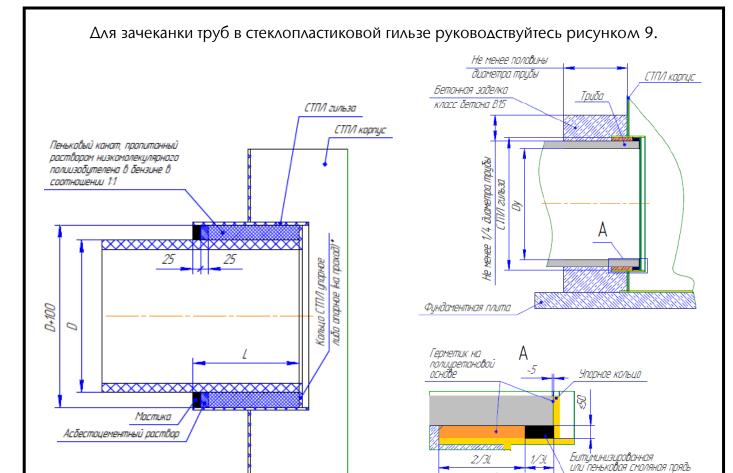


Рисунок 9 – Пример герметизации трубы путем зачеканки бетоном

6.6. Монтаж под проезжую часть (если предусмотрено)

При установке оборудования вблизи или под проезжей частью (места движения автотранспорта, строительной техники и др.), для компенсации нагрузки, над корпусом оборудования необходимо установить разгрузочную железобетонную плиту. Расчёт и конструкцию железобетонной плиты выполнить при разработке проектной документации по устройству очистных сооружений. Железобетонная плита выполняется по песчаной подготовке. Разгрузочная плита не должна жёстко примыкать к стенкам технического колодца и опираться на него (узел примыкания необходимо согласовать с заводом изготовителем)

Лит Изм. Nº даким. Подп. Дати

חווים וו

non.

W YHH

BANN

ALINA

2

MHR

חחה וו

ППП

No nodo

UV.T/7

Лист

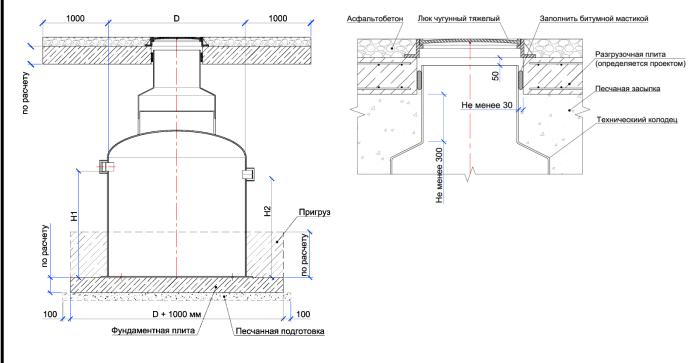


Рисунок 10 – Пример монтажа под проезжую часть

Монтажные работы в зимнее время

В зимнее время работы выполнять в строгом соответствии со специальным ППР в зимнее время, требованиями СНиП, СП и других действующих норм, и правил. водой оборудования Заполнение емкостного при отрицательных температурах необходимо вести учитывая мероприятия для обеспечения НЕ замерзания.

При проведении работ по обратной засыпке в холодное время года, во избежание комкования грунта, необходимо обеспечивать его прогрев (устройство «тепляков» и прочих мероприятий). Для компенсации нагрузки от грунта – требуется заливка корпуса водой, но при непосредственном наблюдении (не оставлять на ночь и т.п.). Большой объем воды имеет большую теплоемкость и при обратной засыпке в течении небольшого промежутка времени (световой день / смена), вероятность его замерзания небольшая. Но при первых признаках замерзания, ее следует либо откачать, либо разбавить водой более высокой температуры. При невозможности данных процедур, можно оборудовать большой тепляк вокруг котлована. В противном случае – отложить монтаж на погоду с положительной температурой.

