



Технический

паспорт изделия

Сепаратор центробежный гравитационный ACO CGS

Объект:

---

---

---

г. Тольятти  
2022 г.



# СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	3
2.	КОМПЛЕКТНОСТЬ ИЗДЕЛИЯ .....	4
3.	УСТРОЙСТВО И РАБОТА. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	5
3.1.	Общие сведения.....	5
3.1.1.	Технические характеристики .....	7
3.1.2.	Технологическая схема работы установки.....	8
4.	РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ .....	9
5.	ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	10
5.1.	Общие сведения.....	10
5.2.	Сигнализатор уровня с датчиком песка .....	10
5.3.	Люк чугунный канализационный .....	11
6.	ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ .....	12
6.1.	Общие данные .....	12
6.2.	Требования безопасности .....	12
6.3.	Эксплуатационные ограничения .....	12
6.4.	Порядок технического обслуживания.....	13
6.4.1.	Общие указания по эксплуатации площадки ЛОС .....	13
6.4.2.	Общие указания по эксплуатации установки .....	13
6.4.3.	Порядок выполнения технического обслуживания .....	15
6.5.	Консервация .....	15
7.	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	17
8.	ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ .....	18
9.	МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ .....	18
10.	ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ .....	19
10.1.	Общие указания по монтажу .....	19
10.2.	Требования безопасности .....	19
10.3.	Земляные работы .....	20
10.4.	Монтаж и демонтаж .....	21
10.4.1.	Подготовка основания из монолитной ж/б плиты .....	21
10.4.2.	Монтаж изделий на основание.....	21
10.4.3.	Обратная засыпка изделий.....	24
10.5.	Типовые решения по герметизации узлов прохода .....	26
10.6.	Монтаж под проезжую часть (если предусмотрено) .....	29
10.7.	Монтажные работы в зимнее время .....	30
11.	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	32
12.	ПРИЛОЖЕНИЕ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПАСПОРТУ .....	33

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

					<i>CGS_ТП</i>			
<i>Лит</i>	<i>Изм.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Сепаратор центробежный гравитационный АСО CGS</i>	<i>Лит</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
							2	34
							<i>ООО «АКО»</i>	

# 1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящий документ разработан на сепаратор центробежный гравитационный CGS из армированного стеклопластика, предназначенный для улавливания и сбора песка, взвешенных, плавающих веществ, а также нефтепродуктов из поверхностных (дождевых) и близких к ним по составу производственных сточных вод.

Корпус установки изготовлен в соответствии с ТУ 28.29.12-001-68868891-2022. Срок службы корпуса не менее 50 лет.

Сооружение выполняется в виде вертикальной цилиндрической емкости из армированного стеклопластика полной заводской готовности.

Настоящий документ раскрывает основные технические характеристики изделия, принцип его работы, устанавливает рекомендуемые объемы и сроки проведения работ по техническому обслуживанию, ремонту установки, а также содержит указания и рекомендации по монтажу изделия.

## **ПРИМЕЧАНИЕ:**

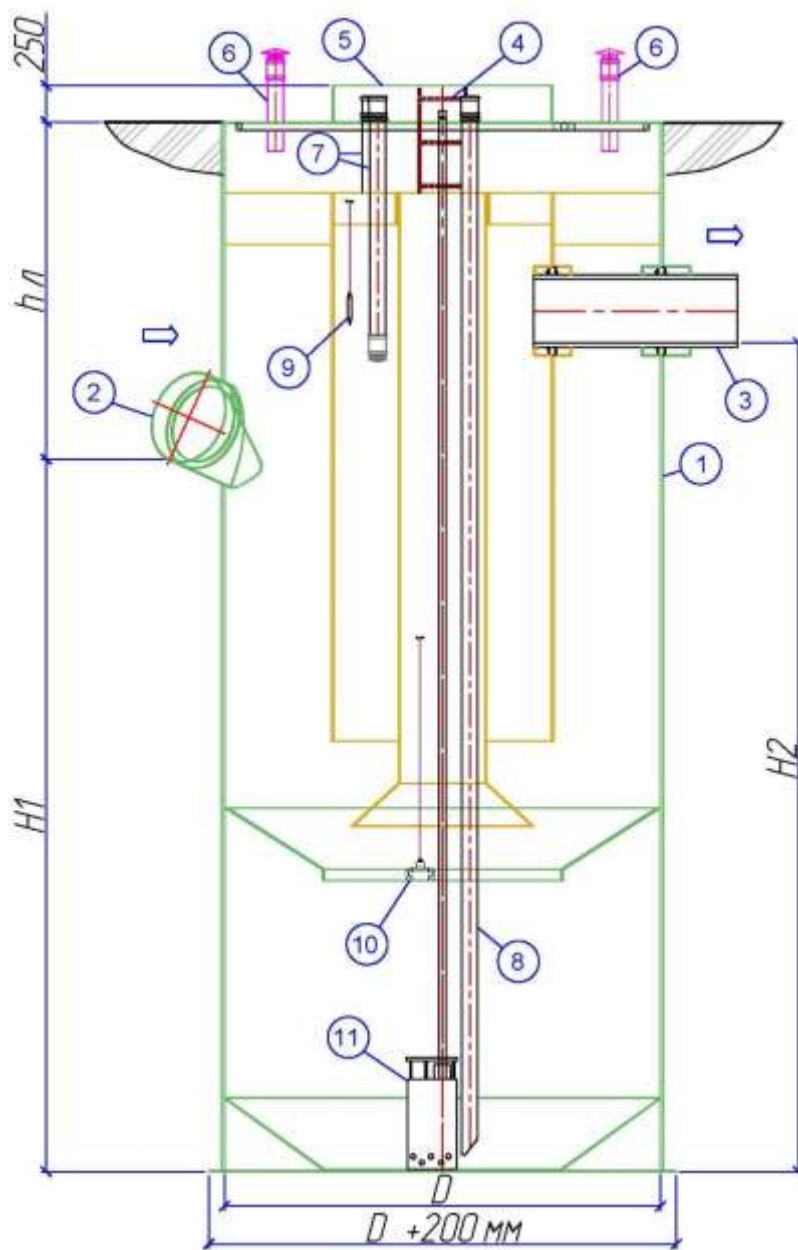
Изображения в данном документе могут несколько отличаться от оригинала поставляемой продукции в силу различий в размерах и компоновке аналогичных типовых изделий, и представлены для визуализации.

**Правообладателем данного технического паспорта и всех приложений к нему является ООО «АКО» ИНН 7702743842 / ОГРН 1107746840475, 445030 Самарская область, г. о. Тольятти, ул. 40 лет Победы, 13Б). Использование третьими лицами без разрешения ООО «АКО» запрещено.**

Идентификационный номер	Подп. и дата					Лист
	Взлом инв. №	Идентификационный номер	Подп. и дата	Идентификационный номер	3	
Идентификационный номер	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	CGS_ТП







**Рис.1 - Общий вид установки.**

1 – корпус; 2 – входной патрубок; 3 – выходной патрубок; 4 – лестница из н/ж стали; 5 – тех. колодец; 6 – вентиляционный патрубок; 7 – стояк откачки всплывших нефтепродуктов; 8 – стояка откачки осадка; 9 – датчик нефти; 10 – датчик песка; 11 – дренажный насос.

ИИИ № 00000	Подп. и дата
ИИИ № 00000	Взвм. иИИ №
ИИИ № 00000	ИИИ № 00000
ИИИ № 00000	Подп. и дата
ИИИ № 00000	ИИИ № 00000

Лист	6			
CGS_ТП				
Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

### 3.1.1. Технические характеристики

Таблица 2 – Основные технические характеристики сепаратора

	Наименование	Ед. изм.	CGS-1	CGS-2	CGS-3	CGS-4
	Макс. расход сточных вод	л/с	до 85	86-230	231-425	426-710
D	Диаметр корпуса	мм	1500	1800	2400	3000
H1	Высота лотка входного патрубка от дна	мм	1950	2750	3190	3740
H2	Высота лотка выходного патрубка от дна	мм	2250	3200	3800	4500
M	Масса корпуса*	кг	530	870	1 410	2 140

*\* - Масса корпуса без учёта веса воды (для расположения под газоном и глубине отводящего 2,5 метра)*

*Количество, тип технических колодцев и диаметры патрубков могут быть уточнены при проектировании.*

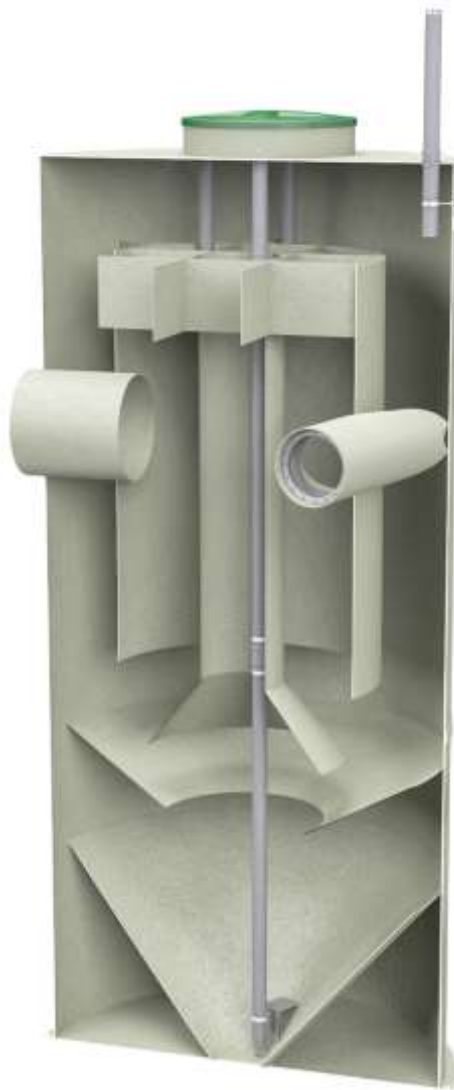


Рис.2 - Общий вид установки.