6.8. Контроль качества работ и ответственность

При проведении монтажных работ необходимо:

соблюдать требования данной инструкции;

Лит	Изм.	№ даким.	Подп.	Пата

пппп и пппп

% JHI

BAMM

ALINA

No NHB

птап и апп

ПППП 2

- при монтаже учитывать требования нормативной документации;
- руководствоваться проектными решениями;
- при необходимости пользоваться консультационными услугами СМУ ООО «АКО», при наличии соответствующего договора;

В процессе монтажа для контроля работ необходимо составление следующих документов (по СНИП 3.02.01-87, СНИП 3.05.05-84):

- 1. Акт освидетельствования скрытых работ на устройство естественных оснований под земляные сооружения, фундаменты;
- 2. Акт освидетельствования скрытых работ на выполнение предусмотренных проектом или назначенных по результатам осмотра вскрытых оснований, инженерных мероприятий по закреплению грунтов и подготовки оснований (если таковое имеется);
- 3. Акт освидетельствования скрытых работ на обратную засыпку пазух с послойным уплотнением;
- 4. Акт освидетельствования скрытых работ на арматурные работы при дальнейшем бетонировании, а также установки закладных частей и деталей;
- 5. Акт освидетельствования скрытых работ на устройство фундаментов под оборудование;
- 6. Акт освидетельствования скрытых работ на монтаж и закрепление оборудования на фундаменте;
- 7. Лабораторный протокол анализа проб грунта после обратной засыпки с уплотнением.



Гарантийные обязательства на изделия стеклопластиковые производства ООО «АКО» сохраняются только при оформлении вышеуказанных документов при монтаже изделия, гарантирующих контроль качества выполненных работ.

з дыбл Вэлм инв Nº Плдп и дпта

MHR Nº AIIÀ

חחחח זו חלחח

л. N^o пп.Пп

*UV.TI*7

7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Общие данные

Работа установки осуществляется в автономном режиме и не требует ежедневного обслуживания. Техническое обслуживание заключается в выполнении ряда действий, направленных на поддержание работоспособности изделия, очистку внутреннего объема емкости от скопившихся загрязнений, а так же предотвращения аварийных ситуаций.

7.2. Требования безопасности

При эксплуатации установки необходимо руководствоваться положениями требованиями, изложенными в следующих документах:

«Охрана труда и техника безопасности в коммунальном хозяйстве»;

«Приказ Минтруда России №758н «Об утверждении правил по охране труда в жилищно-коммунальном хозяйстве».

7.3. Эксплуатационные ограничения

При монтаже, пуско-наладочных работах и в период эксплуатации установки запрещается:

- Эксплуатация в период работ по монтажу сетей водопровода и канализации, а также работ по благоустройству территории и прочих земляных работ на территории водосбора, без специальных мероприятий по предотвращению загрязнения действующей сети ливневой канализации.
- Расход и режим поступления, и качественный состав рабочей жидкой среды в установку должен соответствовать проектным значениям, а также показателям, заявленным в технических паспортах на используемое оборудование.
- Попадание строительного мусора внутрь оборудования.
- Использование рабочей среды отличной от заявленной (исключение чистая техническая вода).
- Нарушение температурного режима окружающей среды и рабочей среды.
- Включение установки УФО и промывочного устройства без воды.
- Установка УФО не должна подвергаться воздействию гидроударов;
- Рабочее давление в системе не должно превышать 1,0 МПа;
- Затопление электрооборудования и з/а.

Подп.

№ доким.

птап и апп прии 2

птон и дото

JHI

BANM

ALINA

No NHB

UV.T/7

- Механические повреждения корпуса установки, а также его внутренних частей.
- Самостоятельное выполнение работ одним человеком.
- Проводить регламентные работы на неостывшей установке УРО.

7.4. Порядок технического обслуживания

7.4.1. Общие указания по эксплуатации площадки ЛОС

Для обеспечения работоспособного состояния очистных сооружений выполняются работы по уходу, техническому обслуживанию и текущему ремонту.