Исполн. № 00000  
 Подп. и дата  
 Инж. № 00000  
 Подп. и дата  
 Инж. № 00000  
 Подп. и дата

### 3.1.2. Технологическая схема работы установки

Сепаратор центробежный гравитационный является ступенью предварительной грубой очистки стока перед попаданием в накопительный резервуар, либо самостоятельным сооружением и служит для задержания грубых механических примесей преимущественно минерального происхождения, а также неэмульгированных нефтепродуктов.

#### **Степень очистки стока составляет:**

- по взвешенным веществам – до 70%.

Гравитационный сепаратор не имеет движущихся частей. Конструктивно сооружение выполнено в виде вертикального цилиндра, полость которого оборудована конусообразными вставками и сепарационным блоком. Сток подаваемый по касательной проходит полость цилиндра по спирали, создавая зоны высокого давления. За время прохождения под действием центробежной силы и силы тяжести выделяются крупные частицы песка и прочие твердые загрязнения, которые задерживаются в осадковой камере сепаратора

ИИИ № 00000	Подп. и. дата	Взвеш. и. №	ИИИ № 00000	Подп. и. дата	ИИИ № 00000	Лист	
Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	CGS_ТТ	8	



#### 4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

- Срок службы стеклопластикового корпуса изделия – до 50 лет, при условии соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.
- Срок сохраняемости до ввода в эксплуатацию – не менее 2-х лет, при условии соблюдении условий хранения оборудования, согласно документации, поставляемой вместе с оборудованием.

Предприятие-изготовитель гарантирует:

- Соответствие изделия ТУ 28.29.12-001-68868891-2022
- Гарантийное обслуживание в соответствии с гарантийным талоном, при выполнении условий гарантии.

Идентификационный номер	Подпись и дата	Взвешивание №	Идентификационный номер	Подпись и дата	Идентификационный номер	Лист
Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		

## 5. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### 5.1. Общие сведения

Дополнительное оборудование служит для облегчения обслуживания и монтажа сооружений, а также продления срока эксплуатации основных его элементов.



Дополнительное оборудование в стандартный комплект поставки не входит и должно заказываться отдельно!

### 5.2. Сигнализатор уровня с датчиком песка

Сигнализатор уровня – это устройство, определяющее степень наполнения песком (илом, грязью и т.д.) ёмкости отделителя. Устройство контроля определяет количество песка и выдаёт световой и звуковой сигналы, если его объём в ёмкости выше нормы.

Контроль производится с помощью оптоволоконного датчика, устанавливаемого внутри ёмкости на требуемой высоте



**Рис.3 – Сигнализатор уровня**

измерения. Рекомендуется

определить высоту на уровень не более 2/3 высоты установки тонкослойных модулей. При превышении уровнем песка точки измерения датчика сигнализатор оповещает о необходимости откачки (авария).

При монтаже необходимо обратить внимание на то, что датчик нельзя устанавливать в средах, отрицательно влияющих на его материалы: парах, газах или таких веществах, как



**Рис.4 - Датчик песка** ароматизированный и хлорированный углеводород, сильных щелочах и кислотах.

От ложных срабатываний сигнализации предусмотрена задержка на 10 секунд. Только через 10 секунд после того, как датчик оказался в изменённой

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № инв.
Подп. и дата
Инв. № инв.

Лит	Изм.	№ док.им.	Подп.	Дата
-----	------	-----------	-------	------

среде, срабатывает сигнализация. На панели прибора загорается красная сигнальная лампочка.

Сигнализирующее устройство монтируется внутри помещения или в наружном утепленном шкафу, в удобном для наблюдения месте. Максимальная длина кабеля между сигнализирующим устройством и датчиком – 50 м. Стандартная длина кабеля при заказе – 10 м.

### 5.3. Люк чугунный канализационный

При размещении оборудования под проезжей частью или асфальто-бетонным покрытием, корпус установки выполняется в усиленном исполнении, а технические колоды изготавливаются с переходом под установку чугунного люка.



Рис.5 - Люк чугунный

ИИИ № 00000	Подп. и дата	ИИИ № 00000	Подп. и дата	ИИИ № 00000	Подп. и дата	CGS_ТТ			Лист
ИИИ № 00000	Подп. и дата	ИИИ № 00000	Подп. и дата	ИИИ № 00000	Подп. и дата				ИИИ № 00000
Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата					



## 6.4. Порядок технического обслуживания

### 6.4.1. Общие указания по эксплуатации площадки ЛОС

Для обеспечения работоспособного состояния очистных сооружений выполняются работы по уходу, техническому обслуживанию и текущему ремонту.

Уходные работы включают в себя перечень мероприятий по содержанию прилегающей территории и обеспечению рабочего цикла сооружений.

Удаление осадка производится с погрузкой и вывозом в места утилизации. Осадок удаляется периодически по мере накопления.

Для возможности подъезда техники к сооружениям, площадка очистных сооружений должна быть оборудована подъездными дорогами. Дороги не должны располагаться ближе трех метров к подземным сооружениям, если не предусмотрено усиление стенок корпуса.

### 6.4.2. Общие указания по эксплуатации установки

Установка CGS должна использоваться только по прямому назначению.

От правильной эксплуатации зависит долгая и бесперебойная работа установки. Работы по выполнению регламента обслуживания должны выполняться своевременно.

Установка конструктивно состоит из 2-х секций: сепарационный блок и осадковая камера. В первой секции осуществляется выделение взвешенных и плавающих веществ, а осадковая камера служит для задержания и временного хранения выделенного осадка.

В работе сепаратора не используются расходные материалы, поэтому техническое обслуживание ограничивается техническим осмотром, а так же очисткой корпуса от осадка.



Для возможности удаления образовавшихся отходов в каждой секции предусматривается разгрузочная труба. Откачку осадка и нефтяной пленки необходимо вести механизированным способом, с использованием илососов или дренажного насоса (не входит в комплект поставки). Илосос заказывается в соответствующих организациях по договору подряда. Откачку производится по показаниям датчиков уровня (если предусмотрено) или по мере необходимости.

Подп. и. дата
Взм. инв. №
Инв. № подл.
Подп. и. дата
Инв. № подл.

Для откачки осадка специалист эксплуатирующей организации должен открыть крышку изделия, подсоединиться рукавом илососа к разгрузочной трубе и произвести откачку. В случае необходимости производится взмучивание осадка. Для взмучивания необходимо подать воду в стояк для откачки, затем начать откачивание взмученного осадка. Откаченный осадок должен вывозиться на утилизацию на полигоны ТБО (твердые бытовые отходы).

Откачку нефтепродуктов осуществлять перед полной разгрузкой установки.

Не рекомендуется превышать уровни осадка более допустимого. Не рекомендуется превышение толщины нефтяной пленки более 100 мм.

Перед опорожнением очистных сооружений необходимо вынуть датчики (если предусмотрены) из емкости во избежание повреждений и для их очистки от грязи. Обслуживание датчиков (если предусмотрены) производить в соответствии с регламентом завода-изготовителя.

При длительном хранении до момента монтажа корпуса установки необходимо проверить корпус на наличие механических повреждений.

При эксплуатации изделия при низких температурах необходимо следить за образованием обледенений на корпусе и крышке установки. При необходимости, предусмотреть утепление и/или обогрев.

Не рекомендуется длительное нахождение установки в опорожненном состоянии. Заливка изделия водой способствует предотвращению выдавливания установки при высоком уровне грунтовых вод.

Один раз в год (уточняется в ходе эксплуатации) установку следует полностью опорожнить с последующим смывом грязи и ила со стен. Проверить состояние внутреннего объема, а после проведенной проверки заполнить установку водой.



На эксплуатирующем предприятии должен вестись журнал учета выполнения регламентных работ по обслуживанию оборудования.

В случае обращения к заводу-изготовителю с претензией к качеству работы сооружения, в обязательном порядке предоставляется заверенные копии журнала обслуживания и регламента. В ином случае предприятие-изготовитель оставляет за собой право оставить претензию без рассмотрения.

Идентификация документа: Подл. и. Дата, Вып. инд. №, Инд. № подл., Подл. и. Дата, Инд. № подл.

### 6.4.3. Порядок выполнения технического обслуживания



Работы по выполнению регламента обслуживания должны выполняться своевременно. Рекомендуемый перечень и периодичность мероприятий по обслуживанию сведен в таблицу

3. Более точно периодичность обслуживания устанавливается в процессе пуско-наладки и по результатам первых трех месяцев эксплуатации, в зависимости от типа объекта и поступаемых загрязнений, эксплуатирующей организацией самостоятельно, на основании предоставленных ниже рекомендаций.



На эксплуатирующем предприятии должен вестись журнал учета выполнения регламентных работ по обслуживанию оборудования.