Уходные работы включают в себя перечень мероприятий по содержанию прилегающей территории и обеспечению рабочего цикла сооружений.

Удаление осадка производится с погрузкой и вывозом в места утилизации. Осадок удаляется периодически по мере накопления.

Для возможности подъезда техники к сооружениям, площадка очистных сооружений должна быть оборудована подъездными дорогами. Дороги не должны располагаться ближе трех метров к подземным сооружениям, если не предусмотрено усиление стенок корпуса.

7.4.2. Общие указания по эксплуатации установки

Установка должна использоваться только по прямому назначению.

От правильной эксплуатации зависит долгая и бесперебойная работа установки.

Присоединение оборудования к электросети должно быть осуществлено с заземляющим контуром в соответствии с Правилами устройства электроустановок.

Необходимо периодически (не менее 1 раз в год) проверять соответствие фактического сопротивления заземляющего контура расчетному.

Если система находится под давлением, открывать выпускные или продувочные клапаны и пробки запрешено. Перед демонтажем УРО, снятием заглушек или отсоединением трубопроводов необходимо отключить УРО от системы и сбросить давление.

ИнЯ № подп Подп и дата ИнЯ № дибл Вэам иня №

Лит Изм. Nº доким. Подп. Дата

UV.7/7

/<u>|</u>

MHR NO

Инв № подо

Раз в 2-3 месяца (периодичность устанавливается в ходе эксплуатации, в зависимости от загрязненности исходной жидкости), при снижении эффективности УФ-излучения на 30%, необходимо производить хим. промывку кварцевых чехлов ламп УФО. Промывка осуществляется по регламенту изготовителя при помощи промывочного устройства. Для контроля интенсивности УФ-излучения на установке УФО предусмотрен соответствующий датчик. Необходимо проверять его показания при каждом обходе.

Установка оснащена кранами для отбора проб. Забор проб осуществляется в проточной воде. Периодичность отбора проб осуществляется в соответствии с действующими нормативами контролирующих органов СЭС. Отбор и анализ проб осуществляется лицензированной лабораторией.

При длительном хранении до момента монтажа корпуса установки необходимо проверить корпус на наличие механических повреждений.

При эксплуатации изделия при низких температурах необходимо следить за образованием обледенений на корпусе и крышке установки. При необходимости, предусмотреть утепление и/или обогрев.

7.4.3. Порядок выполнения технического обслуживания



Работы по выполнению регламента обслуживания должны выполняться своевременно. Рекомендуемый перечень и периодичность мероприятий по обслуживанию сведен в таблицу 3. Более точно периодичность обслуживания устанавливается в процессе пуско-наладки и по результатам

первых трех месяцев эксплуатации, в зависимости от типа объекта и поступаемых загрязнений, эксплуатирующей организацией самостоятельно, на основании предоставленных ниже рекомендаций.



На эксплуатирующем предприятии должен вестись журнал учета выполнения регламентных работ по обслуживанию оборудования.

Таблица 3 – Рекомендуемый перечень мероприятий по обслуживанию установки

	Периодичность	Персонал,	Перечень машин и
Наименование работ	'	выполняющий	механизмов для
	обслуживания	работу	обслуживания
Обход и осмотр		Начальник и	
оборудования и	Еженедельно	оператор ЛОС,	-
санитарно-защитной зоны		технолог	

Лит	Изм.	№ доким.	Подп.	Дата

сооружений			
Промывка поплавкового выключателя. Осмотр на повреждения	Не реже 1 раза в квартал	Оператор ЛОС	-
Плановый осмотр УФ- установки, насосов, датчиков и иного технологического оборудования, предусмотренного технологической схемой, но не включенного в состав установки (ремонт в случае необходимости)	Не реже 1 раз в квартал	Слесарь- ремонтник; слесарь- электрик; оператор ЛОС	-
Проверка сальников задвижек на предмет протечек. Затяжка болтов или замена набивки сальника, при необходимости	Не реже 1 раз в месяц	Оператор ЛОС, слесарь- ремонтник	-
Прочистка ШУ УФО от пыли	Не реже 1 раз в	слесарь-	Пылесос;
и мусора	квартал	электрик	шетка
Облуживание электрической части ШУ УФО. Проверка и замена (при необходимости) проводов, соединений		слесарь- электрик	Пылесос; щетка
Промывка внутренней полости блока обеззараживания и кварцевых чехлов ламп уФО	При снижении эффективности УФ-излучения (желтый свет) на 30% (примерно раз в 2-3 месяца — уточняется в ходе эксплуатации)	Оператор ЛОС	Промывочное устройство; 5% раствор шавелевой кислоты
Замена ламп УФО	При выработке ресурса (12000 часов)	Оператор ЛОС, слесарь- электрик	Лампы УФО
Отбор проб очищенной и обеззараженной воды	Производится при необходимости (уточняется в органах СЭС)	Технолог ЛОС, Оператор ЛОС, сотрудники лаборатории	Отбор и анализ проб осуществляет специализированная лаборатория
Контроль правильности работы системы автоматики	Не реже 1 раз в месяц	Оператор ЛОС, слесарь- электрик	-
Подготовка к зимнему периоду (консервация)	1 раз в год	Начальник ЛОС, Оператор ЛОС	-

*UV.TI*7

Лист

26

Ппдп и дата

BRAM IIHA NO

Ппдп и дата

Инв Nº ппдп

№ доким.

7.5. Консервация

Консервация установки производится перед длительным неиспользованием оборудования. Для этого необходимо перекрыть поступление рабочей среды в установку, изъять установленное внутри емкости технологическое оборудование (если такое предусмотрено) и осуществить регламентные работы по обслуживанию в достаточном объеме. Далее залить установку чистой водой до отводящего коллектора, при этом, уровень воды должен быть ниже уровня промерзания грунта, если не предусмотрено дополнительных мер по утеплению или обогреву емкости.

Консервация установки производится перед периодом длительного простоя оборудования, без регулярного использования. Примером такого может быть зимний период времени, когда температура окружающей среды становится отрицательной и в этих условиях эксплуатация оборудования становится небезопасной или невозможной, если не предусмотрены специальные меры по утеплению и обогреву оборудования и трубопроводной обвязки. Если проектом и производством работ данные мероприятия предусмотрены и оборудование эксплуатируется непрерывно, то консервация не требуется.

При подготовке установки к консервации на зиму или перед длительным простоем следует выполнить следующие действия:

- 1. Перекрыть поступление жидкости в сооружение. Для этого перекрыть отсекающие затворы выше по сети, либо изготовить и приспособить самодельные заглушки на трубопроводах. При этом нужно следить за сохранением целостности элементов оборудования.
- Полностью откачать жидкость с загрязнениями из установки.
- Промыть чистой водой под напором внутренние стенки корпуса от налипших загрязнений. Донные отложения, если они присутствуют, размыть напором воды или аккуратно разбить вручную шанцевым инструментом. Промывную воду откачать.
- 4. Провести визуальный осмотр конструктивных элементов на целостность и проверить состояние внутреннего объема емкости. При выявлении нарушений зафиксировать их, составить акт и произвести ремонт.