Таблица 3 – Рекомендуемый перечень мероприятий по обслуживанию установки

Наименование работ	Периодичность обслуживания	Персонал выполняющий работу	Перечень машин и механизмов для обслуживания
Обход и осмотр оборудования и санитарно-защитной зоны сооружений очистных сооружений	Еженедельно	Начальник и оператор ЛОС, технолог	-
Проверка уровня осадка и нефтяной пленки в установке	По показаниям сигнализатора или после сильного дождя, но не реже 1 раза в неделю (уточняется в ходе эксплуатации)	Оператор ЛОС	Сигнализатор уровня, Щуп
Взмучивание (при необходимости) и откачка нефтепродуктов и осадка со дна очистной установки	По показаниям сигнализатора или не реже 1 раз в месяц (уточняется в ходе эксплуатации). Откачка осадка без предварительной откачки нефтяной пленки недопустима!	Оператор ЛОС	Илососная машина
Промывка датчиков. Осмотр на повреждения	Совместно с откачкой	Оператор ЛОС	-

Подп. и дата  
 Изм. №  
 Инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. №

Лист Изм. № докум. Подп. Дата

CGS\_ТП

Плановый осмотр датчиков и иного технологического оборудования, предусмотренного технологической схемой но не включенного в состав установки (ремонт в случае необходимости)	1 раз в полгода (или по регламенту эксплуатирующей организации)	Слесарь-ремонтник; слесарь-электрик; оператор ЛОС	-
Отбор проб очищенной и обеззараженной воды	Производится при необходимости при проведении обслуживания (уточняется в органах СЭС)	Технолог ЛОС, Оператор ЛОС, сотрудники лаборатории	Отбор и анализ проб осуществляет специализированная лаборатория
Контроль правильности работы системы автоматики (если предусмотрена)	Не реже 1 раз в месяц	Оператор ЛОС, слесарь-электрик	-
Полная разгрузка (опорожнение) емкости с последующим смывом грязи и ила со стен. Проверка внутреннего объема корпуса	Не менее 1 раз в год	Оператор ЛОС	Илососная машина; Установка мойки высокого давления
Подготовка к зимнему периоду (консервация)	1 раз в год	Начальник ЛОС, Оператор ЛОС	-

### 6.5. Консервация

Консервация установки производится перед длительным неиспользованием оборудования. Для этого необходимо перекрыть поступление стоков в установку и откачать весь объем стоков из установки, произвести промывку тонкослойных модулей и прочих элементов установки чистой водой, откачать промывную воду и заполнить чистой водой до уровня отводящего патрубка.

Расконсервацию производить в следующем порядке: произвести осмотр корпуса на наличие мусора, механических повреждений, наличия необходимых комплектующих, отсутствия протечек, заполнить установку сточной водой до уровня отводящего патрубка.

Данные о консервации и расконсервации изделия должны заноситься в специальный журнал и храниться на предприятии.

Идентификация документа: Подлп и Длппл  
Взмл илп №  
Илп № Длпдл  
Подлп и Длппл  
Илп № Длпдл



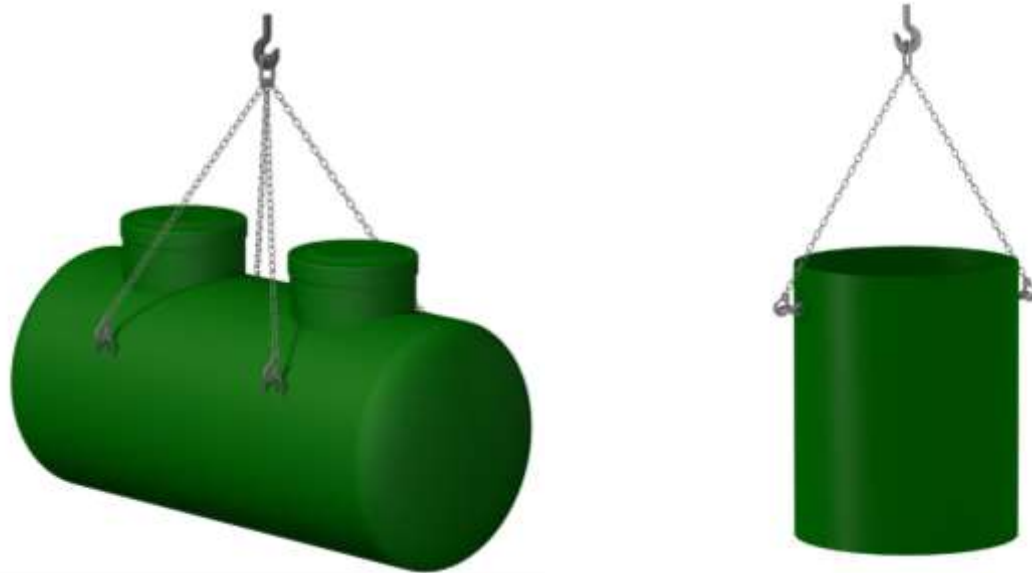
## 7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование установки осуществляется автомобильным или железнодорожным транспортом в открытых автомашинах (вагонах). На время транспортировки все незакрепленные части внутри емкости закрепить. Подъемы при перегрузке и отгрузке корпуса выполнять зацеплением за монтажные петли на корпусе. Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться с исключением ударов по корпусу.

После доставки оборудования производится визуальный осмотр и проверяется комплектность изделия согласно акту приема передачи оборудования, в котором указана полная комплектация.

Изделия устанавливаются на деревянные подставки и закрепляются для предохранения от сдвига. При транспортировании на автомашинах допускаемая скорость – 80 км/ч.

Хранение допускается на открытом воздухе, но обязательно с закрытыми оголовками технических колодцев, исключающими попадание атмосферных осадков внутрь корпуса. При хранении в складских помещениях, установка должна располагаться на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов. Температура в помещении должна быть в пределах от -45 до +40°C, относительная влажность – не более 80%.



**Рис. 6** – Метод строповки стеклопластиковых корпусов изделий

Подп. и. дата
Взам. инв. №
Инв. № инв.
Подп. и. дата
Инв. № инв.

Лист	CGS_ТТ	17		
Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

## 8. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

При техническом обслуживании ОТБ не допускается сброс грязной воды на почву или в водные объекты. Осадок, выпавший в ОТБ, и отделившиеся нефтепродукты должны вывозиться в места захоронения, согласованные с контролирующими органами.

Герметичность резервуара ОТБ стойкость материала из которого он изготовлен к сточным и грунтовым водам исключает попадание сточных вод в окружающую среду и протечки грунтовых вод в резервуар.

## 9. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Контроль эффективности очистки сточных вод в ОТБ должен производиться путем испытаний при работе на загрязнённой взвешенными веществами и нефтепродуктами сточной воде с взятием проб перед и после ОТБ с доставкой в аккредитованную лабораторию.

Определение концентраций взвешенных веществ должно производиться в соответствии с ПНДФ 14.1:2.110-97 или РД52.24.468-05; концентрации нефтепродуктов – по ПНДФ 14.1:2.4.128-98 или ОСТ38.01378-85.

Идентификационный номер документа	Подпись и дата	Взят	Идентификационный номер	Подпись и дата	Идентификационный номер	Лист
Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	CGS_ТТ	

## 10. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

### 10.1. Общие указания по монтажу

При монтаже оборудования наряду с соблюдением требований данной инструкции надлежит также руководствоваться: Правилами охраны труда при эксплуатации водопроводно-канализационных сооружений; Техническим паспортом оборудования, СП 32.13330.2012 Актуализированная редакция СНиП 2.04.03-85 «Канализация. Наружные сети и сооружения»; СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования"; СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство". (Постановление Госстроя России от 17.09.2002 N 123), СП 45.13330.2012 Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87 «Земляные сооружения, основания и фундаменты».

### 10.2. Требования безопасности

Зона монтажной площадки должна быть обустроена в соответствии со строительным генеральным планом.

Перед монтажом оборудования, следует выполнить следующие условия: подготовить котлован соответствующего размера, защищенного от обвалов; предусмотреть ограждение котлована и подъездных путей; правильно разместить грузоподъемную технику; обеспечить безопасное электроснабжение монтажной площадки; обеспечить необходимые помещения и инженерные сети; предусмотреть необходимые средства пожаротушения, в соответствии с нормами пожарной безопасности; убедиться в отсутствии повреждений на монтажных петлях сооружения; провести визуальный осмотр корпуса и внутренней обвязки на наличие повреждений, которые могут возникнуть в процессе перевозки и погрузки-разгрузки изделия. Котлован должен быть сухим (при наличии грунтовых вод выполнить водопонижение).

Установку и монтаж системы проводить при помощи специализированной монтажной бригады, имеющей разрешительные документы (свидетельство СРО) на выполнение такого вида работ, под контролем технического специалиста.

Все исполнители (инженерно-технический персонал и рабочие), занятые на монтаже изделия, должны быть предварительно ознакомлены со спецификой работ по монтажу изделий из стеклопластика.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № подл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Лист	CGS_ТТ	19		
Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

Обслуживающий персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты, исправным инструментом, приспособлениями и механизмами, а также спецодеждой и спецобувью в соответствии с действующими нормами.

### 10.3. Земляные работы

Земляные работы должны вестись в соответствии с проектной документацией, согласованной заказчиком, проектом производства работ (далее ППР) и в соответствии со СП 45.13330.2012.

При разработке траншей и котлованов должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с требованиями СП 86.13330.2014.

Котлован отрывается под установку в соответствии с габаритными размерами корпуса, указанными в данном техническом паспорте. Для предотвращения обрушения стен котлована их необходимо закреплять щитами с распорками по мере углубления, или производить отрывку котлована с устройством откосов (заложение откосов зависит от типа грунта).

Основание котлована должно быть ровным и строго горизонтальным. При возможных перекопах основания котлована производить подсыпку песком с уплотнением водой. Дно котлована должно быть утрамбовано. Требуемая степень уплотнения (плотность сухого грунта или коэффициент уплотнения) должны быть указаны в проекте.

Для предотвращения затопления котлована грунтовыми, талыми и поверхностными водами необходимо предусмотреть водопонижение или водоотлив.

Минимальная ширина котлована должна обеспечить достаточную зону для безопасного ведения строительного-монтажных работ.

Не допускается производить подготовку основания при наличии в котловане снега, льда, а также использовать мороженный грунт выравнивающего слоя. Не допускается промерзание верхнего слоя грунта основания. В случае промерзания грунта необходимо выполнить мероприятия по восстановлению основания.

Изм. № 01/17	Подп. и дата
Изм. № 02/17	Подп. и дата
Изм. № 03/17	Подп. и дата
Изм. № 04/17	Подп. и дата
Изм. № 05/17	Подп. и дата

Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	CGS_ТТ	Лист
						20

## 10.4. Монтаж и демонтаж

### 10.4.1. Подготовка основания из монолитной ж/б плиты

Подготовка основания для установки стеклопластикового изделия состоит из нескольких этапов:

1. На уплотненное дно котлована засыпать и уплотнить дренажный слой из фильтрующего материала. Толщина фильтрующего слоя, материал и степень уплотнения определяются проектом.
2. Поверх фильтрующего слоя выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона классом не менее В7.5.
3. Произвести проверку отметок поверхности бетонной подготовки и ее горизонтальность. Убедиться, что отметки соответствуют проектным.
4. Установить монолитную ж/б плиту основания на бетонную подготовку. Параметры монолитной железобетонной плиты основания указываются в проекте. Расчет параметров производится исходя из данных гидрогеологических изысканий и технических характеристик устанавливаемой емкости в соответствии с СП 22.13330.2011. Для армирования плиты использовать рабочую арматуру с периодическим профилем не ниже класса А-III. Класс бетона для изготовления плит не менее В25.
5. Составить акт освидетельствования скрытых работ на устройство основания и получить разрешение на монтаж изделия.

### 10.4.2. Монтаж изделий на основание

Монтаж корпуса осуществлять в соответствии с ППР. Перемещение емкости необходимо осуществлять специализированной техникой (автокраном).

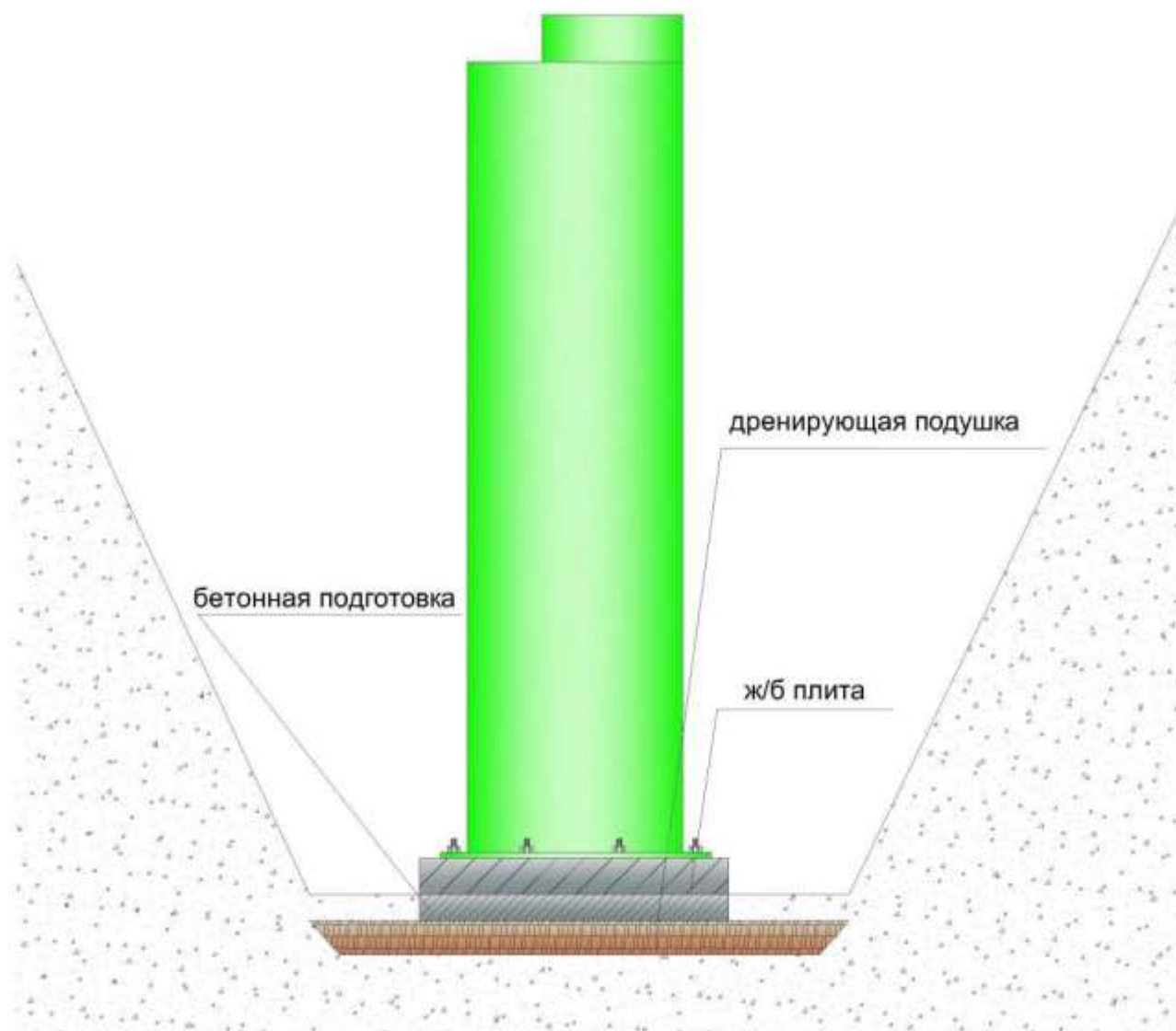
Перед началом монтажа необходимо убедиться в целостности конструкции монтажных петель, проверить отсутствие повреждений на ёмкости, а также проследить за состоянием поверхности опорной плиты. На опорной плите не допускается присутствие мусора, камней, грунта.

1. Закрепить изделие с помощью стропов автокрана. При строповке должны быть задействованы все имеющиеся на емкости монтажные петли для равномерного распределения веса по ним.
2. На железобетонную плиту установить корпус изделия, строго в проектном положении!

Плпдп и. Пппп
Взэм инб №
Инд № Пппд
Плпдп и. Пппп
Инд № Пппд

Лит	Изм.	№ док.им.	Подп.	Дата	CGS_ТТ	Лист
						21

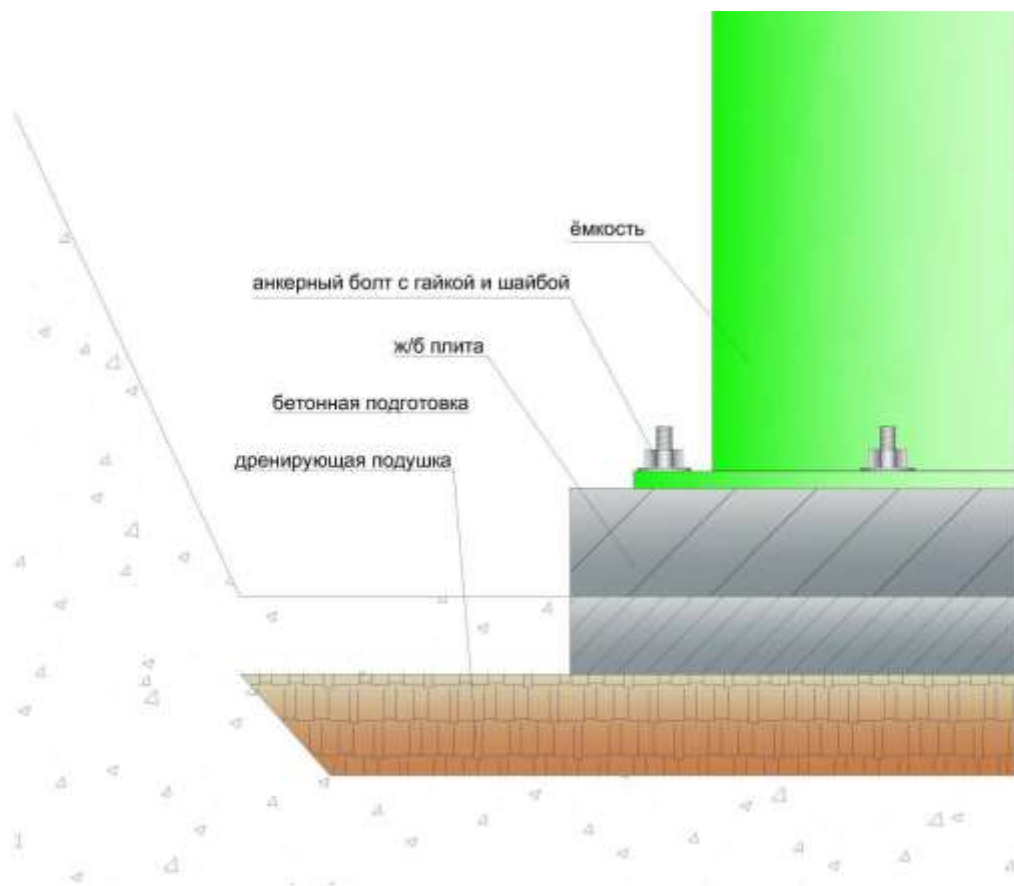
3. Произвести проверку проектных отметок, убедиться, что корпус не имеет повреждений и установлен строго по осям, проверить горизонтальность емкости.
4. Закрепить корпус на монолитной ж/б плите анкерными болтами для избегания сдвига при обратной засыпке. Для этого через отверстия, расположенные во фланцевом выступе (в «анкерной юбке» днища) просверлить отверстия в фундаменте, забить в них анкера и затянуть их.



**Рис. 7** – Пример установленной и закрепленной вертикальной емкости

ИИИ № 00000	Подп. и дата
ИИИ № 00000	Взвеш. и ИИИ №
ИИИ № 00000	ИИИ № 00000
ИИИ № 00000	Подп. и дата
ИИИ № 00000	ИИИ № 00000

Лист	CGS_ТТ				Лист
22	Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата



**Рис. 8** – Крепление изделия к фундаментной ж/б плите

5. В случае, когда существует опасность выталкивания корпуса высокими грунтовыми водами, необходимо дополнительно произвести пригруз корпуса товарным бетоном. Расчет параметров пригруза определяется проектом (пример показан на рисунке 3).



**Рис. 9** – Пример устройства пригруза корпуса

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № подл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Лист	CGS_ТТ			
Лит	Изм.	№ док.им.	Подп.	Дата

6. Демонтировать муляжи технологического оборудования и запорной арматуры, если таковые установлены на время транспортировки изделия.
7. Смонтировать в проектное положение технологическое оборудование и запорную арматуру.
8. Составить акт освидетельствования скрытых работ на монтаж и закрепления оборудования на фундаменте и получить разрешение на обратную засыпку.