№ доким. Подп

птап и прип

8

JH

BANM

ALINA

No NHR

пты и дата

прпп **⊘**

UV.T/7

- 5. Демонтировать датчики уровня, очистить, осмотреть на повреждения, переместить на склад для хранения.
- 6. Демонтировать иное технологическое электрооборудование, предусмотренное технологической схемой сооружения.
- 7. Особое внимание следует уделить герметизации кабелей оборудования при помещении его на хранение. Необходимо исключить возможное попадание влаги в кабельную продукцию оборудования.
- 8. Необходимо принять меры по тщательной герметизации вентиляционных отверстий и узлов кабельных вводов в стеклопластиковых технических колодцах, чтобы через кабелепроводы и неплотности влага не попадала в корпус установки и ее внутренние элементы.
- 9. Залить водой корпус установки до рабочего уровня (при нормальных условиях низ отводящего патрубка), при этом уровень воды должен быть ниже глубины проникновения отрицательных температур в грунте.
- 10. Убедиться, что все крышки люков и технических колодцев надежно закрыты на все защелки / замки. Поврежденные и утерянные защелки / замки заменить.
- 11. Убедиться, в исправности системы обогрева уличной сигнализирующей панели, если она предусмотрена. Убедиться в отсутствии конденсата внутри и в отсутствии окислов контактов. Проверить затяжку силовых и контрольных контактов, при необходимости, провести ТО согласно паспорту на сигнализатор.
- 12. Сделать необходимые отметки в журнале обслуживания установки, занести информацию в журнал консервации изделия.
- 13. Составить акты выполненных работ.

производится в обратном порядке. Ввод сооружения Расконсервация эксплуатацию производится по инструкциям и рекомендациям технического паспорта и разработанным программам (в т.ч. ПНР) на предприятии.

Ппдп и дата BANN IIHB AIIDA MHR NO Подо и дата прпп 2

№ доким.

UV.T/7

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Площадка для хранения должна быть ограждена. Размеры площадки должны быть достаточными для проведения погрузо-разгрузочных и вспомогательных работ без риска повреждения, а также для соблюдения мер безопасности.

При хранении необходимо исключить воздействие открытого огня (газовая сварка / резка и пр.), различных агрессивных жидкостей (растворителей, кислот и т.п.), а также других аналогичных негативных факторов.

Место складирования должно быть обеспечено противопожарным инвентарем и первичными средствами пожаротушения.

Стеклопластиковые изделия допускается хранить в горизонтальном положении на открытом воздухе, но обязательно с закрытыми крышкой/крышками оголовками технических колодцев, для исключения попадания атмосферных осадков внутрь корпуса. Также требуется установить заглушки на технологические отверстия и трубопроводы. Рекомендуемая температура окружающего воздуха при хранении от -55 до +50°C. Не рекомендуется допускать понижение/повышение температуры до -60 ÷ +60°C.

Для установки на место хранения корпуса, необходимо использование закладных элементов и ложементов, предоставленных изготовителем и используемых при транспортировке, или им аналогичных, позволяющих разместить на хранение корпус изделия без повреждения выступающих и иных элементов корпуса.

При высокой ветровой нагрузке (возможность сильных порывов ветра) необходимо принять дополнительные меры по фиксированию оборудования. Использование стальных тросов и цепей ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

При хранении в складских помещениях, установки должны располагаться на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Относительная влажность воздуха – не более 80%.

Положение оборудования при хранении должно обеспечивать возможность его беспрепятственного осмотра.

Гарантированный срок сохраняемости корпусов не более 2 лет, после истечения данного времени, требуется рассматривать каждый случай, в частности.

Оборудование и комплектующие допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации, а

חחח זו חלחו	
กกกก	
No	
ун _И	

№ доким.

Подп.

חחחה זו קחחח

% IHI

BAM

ALINA

No

MHR

действующими нормативными документами по транспортировке грузов автомобильным, железнодорожным, речным, морским и воздушным транспортом.

На время транспортировки все незакрепленные части внутри емкостей закрепить. Подъемы при перегрузке и отгрузке корпуса выполнять зацеплением за монтажные петли на корпусе. Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться с исключением ударов по корпусу.



Рисунок 23 – Пример строповки элементов установки

Стеклопластиковые изделия устанавливаются на деревянные подставки (при горизонтальном расположении) и закрепляются для предохранения от сдвига, путем крепления за монтажные петли или рым-гайки на корпусе. При транспортировании на автомашинах допускаемая скорость – 80 км/ч.

Лит	Изм.	№ даким.	Подп.	Пата

משטה זו מהמה

BANN IIHB

AllSa 0/ ZHB

птап и апп

при

UV.717

30

Порядок отгрузки готовой продукции с предприятия-изготовителя должен быть указан в заказе. При закреплении оборудования, использование стальных тросов и цепей БЕЗ прокладочного материала (вспененные утеплители, резина и т.п.) ЗАПРЕЩАЕТСЯ. Пада и дата MHR Nº ALINA UV.7/7 31 № доким. Подп.

BANN IIHA NO

пты и дата

חהחח

WHB NO

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель: Колодец стеклопластиковый под установку УФ-обеззараживания сточной воды ACO UV.

Заводской номер:

Заказчик:

חחח זו חחח

8

JH

BAUM

ALINA

NHN NO

חחה וו

ППП

No nodo

∆ата выдачи:

Предприятие-изготовитель: ООО «АКО», РФ, 445030, г. Тольятти, ул. 40 лет Победы 13Б.

Гарантия:

- Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества оборудования требованиям ТУ 28.29.12-001-68868891-2022.
- На стеклопластиковые корпуса, элементы системы ACO StormBrixx (модульные элементы, боковые панели, верхние крышки, коннекторы) 60 (Шестьдесят) месяцев;
- На стеклопластиковые корпуса с дополнительным зашитным или химически стойким покрытием 24 (Двадцать четыре) месяца;
- На насосное оборудование, мешалки, запорно-регулирующую арматуру, трубные обвязки, панели и системы автоматического управления, установки обеззараживания и шкафы управления к ним, расходомеры, датчики уровня, сорбционные материалы, геомембраны, геотекстиль, блок-боксы, реагентные хозяйства, компрессорное оборудование, оборудование для обезвоживания осадка, барабанные сита, миксеры, комбинированные установки мех. очистки, полимерные станции, насосыдозаторы, шнековые решетки, мембранные модули и другое технологическое оборудование 12 (Двенадцать) месяцев.
- Гарантийный срок хранения до ввода в эксплуатацию 24 месяца с даты уведомления Заказчика о готовности изделия.
- Ввод изделия в эксплуатацию должен быть осуществлен не позднее истечения гарантийного срока хранения. В ином случае, решение о предоставлении гарантии на срок эксплуатации принимается по результатам обследования изделия комиссией со стороны Производителя.

Гарантийный срок на Продукцию исчисляется:

- при доставке Продукции силами Поставшика с момента фактической поставки Продукции в адрес Покупателя (в адрес доставки, указанный покупателем в спецификации) транспортной организацией. Если сроки поставки нарушены более чем на 21 (двадцать один) календарный день по вине Покупателя, то гарантийный срок на эту Продукцию уменьшается на количество дней просрочки Покупателем своих обязательств, препятствующих исполнению Поставщиком поставки в срок.
- при выборке Продукции Покупателем (самовывоз) с момента получения Продукции или с момента истечения срока её получения (если продукция не получена в установленный срок, указанный покупателем в спецификации).

Условия предоставления гарантии:

1. Гарантия действительна при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа, установленных эксплуатационной документацией.

/lum	Изм.	№ доким.	Подп.	Дата

UV.T/7

Лист

2. При предъявлении претензий потребитель должен составить акт рекламации и приложить документ с пометкой о дате продажи. При предъявлении претензии в части потери работоспособности оборудования, в обязательном порядке должны прикладываться заверенные копии журналов обслуживания и консервации. В противном случае решение о гарантийном обслуживании может быть отклонено.

За справочной информацией обращаться по тел. (8482) 559-901, факс: (8482) 559-902