### 10.4.3. Обратная засыпка изделий



Обратную засыпку производить **песком** без камней и крупных включений с острыми гранями. Использование местного грунта допускается использовать при согласовании с руководителем монтажного подразделения поставщика изделия.

1. Произвести послойную в 200-300 мм засыпку и уплотнение грунта до верхней отметки монолитной ж/б плиты основания. Утрамбовать первый слой пневматическими трамбовками или пролить водой. Проверить горизонтальность / вертикальность корпуса.
2. Залить в емкость воду на уровень 200-300 мм (для сухих колодцев заливка водой не производится!) и продолжить послойную засыпку с последующей утрамбовкой, тщательно уплотняя песок со всех сторон корпуса, до уровня входного и выходного патрубков. Помнить, что одновременно с засыпкой песком следует заливать воду во все отсеки установки.
3. После засыпки каждого слоя, необходимо проверять горизонтальность установки корпуса.
4. Необходимо обратить особое внимание на уплотнение грунта под трубами, чтобы избежать излома данных участков. Затем подсоединить подводящий и технологические трубопроводы. Соединение производится в соответствии с указаниями в инструкции по монтажу и проектом. Типовые стандартные решения по герметизации трубопроводов (самых распространенных) в стеклопластиковой гильзе изделий ООО «АКО» представлены для справки в разделе 10.6. При варианте с уплотнителями кольцевых пространств УКП (ПЭ трубы, стальные), необходимо, в обязательном порядке, произвести затяжку

Плпдп и лпмпд
Взлпм илпд №
Илпд № лплпд
Плпдп и лпмпд
Илпд № лплпд

Лпт	Изм.	№ докпм.	Плпдп.	Лпт	CGS_ТП





наличии в котловане снега, льда или использовать мороженный грунт обратной засыпки. Температура грунта обратной засыпки должна обеспечивать сохранение естественной структуры грунта до конца его уплотнения во избежание послойного замораживания обратной засыпки.

Воду для смачивания грунта при уплотнении следует брать из существующего водопровода на строительной площадке или при его отсутствии привозить воду в бойлерах.

### 10.5. Типовые решения по герметизации узлов прохода

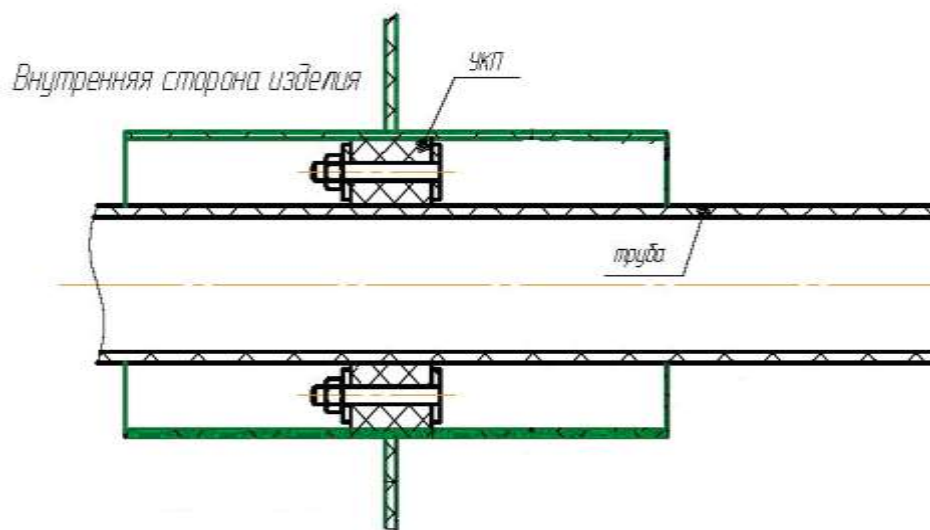
Ниже представлены примеры типовых решений по герметизации узлов прохода труб в гильзе стеклопластикового корпуса. При монтаже трубопроводов так же необходимо руководствоваться требованиями нормативной документации и инструкций по монтажу завода-производителя трубной продукции.

1. Герметизация труб с помощью уплотнителя кольцевых пространств (УКП) производится в два этапа.

- Завести трубу в УКП (заранее установленную в гильзе).
- Затянуть УКП.

В случае если в гильзе уже установлена труба и из гильзы выходит гладкий конец трубы, то необходимо перед приваркой к сетям производить контрольную затяжку УКП.

В зависимости от материала трубы применяются различные способы сварки, например, такие как электродуговая для стальных труб или сварка встык для ПЭ труб.

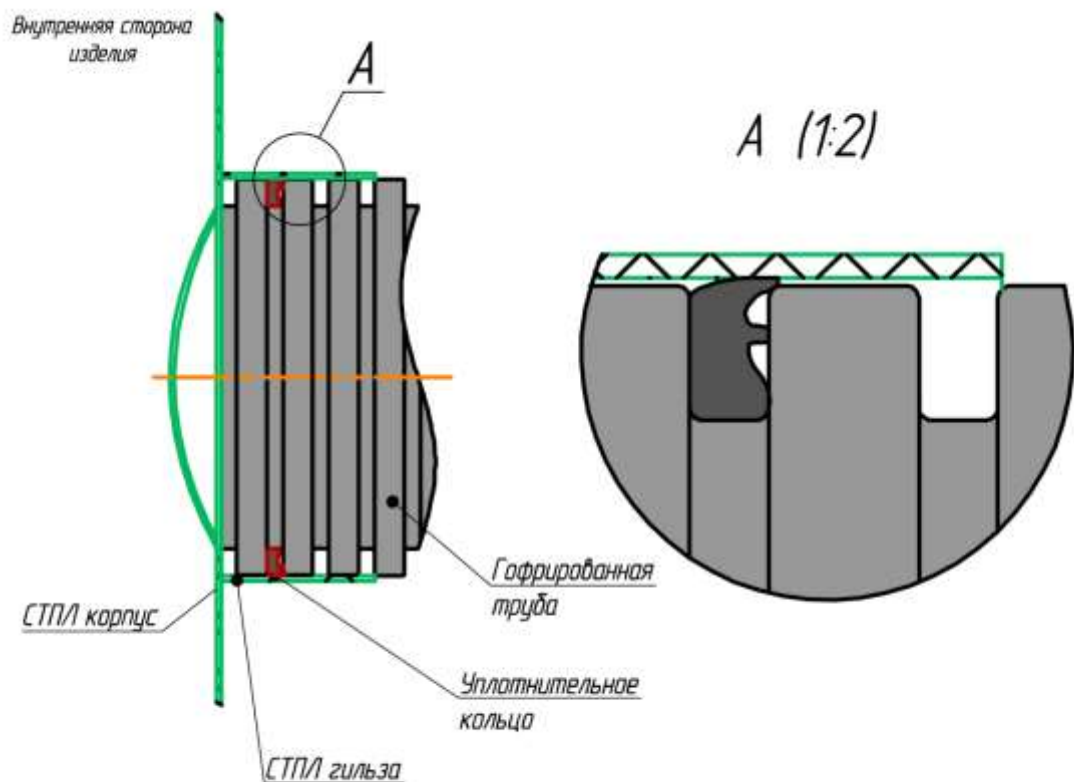


**Рис. 10** – Герметизация труб с помощью уплотнителя кольцевых пространств (УКП)

Плпдп и лпддп
Взмм ичф №
Ичф № плпдп
Плпдп и лпддп
Ичф № плпдп

2. Герметизация гофрированных труб осуществляется следующим образом:

- Завести трубопровод с надетым на него уплотнительным кольцом в гильзу, предварительно смазав уплотнительное кольцо.
- Выставить трубопровод согласно проектным отметкам.



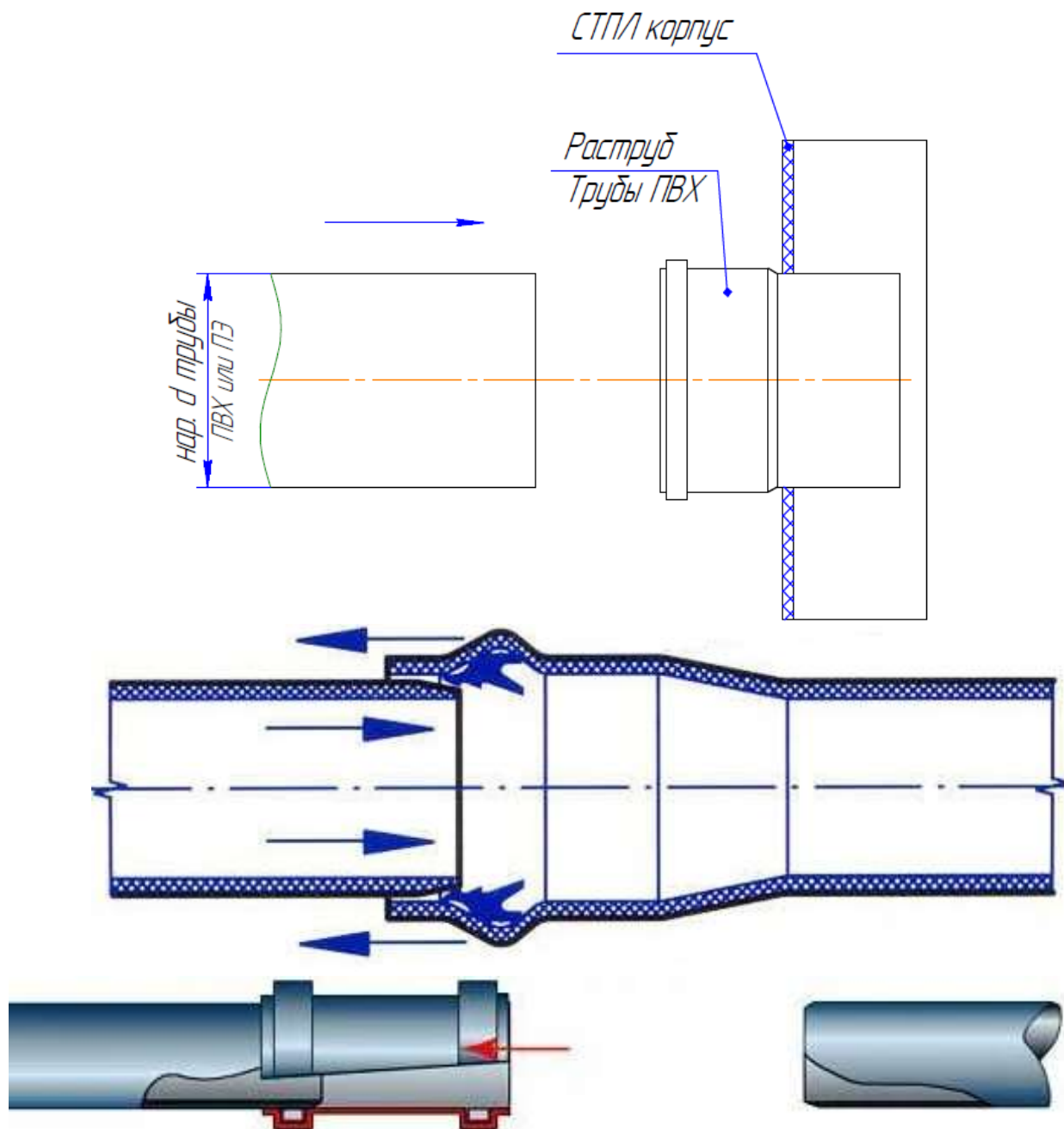
**Рис. 11** – Герметизации гофрированной трубы с помощью уплотнительных колец

3. Герметизация гладких труб диаметром до 315 мм может осуществляться путем раструбного соединения.

- Зачистить трубопровод от заусенцев, гряз и т.п.
- Завести трубопровод с в раструб, проверяя целостность уплотнительного кольца (установлен в раструбе).
- Выставить трубопровод согласно проектным отметкам.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № п/л
Подп. и дата
Инв. № п/л

Лист	CGS_ТП			
Лит	Изм.	№ док.им.	Подп.	Дата



**Рис. 12** – Герметизация труб раструбным соединением

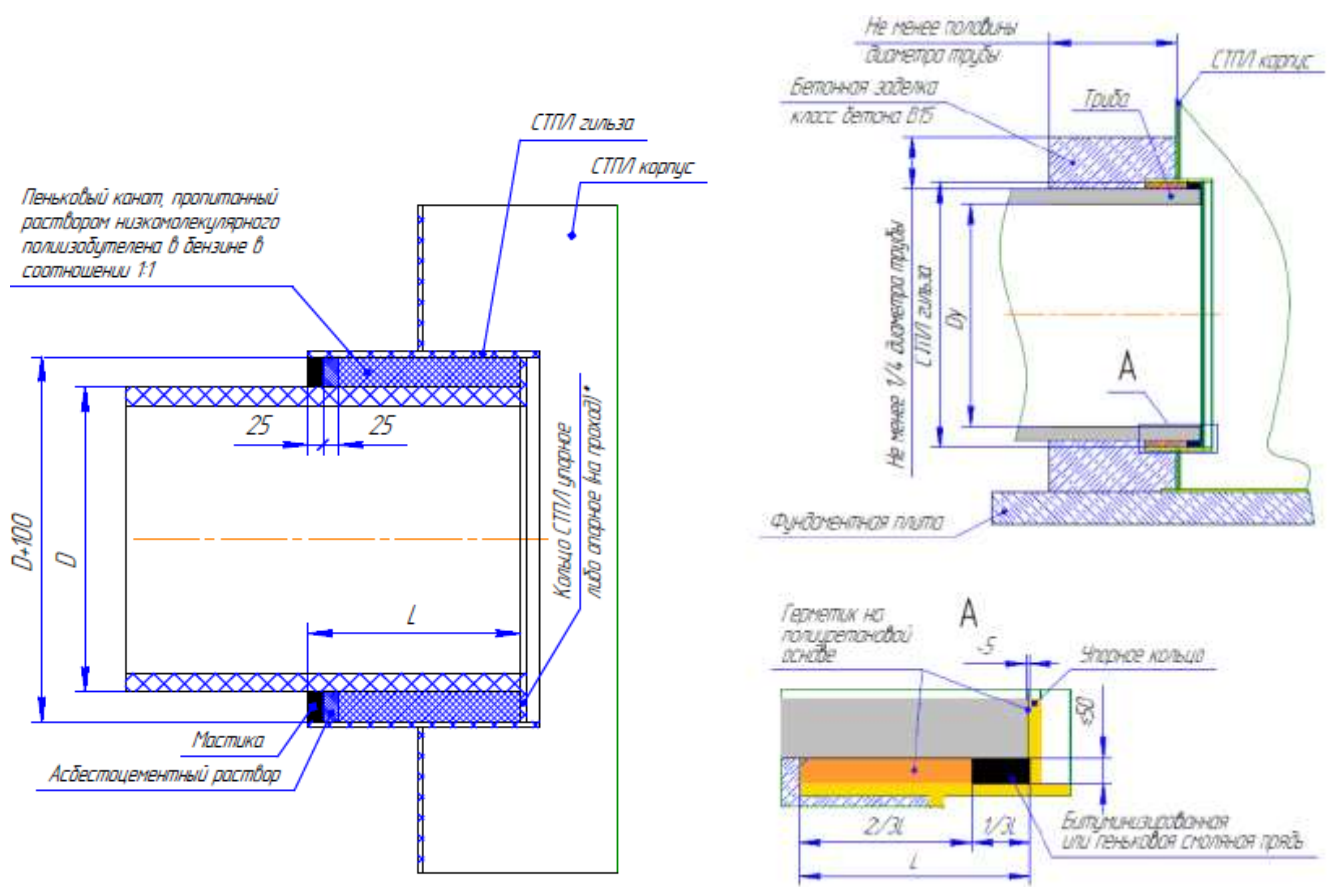


Для сохранения целостности стеклопластиковой гильзы изделия, следует выполнить бетонную подушку (ложемент) под узлом входа гофрированной трубы в стеклопластиковую гильзу, которая примет на себя основную часть нагрузки (см. рис. 12).

Для зачеканки труб в стеклопластиковой гильзе руководствуйтесь рисунком 13.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № п/идл
Подп. и дата
Инв. № инв.

Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	CGS_ТТ
------	------	----------	-------	------	--------



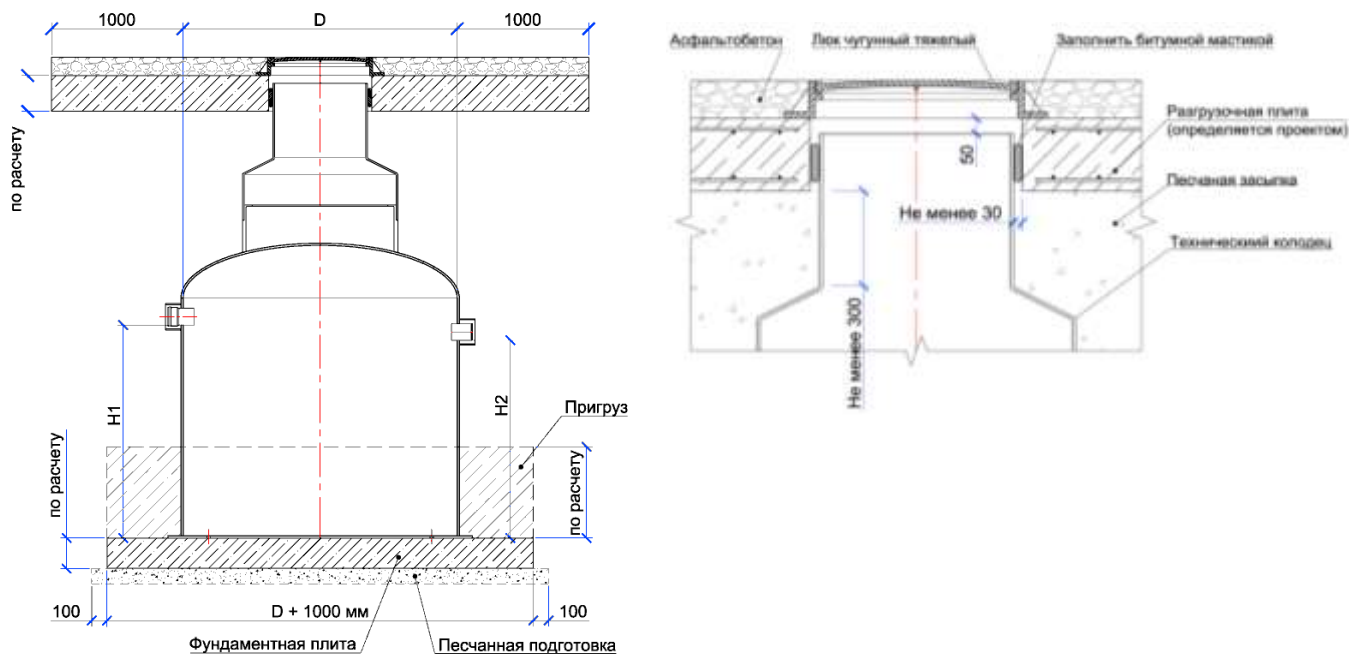
**Рис. 13** – Пример герметизации трубы путем зачеканки бетоном

### 10.6. Монтаж под проезжую часть (если предусмотрено)

При установке оборудования вблизи или под проезжей частью (места движения автотранспорта, строительной техники и др.), для компенсации нагрузки, над корпусом оборудования необходимо установить разгрузочную железобетонную плиту. Расчёт и конструкцию железобетонной плиты выполнить при разработке проектной документации по устройству очистных сооружений. Железобетонная плита выполняется по песчаной подготовке. Разгрузочная плита не должна жёстко примыкать к стенкам технического колодца и опираться на него (узел примыкания необходимо согласовать с заводом изготовителем)

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № подл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Лист	CGS_ТП			
29				
Лит	Изм.	№ док.им.	Подп.	Дата



**Рис. 14** – Пример монтажа под проезжую часть

### 10.7. Монтажные работы в зимнее время

В зимнее время работы выполнять в строгом соответствии со специальным ППР в зимнее время, требованиями СНиП, СП и других действующих норм, и правил. Заполнение емкостного оборудования водой при отрицательных температурах согласовать с заводом изготовителем.

### 10.8. Контроль качества работ и ответственность

При проведении монтажных работ необходимо:

- соблюдать требования данной инструкции;
- при монтаже учитывать требования нормативной документации;
- руководствоваться проектными решениями;
- при необходимости пользоваться консультационными услугами СМУ ООО «АКО», при наличии соответствующего договора;

В процессе монтажа для контроля работ необходимо составление следующих документов (по СНиП 3.02.01-87, СНиП 3.05.05-84):

1. Акт освидетельствования скрытых работ на устройство естественных оснований под земляные сооружения, фундаменты;
2. Акт освидетельствования скрытых работ на выполнение предусмотренных проектом или назначенных по результатам осмотра вскрытых оснований, инженерных мероприятий по закреплению грунтов и подготовки оснований (если таковое имеется);

Идентификация	Подлн и дата
Взлом инв №	
Идентификация	Идентификация
Идентификация	Подлн и дата
Идентификация	Идентификация

3. Акт освидетельствования скрытых работ на обратную засыпку пазух с послойным уплотнением;
4. Акт освидетельствования скрытых работ на арматурные работы при дальнейшем бетонировании, а также установки закладных частей и деталей;
5. Акт освидетельствования скрытых работ на устройство фундаментов под оборудование;
6. Акт освидетельствования скрытых работ на монтаж и закрепление оборудования на фундаменте;
7. Лабораторный протокол анализа проб грунта после обратной засыпки с уплотнением.



Гарантийные обязательства на изделия стеклопластиковые производства ООО «АКО» сохраняются только при оформлении вышеуказанных документов при монтаже изделия, гарантирующих контроль качества выполненных работ.

Инв № 00000	Подп и дата	Взэм инв №	Инв № 00000	Подп и дата	Инв № 00000	CGS_ТТ	Лист
							31
Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата			

## 11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Модель: Сепаратор центробежный гравитационный CGS

Заводской номер:

Заказчик:

Дата выдачи: « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_г.

Предприятие-изготовитель: ООО «АКО», РФ, 445030, г. Тольятти,  
ул. 40 лет Победы 13Б

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие оборудования требованиям ТУ 28.29.12-001-68868891-2022 при соблюдении Заказчиком условий хранения и эксплуатации данного оборудования.

Гарантия на корпус установки - 5 лет с момента приемки продукции и подписания товаросопроводительных документов.

Гарантия на прочее оборудование в соответствии гарантийным листом завода-изготовителя.

Условия гарантии.

1. Гарантия действительна при соблюдении потребителем условий хранения, эксплуатации и монтажа, изложенных в данном документе.
2. При предъявлении претензий потребитель должен составить акт рекламации и приложить документ с пометкой о дате продажи. При предъявлении претензии в части потери работоспособности оборудования, в обязательном порядке должны прикладываться заверенные копии журналов обслуживания и консервации. В противном случае претензии могут быть отклонены или остаться без рассмотрения.

За справочной информацией обращаться по тел. (8482) 559-901,  
факс: (8482) 559-902; E-mail: info@acogroup.ru, [www.acorussia.ru](http://www.acorussia.ru)  
Россия, 445030, г. Тольятти, ул. 40 лет Победы 13 Б

Руководитель отдела производственной  
и ливневой канализации ООО «АКО»

Харитонов А.С.

М.П

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № подл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Лист	CGS_ТП	32		
Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата



**12. ПРИЛОЖЕНИЕ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПАСПОРТУ**

Идентификационный номер	Подпись и дата	Идентификационный номер	Подпись и дата	Идентификационный номер	Подпись и дата	CGS_ТТ	Лист
							33
Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата			



# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП18.21185

Срок действия с 30.06.2022 по 29.06.2025

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП18, Общество с ограниченной ответственностью «ВНИИЦИ», 107076, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Преображенское, ул. Потешная, д. 6, этаж/помещ. 2/II, ком./офис 9/1, ИНН: 9718166591, ОГРН: 1207700477665, email: vniici@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** УСТАНОВКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ СТОЧНЫХ ВОД ТОРГОВОЙ МАРКИ «АСО» (состав согласно приложению №1). Серийный выпуск.

код ОК  
37.00.11.140

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ** ТУ 28.29.12-001-68868891-2022 УСТАНОВКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ СТОЧНЫХ ВОД ТОВАРНОЙ МАРКИ «АСО», ГОСТ Р 55072-2012, ГОСТ 30546.1-98, ГОСТ 30546.2-98, ГОСТ 30546.3-98 (исполнение сейсмостойкости до 9 баллов по шкале MSK 64)

код ТН ВЭД  
8421 21 000 9

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «АКО»

Адрес: Россия, 445030, Самарская область, город Тольятти, улица 40 лет Победы, дом 13 Б.  
Адрес места осуществления деятельности: 445000, Россия, Самарская область, город Тольятти, улица Северная, дом 27, ИНН: 7702743842, ОГРН: 1107746840475, телефон: +7 (848) 255-99-01, электронная почта: info@acogroup.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «АКО»

Адрес: Россия, 445030, Самарская область, город Тольятти, улица 40 лет Победы, дом 13 Б.  
Адрес места осуществления деятельности: 445000, Россия, Самарская область, город Тольятти, улица Северная, дом 27, ИНН: 7702743842, ОГРН: 1107746840475, телефон: +7 (848) 255-99-01, электронная почта: info@acogroup.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний №18932-ВНИ/22 от 29.06.2022, Испытательная лаборатория ООО «ВНИИЦИ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ30 от 2021-03-29

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Проверка  
подлинности  
сертификата  
соответствия



Руководитель органа

*[Handwritten signature]*  
подпись

И.М. Тимохина  
инициалы, фамилия

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
подпись

Д.И. Султанов  
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

## СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



### ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП18.21185  
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 30.06.2022 по 29.06.2025

#### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП18

Общество с ограниченной ответственностью «ВНИИЦИ»

107076, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Преображенское, ул. Потешная, д. 6,  
этаж/помещ. 2/II, ком./офис 9/1, ИНН: 9718166591, ОГРН: 1207700477665, email: vniici@yandex.ru

#### Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции
8421 21 000 9	Установки для очистки поверхностных сточных вод торговой марки «АСО» АСО Tank – емкость аккумулирующая для хранения поверхностных, хозяйственно-бытовых и производственных сточных вод, хранения противопожарного запаса воды, а так же питьевой воды и химически-агрессивных сред; АСО Well – камера разделительная, колодец стеклопластиковый (инспекционный, соединительный, поворотный, линейный, для установки технологического оборудования, запорной арматуры и т.п.) АСО UV – станция дезинфекции и ультрафиолетового обеззараживания воды; АСО Q-Brake – установка регулирования потока; АСО CGS (ЦКЛ) – сепаратор центробежный гравитационный; АСО ОТВ (ОТЬ) – пескоуловитель; АСО ECO-N (ЭКО-Н) – нефтеуловитель; АСО FSB (ФСБ) – фильтр сорбционный безнапорный; АСО KPN (КПН) – комбинированный песко-нефтеуловитель; АСО ECO-L (ЭКО-Л) – установка для очистки поверхностных сточных вод; АСО StormClean – установка для очистки поверхностных сточных вод;



**Руководитель органа**

*[Handwritten Signature]*  
подпись

И.М. Тимохина  
инициалы, фамилия

**Эксперт**

*[Handwritten Signature]*  
подпись

Д.И. Султанов  
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

Орган инспекции ООО «Эксперт-Юг»  
 350038, Российская Федерация, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Отрадная, 41, оф 9/2, 9/6  
 тел. (861) 240-01-64, E-mail: ooo.expert.2011@yandex.ru, сайт www.expertug.com  
 Уникальный номер записи об аккредитации  
 в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.710354 от 10.06.2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Врио Руководителя органа инспекции

К.Н. Марченко  
ФИО

Экспертное заключение

от 05.10.2022

№ 001858

по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции:

**Установки для очистки поверхностных сточных вод торговой марки «АСО»:** сепаратор центробежный гравитационный АСО CGS (ЦКЛ); пескоуловитель АСО ОТВ (ОТВ); нефтеуловитель АСО ЕСО-N (ЭКО-N); фильтр сорбционный безнапорный FSB (ФСБ); комбинированный песко-нефтеуловитель АСО КРН (КРН); установка для очистки поверхностных сточных вод АСО ЕСО-L (ЭКО-Л); установка для очистки поверхностных сточных вод АСО StormClean

**1. Заявитель:** ООО «АКО».

ИНН 7702743842 ОГРН 1107746840475

Юридический адрес: 445030, Самарская область, город Тольятти, улица 40 лет Победы, дом 13 Б, помещ. 1002, Российская Федерация.

**Изготовитель:** ООО «АКО», адрес: 445000, Самарская область, город Тольятти, улица Северная, дом 27, Российская Федерация.**2. Основание для проведения инспекции:** заявление ООО «Сертификация продукции» (г. Владимир, мкр Коммунар, ул. Песочная, д. 4, оф. 6. ИНН 3329083944) № 001866 от 30.09.2022г.**3. Дата (время) проведения инспекции:** с 30.09.2022г. по 04.10.2022г.**4. Представленные на экспертизу материалы:**

- 1) Протокол испытаний №09/96-620/ПР-22 от 26 сентября 2022г., выданный ИЛЦ ФГБУ «Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора» Управления делами Президента Российской Федерации. Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU.0001.510440. Юридический адрес: 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23;
- 2) ТУ 28.29.12.001-66868891-2022 Установки для очистки поверхностных сточных вод торговой марки «АСО»;
- 3) Макет маркировки.