E-mail: info@acogroup.ru, http://www.acorussia.ru

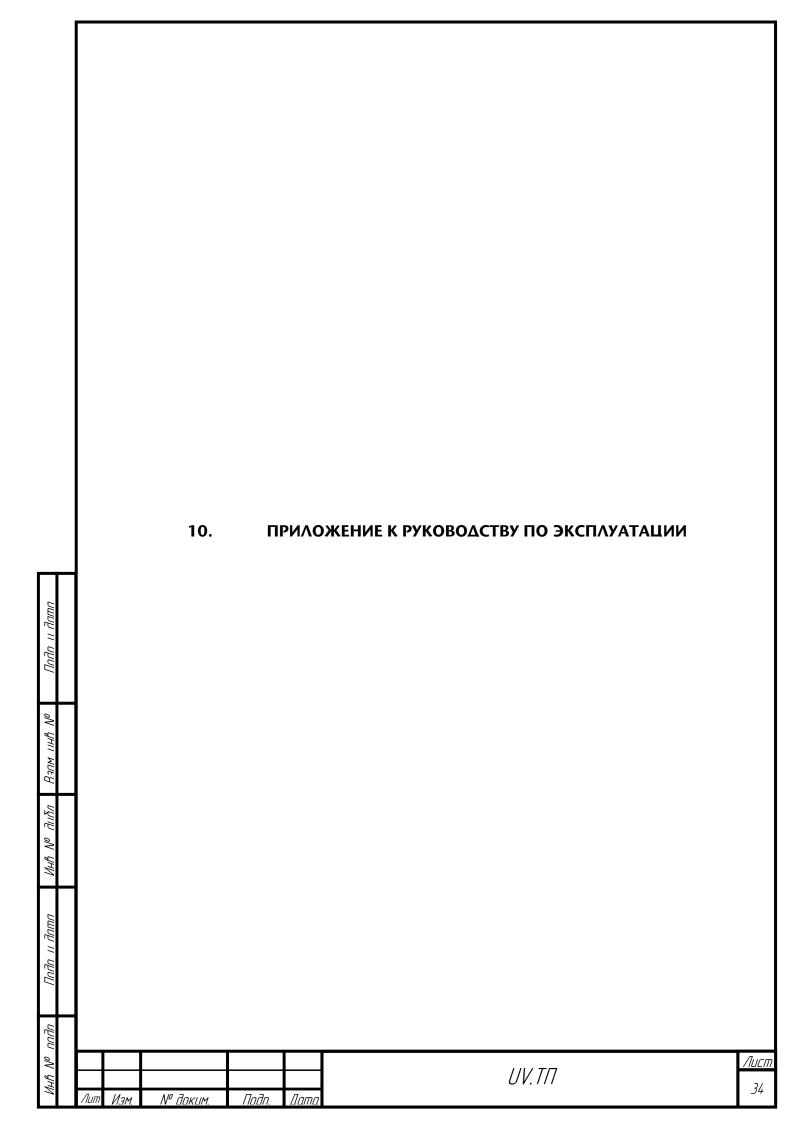
Россия, 445030, г. Тольяти, ул. 40 лет Победы 13 Б

Руководитель отдела ливневой канализации ООО «АКО»

Харитонов А.С.

м.п.

$\overline{}$	4							
गनाम ॥ तेनाम								
Bann IIHR No								
MHR Nº AIITA								
Пततेत ११ तेतकत								
прип								
ИнВ № ппдп	ŀ						UV.7/7	<u>Лист</u> 33
1		Лит	Изм.	№ даким.	Подп.	Пата		ככ



ПРИЛОЖЕНИЕ 1

∆ата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность,
Дата	паиженование рассты	Срок действия, тоды	фамилия и
		+	
		+	
	1		

ИНВ Nº пППП

№ доким.

BAMM IIHA NO

*UV.TI*7

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации

промтен

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.79625

Срок действия с 30.06.2025 по 29.06.2028

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс". Адрес: Россия, 111524, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Перово, ул. Электродная, д. 2 стр. 34, помещ. 19/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, e-mail: progress.reestr@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Установки для очистки поверхностных вод торговой марки "ACO" (состав согласно приложению №1-2). Серийный выпуск.