**5. Экспертиза проведена на соответствие:**

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

**В ходе экспертизы установлено:**

**Область применения:** Для глубокой очистки поверхностных и приравненных к ним по составу производственных сточных вод.

**Продукция производится по:** ТУ 28.29.12.001-66868891-2022 Установки для очистки поверхностных сточных вод торговой марки «АСО».

Экспертиза проведена в соответствии с действующими государственными санитарно-эпидемиологическими правилами и нормативами, государственными стандартами, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза продукции проведена на соответствие требованиям Главы II. Раздел 3 «Требования к материалам, реагента, оборудованию, используемым для водоочистки» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам,

подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

Для оценки опасности продукции использованы официальные сведения о свойствах исходных веществ в технической документации и результаты лабораторных исследований.

Для санитарно-эпидемиологической оценки продукции проведены лабораторные исследования образцов продукции.

**Качество выпускаемой продукции подтверждено лабораторными испытаниями:**

Протокол испытаний №09/96-620/ПР-22 от 26 сентября 2022г., выданный ИЛЦ ФГБУ «Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора» Управления делами Президента Российской Федерации. Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU.0001.510440. Юридический адрес: 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23.

Таблица 1 (Глава II раздел 3)

Контролируемые показатели	Единицы измерения	НТД на методы Исследования	Величина допустимого уровня	Результат Испытания
<b>Типовой образец: фрагмент установки для очистки сточных вод торговой марки «АКО»</b>				
<b>Органолептические показатели</b>				
Запах водной вытяжки при 20°C	балл	ГОСТ Р 57164-2016	не более 2	1
Привкус водной вытяжки при 20°C	балл	ГОСТ Р 57164-2016	не более 2	1
Цветность	градус	ГОСТ 31868-2012	не более 20	2,3
Мутность	ЕМФ	ГОСТ Р 57164-2016	не более 2,6	1,9
Осадок	-	Инструкция №4259-87	отсутствует	отсутствует
Пенообразование	-	Инструкция №4259-87	отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – не выше 1мм	стабильная крупнопузырчатая пена отсутствует, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – менее 1 мм
<b>Физико-химические показатели</b>				
Водородный показатель (водная вытяжка)	ед. рН	ПНД Ф 14.1:2:3:4.121-97	6 - 9	7,8
Величина окисляемости перманганатной	мгО <sub>2</sub> /л	ПНД Ф 14.1:2:4.154-99	5,0	2,7
<b>Санитарно- химические миграционные показатели*</b>				
Модельная среда – дистиллированная вода				
Время экспозиции – 30 суток. Температура раствора 20°C (далее комнатная)				
Формальдегид	мг/л	ГОСТ Р 55227-2012	Не более 0,05	Менее 0,01
Ацетальдегид	мг/л	МУК 4.1.3166-14	Не более 0,2	Менее 0,01

Показатели качества изделий являются типовыми и отвечают требованиям Главы II. Раздел 3 «Требования к материалам, реагента, оборудованию, используемым для водоочистки» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

В соответствии с письмом ООО «АКО» показатели очистки сточных вод на установках очистки поверхностных сточных вод торговой марки «АКО» должны соответствовать:

Определяемый показатель	Сепаратор центробежный гравитационный АСО CGS (ЦКЛ)		
	Результаты испытаний		
	до установки	после установки	степень очистки
Взвешенные вещества, мг/дм <sup>3</sup>	4000	1200	70,0%
Нефтепродукты*, мг/дм <sup>3</sup>	200	140	30,0%
Биохимическое потребление кислорода (БПК <sub>5</sub> ), мг О <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	150	142	5,3%

Химическое потребление кислорода (ХПК), мг O <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	1200	1140	5,0%
<i>* - немумльгированные</i>			
<b>Пескоуловитель АСО ОТВ (ОТВ)</b>			
Определяемый показатель	Результаты испытаний		
	до установки	после установки	степень очистки
Взвешенные вещества, мг/дм <sup>3</sup>	3000	600	80,0%
Нефтепродукты*, мг/дм <sup>3</sup>	200	120	40,0%
Биохимическое потребление кислорода (БПК <sub>5</sub> ), мг O <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	150	85	43,3%
Химическое потребление кислорода (ХПК), мг O <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	1200	700	41,7%
<i>* - немумльгированные</i>			
<b>Нефтеуловитель АСО ЕСО-N (ЭКО-N)</b>			
Определяемый показатель	Результаты испытаний		
	до установки	после установки	степень очистки
Взвешенные вещества, мг/дм <sup>3</sup>	600	15	97,5%
Нефтепродукты*, мг/дм <sup>3</sup>	120	0,79	99,3%
Биохимическое потребление кислорода (БПК <sub>5</sub> ), мг O <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	85	30	64,7%
Химическое потребление кислорода (ХПК), мг O <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	700	100	85,7%
<i>* - немумльгированные</i>			
<b>Фильтр сорбционный безнапорный FSB (ФСБ)</b>			
Определяемый показатель	Результаты испытаний		
	до установки	после установки	степень очистки
Взвешенные вещества, мг/дм <sup>3</sup>	15	2,9	80,7%
Нефтепродукты, мг/дм <sup>3</sup>	0,79	0,05	93,7%
Биохимическое потребление кислорода (БПК <sub>5</sub> ), мг O <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	30	2	93,3%
Химическое потребление кислорода (ХПК), мг O <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	100	15	85,0%
<b>Фильтр сорбционный безнапорный FSB (ФСБ) (BS) со специальной сорбционной загрузкой</b>			
Определяемый показатель	Результаты испытаний		
	до установки	после установки	степень очистки
Взвешенные вещества, мг/дм <sup>3</sup>	10	3,0	71,0%
Нефтепродукты, мг/дм <sup>3</sup>	0,5	0,05	90,0%
Биохимическое потребление кислорода (БПК <sub>5</sub> ), мг O <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	30	2	93,3%
Химическое потребление кислорода (ХПК), мг O <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	100	15	85,0%
Железо общее, мг/дм <sup>3</sup>	1,5	0,01	99,3%
Марганец, мг/дм <sup>3</sup>	0,5	0,001	99,8%
Медь, мг/дм <sup>3</sup>	2	0,005	99,8%
Никель, мг/дм <sup>3</sup>	0,5	0,005	99,0%
Цинк, мг/дм <sup>3</sup>	3	0,005	99,8%
Хром Cr <sup>3+</sup> , мг/дм <sup>3</sup>	1	0,005	99,5%
Свинец, мг/дм <sup>3</sup>	2	0,005	99,8%
Олово, мг/дм <sup>3</sup>	0,5	0,005	99,0%
Висмут, мг/дм <sup>3</sup>	0,5	0,005	99,0%
Кадмий, мг/дм <sup>3</sup>	0,5	0,005	99,0%
pH	7-7,5	8-9	
<b>Комбинированный песко-нефтеуловитель АСО KPN (КПН)</b>			
Определяемый показатель	Результаты испытаний		

	до установки	после установки	степень очистки
Взвешенные вещества, мг/дм <sup>3</sup>	3000	17	99,4%
Нефтепродукты*, мг/дм <sup>3</sup>	40	0,3	99,3%
Биохимическое потребление кислорода (БПК <sub>5</sub> ), мг О <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	150	30,3	79,8%
Химическое потребление кислорода (ХПК), мг О <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	1200	100	91,7%


**Установка для очистки поверхностных сточных вод АСО ECO-L (ЭКО-Л) /  
Установка для очистки поверхностных сточных вод АСО StormClean**

Определяемый показатель	Результаты испытаний		
	до установки	после установки	степень очистки
Взвешенные вещества, мг/дм <sup>3</sup>	3000	3,0	99,9%
Нефтепродукты, мг/дм <sup>3</sup>	40	0,05	99,9%
Биохимическое потребление кислорода (БПК <sub>5</sub> ), мг О <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	150	2	98,7%
Химическое потребление кислорода (ХПК), мг О <sub>2</sub> / дм <sup>3</sup>	1200	15	98,8%

Необходимые условия использования, хранения предусмотрены в технической документации. Представлен макет маркировки, с указанием данных: наименование изделия; изготовитель, заказчик, проектное обозначение, габариты, заводской номер, дата изготовления, гарантийный срок.

**Заключение:** на основании проведенной санитарно-эпидемиологической экспертизы технической документации и анализа протокола лабораторных испытаний, в части представленных показателей, продукция: Установки для очистки поверхностных сточных вод торговой марки «АСО»: сепаратор центробежный гравитационный АСО CGS (ЦКЛ); пескоуловитель АСО ОТВ (ОТВ); нефтеуловитель АСО ECO-N (ЭКО-Н); фильтр сорбционный безнапорный FSB (ФСБ); комбинированный песко-нефтеуловитель АСО KPN (КПН); установка для очистки поверхностных сточных вод АСО ECO-L (ЭКО-Л); установка для очистки поверхностных сточных вод АСО StormClean, изготовитель: ООО «АКО», адрес: 445000, Самарская область, город Тольятти, улица Северная, дом 27, Российская Федерация, **соответствует** нормативам и требованиям Главы II. Раздел 3 «Требования к материалам, реагента, оборудованию, используемым для водоочистки» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

Санитарный врач  
Должность исполнителя

  
\_\_\_\_\_   
подпись

Вараксина Т.В.  
ФИО

**СОГЛАСОВАНО:**

Технический директор органа инспекции ООО «Эксперт-Юг»

  
\_\_\_\_\_   
подпись

Набоких В.С.  
ФИО