код ОК 28.29.12

COOTBETCTBYET ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 28.29.12-001-68868891-2022, ГОСТ Р 55072-2012, ГОСТ 30546.1-98,

код **ТН ВЭД** 8421 21 000 9

ГОСТ 30546.2-98, ГОСТ 30546.3-98 (исполнение сейсмостойкости 9 баллов по шкале MSK 64)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «АКО»

Адрес: 445030, РФ, Самарская область, г.о. Тольятти, г. Тольятти, ул. 40 лет Победы, д. 136, помещ. 1002. Адрес места осуществления деятельности: 445000, Россия, Самарская область, город Тольятти, улица Северная, дом 27. ИНН: 7702743842, ОГРН: 1107746840475, телефон: +7 (848) 255-99-01, электронная почта: info@acogroup.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «АКО»

Адрес: 445030, РФ, Самарская область, г.о. Тольятти, г. Тольятти, ул. 40 лет Победы, д. 136, помещ. 1002. Адрес места осуществления деятельности: 445000, Россия, Самарская область, город Тольятти, улица Северная, дом 27. ИНН: 7702743842, ОГРН: 1107746840475, телефон: +7 (848) 255-99-01, электронная почта: info@acogroup.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний (исследований) №73399-ПРГ/25 от 20.06.2025. Испытательная лаборатория ООО «Прогресс», аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2c (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

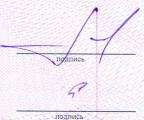


Проверка подлинности сертификата соответствия



Руководитель органа по сертификации

Эксперт



А.П. Туктаров

А.И. Сафин

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Частоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказаниым стаидартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.79625 (является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 30.06.2025 по 29.06.2028

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28

Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс"

Адрес: Россия, 111524, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Перово, ул. Электродная, д. 2 стр. 34, помещ. 19/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, e-mail: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/ код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
28,29.12 / 8421 21 000 9	Установки для очистки поверхностных вод торговой марки "ACO" АСО Тапк (АКО Тэнк) - емкость, аккумулирующая для хранения поверхностных, хозяйственно-бытовых и производственных сточных вод, хранения противопожарного запаса воды, а также питьевой воды и химически-агрессивных сред АСО Well (АКО Вел) - камера разделительная, колодец стеклопластиковый (инспекционный, соединительный, поворотный, линейный, контрольный, для отбора проб, для гашения напора, перепадной, с дополнительной химическистойкой подготовкой, для установки технологического оборудования, запорной арматуры и т.п.) АСО ЕСО-L (АКО ЭКО-Л) - установка для очистки поверхностных сточных вод АСО StormClean (АКО СтормКлин / ШтормКлин) - установка для очистки поверхностных сточных вод АСО КРN (АКО КПН) - комбинированный песконефтеуловитель АСО UV (АКО УФО) - колодцы/емкости/установки для дезинфекции и ультрафиолетового обеззараживания воды АСО СGS (АКО ЦКЛ) - сепаратор центробежный гравитационный	TY 28.29.12-001-68868891-2022, ГОСТ Р 55072-2012, ГОСТ 30546.1-98, ГОСТ 30546.3-98



Руководитель органа по сертификации

Эксперт

подпись

полпись

А.П. Туктаров

А.И. Сафин

tenungana bangga

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

No 0289358

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации



ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.79625 (является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 30.06.2025 по 29.06.2028

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28

Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс"

Адрес: Россия, 111524, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Перово, ул. Электродная, д. 2 стр. 34, помещ. 19/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, e-mail: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/ код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
28.29.12 / 8421 21 000 9	АСО Q-Brake (АКО Ку-Брейк) — колодцы/емкости/установки для регулирования потока АСО ОТВ (АКО ОТБ) - пескоуловитель АСО ЕСО-N (АКО ЭКО-Н) - нефтеуловитель АСО FSB (АКО ФСБ) - фильтр сорбционный безнапорный АСО CombiPoint (АКО КомбиПоинт) — колодец дождеприемный Дополнительная продукция: кассеты с синтетическим сорбентом, кассета с угольным сорбентом, крышки стеклопластиковые / алюминиевые, мусоросборные корзины	TV 28.29.12-001- 68868891-2022, ΓΟСТ P 55072-2012, ΓΟСТ 30546.1-98, ΓΟСТ 30546.2-98, ΓΟСТ 30546.3-98



Руководитель органа по сертификации

Эксперт



А.П. Туктаров

А.И. Сафин

тициал, с

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» в подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля